

ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
(EACC)  
EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(EASC)



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
9559—  
2021

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ  
РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР

## ЛИСТЫ СВИНЦОВЫЕ

Технические условия

Зарегистрирован

№ 15734

30 августа 2021 г.



Издание официальное  
ЦСМ  
Бишкек

## Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации ТК 106 «Цветметпрокат», Акционерным обществом «Научно-исследовательский, проектный и конструкторский институт сплавов и обработки цветных металлов» (АО «Институт Цветметобработка»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 26 августа 2021 г. №142-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО "Национальный орган по стандартизации и метрологии" Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

### 4 ВЗАМЕН ГОСТ 9559-89

© Кыргызстандарт, 2022

5 Приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики от 10 февраля 2022 г. № 6-СТ межгосударственный стандарт ГОСТ 9559—2021 введен в действие в качестве национального стандарта Кыргызской Республики

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведен, копирован, тиражирован и распространен без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики

**ЛИСТЫ СВИНЦОВЫЕ****Технические условия**

Lead sheets. Specifications

---

Дата введения —2022-05-01**1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на холоднокатаные свинцовые листы (далее — листы), применяемые в химическом машиностроении и других отраслях промышленности.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

- ГОСТ 166 (ИСО 3599—76) Штангенциркули. Технические условия  
ГОСТ 427 Линейки измерительные металлические. Технические условия  
ГОСТ 515 Бумага упаковочная битумированная и дегтевая. Технические условия  
ГОСТ 2697 Пергамин кровельный. Технические условия  
ГОСТ 2991 Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия  
ГОСТ 3282 Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия  
ГОСТ 3560 Лента стальная упаковочная. Технические условия  
ГОСТ 3778 Свинец. Технические условия  
ГОСТ 6507 Микрометры. Технические условия  
ГОСТ 7502 Рулетки измерительные металлические. Технические условия  
ГОСТ 8857 Свинец. Метод спектрального анализа  
ГОСТ 9569 Бумага парафинированная. Технические условия  
ГОСТ 10198 Ящики деревянные для грузов массой св. 200 до 20000 кг. Общие технические условия  
ГОСТ 10354 Пленка полиэтиленовая. Технические условия  
ГОСТ 14192 Маркировка грузов  
ГОСТ 15102 Контейнер универсальный металлический закрытый номинальной массой брутто 5,0 т. Технические условия  
ГОСТ 15846 Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение  
ГОСТ 18242 Статистический приемочный контроль по альтернативному признаку. Планы контроля\*  
ГОСТ 18321 Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции\*\*

\* В Российской Федерации действует ГОСТ Р ИСО 2859-1—2007 «Статистические методы. Процедуры выборочного контроля по альтернативному признаку. Часть 1. Планы выборочного контроля последовательных партий на основе приемлемого уровня качества».

\*\* В Российской Федерации действует ГОСТ Р 50779.12—2021 «Статистические методы. Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции».

ГОСТ 18477 Контейнеры универсальные. Типы, основные параметры и размеры  
ГОСТ 20435 Контейнер универсальный металлический закрытый номинальной массой брутто 3,0 т. Технические условия  
ГОСТ 20580.0 Свинец. Общие требования к методам химического анализа  
ГОСТ 20580.1 Свинец. Методы определения серебра  
ГОСТ 20580.2 Свинец. Методы определения меди  
ГОСТ 20580.3 Свинец. Метод определения цинка  
ГОСТ 20580.4 Свинец. Методы определения висмута  
ГОСТ 20580.5 Свинец. Метод определения мышьяка  
ГОСТ 20580.6 Свинец. Методы определения олова  
ГОСТ 20580.7 Свинец. Метод определения сурьмы  
ГОСТ 20580.8 Свинец. Метод определения железа  
ГОСТ 21140 Тара. Система размеров  
ГОСТ 21650 Средства скрепления тарно-штучных грузов в транспортных пакетах. Общие требования  
ГОСТ 22225 Контейнеры универсальные массой брутто 0,625 и 1,25 т. Технические условия  
ГОСТ 24231 Цветные металлы и сплавы. Общие требования к отбору и подготовке проб для химического анализа  
ГОСТ 24597 Пакеты тарно-штучных грузов. Основные параметры и размеры  
ГОСТ 24634 Ящики деревянные для продукции, поставляемой для экспорта. Общие технические условия  
ГОСТ 26653 Подготовка генеральных грузов к транспортированию. Общие требования  
ГОСТ 26663 Пакеты транспортные. Формирование с применением средств пакетирования. Общие технические требования  
ГОСТ 26877 Металлопродукция. Методы измерения отклонений формы  
ГОСТ 33757 Поддоны плоские деревянные. Технические условия  
СТ СЭВ 543 Числа. Правила записи и округления

**П р и м е ч а н и е** — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации ([www.easc.by](http://www.easc.by)) или по указателям национальных стандартов, издаваемых в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

### 3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

- 3.1 **лист**: Плоский полуфабрикат прямоугольного сечения толщиной выше 0,1 мм, изготавливаемый прокаткой.
- 3.2 **заусенец**: Дефект поверхности, представляющий собой острый, в виде гребня, выступ или закрученную спиралью полоску металла в месте реза слитка или полуфабриката.
- 3.3 **вмятина**: Дефект поверхности в виде произвольно расположенных местных углублений различной величины и формы.
- 3.4 **пузырь**: Дефект поверхности в виде локализованного вспучивания металла различной величины и формы.
- 3.5 **плена**: Дефект поверхности в виде отслоения чаще всего языкообразной формы, частично соединенного с основным металлом.
- 3.6 **царапина**: Дефект поверхности, представляющий собой углубление в виде полосы, может быть неправильной формы и произвольного направления.
- 3.7 **раковина**: Дефект поверхности в виде углубления, имеющий вытянутую или точечную форму и беспорядочное расположение.