



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ГРАФИТ СМАЗОЧНЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

ГОСТ 8295—73

Издание официальное

БЗ 6—97

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГРАФИТ СМАЗОЧНЫЙ

Технические условия

Graphite of lubricants.
SpecificationsГОСТ
8295—73

ОКП 57 2821

Дата введения 01.01.75

Настоящий стандарт распространяется на кристаллический графит, полученный при раздельном или совместном обогащении природных руд, графитсодержащих отходов металлургических производств и производства карбида кремния, предназначенный для изготовления графитовых препаратов и паст, применяемых в качестве смазок, электропроводящих покрытий, а также при изготовлении электропроводящей резины, изделий специального назначения и в порошковой металлургии.

1. МАРКИ

1.1. Графит изготавливают марок ГС-1, ГС-2, ГС-3, ГС-4 и П по ГОСТ 17022.
(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Графит должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке. Графит по физико-химическим показателям должен соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма для марки					Методы испытаний
	ГС-1	ГС-2	ГС-3	ГС-4	П	
Зольность, %, не более	0,5	1,0	2,0	5	7,0	По ГОСТ 17818.4
Выход летучих веществ, %, не более	0,5	Не нормируется			1,0	По ГОСТ 17818.3
Массовая доля влаги, %, не более	0,5	0,5	0,5	1,0	1,0	По ГОСТ 17818.1
Массовая доля серы ($S_{об}^s$), %, не более	Не нормируется				0,2	По ГОСТ 17818.17
Величина концентрации водородных ионов водной вытяжки (рН)	6,0—8,2					По ГОСТ 17818.6
Остаток, %, не более на сетке №:						По ГОСТ 17818.2
02	Не нормируется			0,1	0,1	
016	Не нормируется			1,2	1,5	
0063	Не нормируется	1,0	1,0	Не нормируется		

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



© Издательство стандартов, 1973
© ИПК Издательство стандартов, 1998
Переиздание с Изменениями

Наименование показателя	Норма для марки					Методы испытаний
	ГС-1	ГС-2	ГС-3	ГС-4	П	
Массовая доля частиц с диаметром эквивалентной сферы более 6 мкм, %, не более	40	Не нормируется				По ГОСТ 17818.7
Массовая доля углерода (С °), %, не менее		Не нормируется			91	—

П р и м е ч а н и я:

1. Массовую долю углерода определяют расчетным путем как разность между 100 % и суммой значений зольности, летучих веществ и влаги.

2. Массовую долю серы в графите марки П определяют периодически не реже одного раза в неделю. При необходимости более частого определения периодичность устанавливается по согласованию между поставщиком и потребителем.

3. По требованию потребителя остаток на сетке № 0063 для графита марки П должен быть не менее 55 %.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 4).

2.2. В графите всех марок не допускается наличие примесей, видимых невооруженным глазом.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. По требованию потребителей графит марки П должен изготавливаться из кристаллического графита, полученного при отдельном или совместном обогащении природных руд и графитосодержащих отходов металлургических производств.

(Измененная редакция, Изм. № 3).**3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ**

3.1. Графит принимают партиями. Партией считают количество графита одного месторождения или полученного из одного или нескольких видов графитосодержащего сырья, одной марки, одновременно отгружаемое одному потребителю и оформленное одним документом о качестве, содержащим:

наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;

наименование и марку продукции;

номер и дату выдачи документа;

результаты испытаний или подтверждение соответствия качества графита требованиям настоящего стандарта;

дату отгрузки;

массу партии;

номер партии;

номер вагона или контейнера;

обозначение настоящего стандарта;

вид сырья.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

3.2. Для проверки качества графита от партии отбирают 10 % мешков продукции. В партии, состоящей из 10 и менее мешков, пробы отбирают от каждого мешка. От партии графита, упакованного в мягкие специализированные контейнеры, — от каждого контейнера.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

3.3. При несоответствии результатов испытаний требованиям настоящего стандарта хотя бы по одному из показателей проводят повторное испытание по этим показателям на удвоенной выборке, отобранной от той же партии.

Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор и подготовка проб для испытаний — по ГОСТ 17817.

4.2. Методы испытаний указаны в п. 2.1.