

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**ЖИДКОСТЬ  
КРЕМНИЙОРГАНИЧЕСКАЯ ПФМС-4**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 15866—70

Издание официальное

БЗ 1—96

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

**ЖИДКОСТЬ КРЕМНИЙОРГАНИЧЕСКАЯ  
ПФМС-4**

Технические условия

ГОСТ  
15866—70

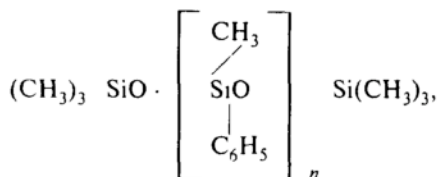
Organo-silicone fluid ПФМС-4  
Specifications

ОКП 22 2931 0100

Дата введения 01.01.71

Настоящий стандарт распространяется на кремнийорганическую жидкость ПФМС-4, представляющую собой смесь полиметилфенил-силоксанов, кипящих выше 360 °С при остаточном давлении не более 26,6 Па.

Общая формула жидкости



где  $n = 8-10$ .

Жидкость ПФМС-4 применяют для изготовления термостойких смазок и масел, работающих при высоких температурах, в качестве теплопроводящих сред, а также в качестве высокотемпературной неподвижной фазы в газо-жидкостной хроматографии

Жидкость может быть использована при температурах до 300 °С длительное время и до 350 °С кратковременно.

Относительная полярность жидкости по Роршнейдеру 24.

Удельная теплоемкость при 20—100 °С 1,548 кДж/(кг · К).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Коэффициент теплопроводности при 50 °С — 0,138 Вт/(м К).  
 Массовая доля остатка, нерастворимого в петролейном эфире, — не более 1,5 %.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3, 4).

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1а. Кремнийорганическая жидкость ПФМС-4 должна быть изготовлена в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

1.1 По физико-химическим показателям жидкость ПФМС-4 должна соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма
1 Внешний вид	Прозрачная бесцветная жидкость
2 Содержание механических примесей	Отсутствие
3 Кинематическая вязкость при 20 °С, м <sup>2</sup> /с (сСт)	(600—1000) 10 <sup>-6</sup> (600—1000)
4 Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	300
5 Температура застывания, °С, не выше	Минус 20
6 Испаряемость при 300 °С в течение 30 ч, %, не более	52
7 рН водной вытяжки	6—7
8 Массовая доля кремния, %	21,6—23,1
9 Коррозионное воздействие на металл	Выдерживает испытание по п 2.16

(Измененная редакция, Изм. № 4).

1.2. (Исключен, Изм. № 2).

## 2а. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2а.1. Жидкость ПФМС-4 химически инертна, по степени воздействия на организм человека относится к веществам малоопасным — 4 класс опасности по ГОСТ 12.1.007. Жидкость не оказывает раздра-

жающего действия на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей. Жидкость не проникает в организм через кожу и кумулятивным действием не обладает.

Предельно допустимая концентрация (ПДК) в воде водоемов санитарно-бытового водопользования — 2 мг/дм<sup>3</sup>.

2а.2. Жидкость ПФМС-4 горюча, взрывобезопасна. Температурные пределы распространения пламени: нижний — 182 °С, верхний 231 °С. Температура самовоспламенения 430 °С.

2а.1, 2а.2. **(Измененная редакция, Изм. № 4).**

2а.3. Средства пожаротушения: песок, кошма, огнетушитель ОУ-2.

2а.4. Работы, связанные с применением и анализом жидкости ПФМС-4, проводят в помещениях, оборудованных механической местной и общеобменной вентиляцией, с применением средств индивидуальной защиты. В качестве средств индивидуальной защиты применяют хлопчатобумажные халаты, резиновые перчатки.

В связи с горючестью жидкости ПФМС-4 при работе с ней и в помещениях для хранения применение открытого огня запрещается.

**(Измененная редакция, Изм. № 4).**

2а.5. При производстве жидкости ПФМС-4 должны соблюдаться требования санитарных правил организации технологических процессов и гигиенических требований к производственному оборудованию, утвержденных Минздравом СССР.

2а.6. Выбросы в атмосферу в процессе производства жидкости ПФМС-4 отсутствуют

Жидкие отходы (раствор хлористого натрия) разбавляют водой и направляют на установку очистки сточных вод.

Твердые отходы (отработанный уголь) направляют на сжигание.

2а.5, 2а.6. **(Введены дополнительно, Изм. № 4).**

## 26. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

26.1. Жидкость ПФМС-4 принимают партиями. За партию принимают любое количество жидкости, однородной по качеству, сопровождаемой документом о качестве, содержащим:

- наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;
- наименование продукта;
- дату изготовления;
- номер партии;
- массу брутто и нетто;