



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
32833—
2014

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ОТРЕЗНЫЕ

Технические условия

Издание официальное

Зарегистрирован

№ 9521

30.06.2014 г.



Минск

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации

Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Федеральным государственным унитарным предприятием «Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации и сертификации в машиностроении (ВНИИНМАШ)», Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 95 «Инструмент»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 45-2014 от 25 июня 2014 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 В настоящем стандарте реализованы требования технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» применительно к объекту технического регулирования:

- механическая прочность крепления сплошного алмазонасного слоя к корпусу отрезного круга;
- прочность крепления алмазонасных сегментов к корпусу отрезных кругов;
- маркировка.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 10110-87, ГОСТ 16115-88 и ГОСТ 30513-97 в части п. 4.2

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Классификация и размеры	1
4 Технические требования	6
5 Требования безопасности	9
6 Правила приемки	11
7 Методы контроля	11
8 Транспортирование и хранение	11
9 Гарантии изготовителя	11
Приложение А (обязательное) Требования к конструктивному исполнению корпусов кругов для ручных шлифовальных машин	12

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ОТРЕЗНЫЕ

Технические условия

Diamond cutting-off wheels. Specifications

Дата введения —

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на алмазные отрезные круги (далее — круги) для резания неметаллических материалов (горных пород, бетона, огнеупоров и др.).

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 15.309—98 Система разработки и постановки продукции на производство. Испытания и приемка выпускаемой продукции. Основные положения

ГОСТ 9013—59 (ИСО 6508:86) Металлы. Метод измерения твердости по Роквеллу

ГОСТ 9206—80 Порошки алмазные. Технические условия

ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов

ГОСТ 15623—84 Ящики деревянные для инструмента и приспособлений к станкам. Технические условия

ГОСТ 18088—83 Инструмент металлорежущий, алмазный дереворежущий, слесарно-монтажный и вспомогательный. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 24643—81 Основные нормы взаимозаменяемости. Допуски формы и расположения поверхностей. Числовые значения

ГОСТ 30513—97 Инструмент абразивный и алмазный. Методы испытаний на безопасность

ГОСТ 32406—2013 Инструмент алмазный и из кубического нитрида бора. Требования безопасности

П р и м е ч а н и е — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Классификация и размеры

3.1 Круги следует изготавливать следующих типов:

1A1R — со сплошной режущей кромкой;

1A1R-Turbo — с профильной сплошной режущей кромкой диаметрами D от 100 до 350 мм;

1A1RSS — сегментные.