



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
24552—
2014

ФОЛЬГА ИЗ ЗОЛОТА, СЕРЕБРА И СПЛАВОВ НА ИХ ОСНОВЕ

Технические условия



Издание официальное

Зарегистрирован

№ 9895

29 октября 2014 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 304 «Благородные металлы, сплавы и промышленные изделия из них», Екатеринбургским заводом по обработке цветных металлов

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол 71-П от 20 октября 2014 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	Минэкономки Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 ВЗАМЕН ГОСТ 24552-81

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

ФОЛЬГА ИЗ ЗОЛОТА, СЕРЕБРА И СПЛАВОВ НА ИХ ОСНОВЕ

Технические условия

Foil out of gold, silver and its base alloys. Specifications

Дата введения —

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на фольгу из золота, серебра и сплавов на их основе в листах и рулонах, изготовляемую методом холодной прокатки.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 166–89 (ИСО 3599–76) Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 427–75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 3479–85 Бумага папиросная. Технические условия

ГОСТ 6835–2002 Золото и сплавы на его основе. Марки

ГОСТ 6836–2002 Серебро и сплавы на его основе. Марки

ГОСТ 8273–75 Бумага оберточная. Технические условия

ГОСТ 9347–74 Картон прокладочный и уплотнительные прокладки из него. Технические условия

ГОСТ 10197–70 Стойки и штативы для измерительных головок. Технические условия

ГОСТ 12555.1–83 Сплавы серебряно-платиновые. Метод определения серебра

ГОСТ 12555.2–83 Сплавы серебряно-платиновые. Метод спектрального анализа

ГОСТ 12558.1–78 Сплавы палладиево-серебряные. Метод определения серебра

ГОСТ 12558.2–78 Сплавы палладиево-серебряные. Метод спектрального анализа

ГОСТ 12561.1–78 Сплавы палладиево-серебряно-медные. Метод определения меди и серебра

ГОСТ 12561.2–78 Сплавы палладиево-серебряно-медные. Метод спектрального анализа

ГОСТ 12562.1–82 Сплавы золото-платиновые. Метод определения золота

ГОСТ 12562.2–82 Сплавы золото-платиновые. Методы спектрального анализа

ГОСТ 12563.1–83 Сплавы золото-палладиевые. Метод определения золота

ГОСТ 12563.2–83 Сплавы золото-палладиевые. Метод спектрального анализа

ГОСТ 12564.1–83 Сплавы золото-палладиево-платиновые. Метод определения золота, палладия, платины

ГОСТ 12564.2–83 Сплавы золото-палладиево-платиновые. Метод спектрального анализа

ГОСТ 14192–96 Маркировка грузов

ГОСТ 15150–69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 16321.1–70 Серебряно-медные сплавы. Метод определения массовой доли серебра

ГОСТ 16321.2–70 Серебряно-медные сплавы. Метод спектрального анализа

ГОСТ 17234–71 Золотые сплавы. Метод определения содержания золота и серебра

ГОСТ 17235–71 Золотые сплавы. Спектральный метод определения содержания висмута, сурьмы, свинца и железа

ГОСТ 22864–83 Благородные металлы и их сплавы. Общие требования к методам анализа

ГОСТ 24104–2001¹⁾ Весы лабораторные. Общие технические требования

ГОСТ 27973.0–88 Золото. Общие требования к методам анализа

¹⁾ На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 53228–2008 «Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания»

ГОСТ 27973.1–88 Золото. Методы атомно-эмиссионного анализа
 ГОСТ 27973.2–88 Золото. Метод атомно-эмиссионного анализа с индукционной плазмой
 ГОСТ 27973.3–88 Золото. Метод атомно-абсорбционного анализа
 ГОСТ 28353.0–89 Серебро. Общие требования к методам анализа
 ГОСТ 28353.1–89 Серебро. Метод атомно-эмиссионного анализа
 ГОСТ 28353.2–89 Серебро. Метод атомно-эмиссионного анализа с индукционной плазмой
 ГОСТ 28353.3–89 Серебро. Метод атомно-абсорбционного анализа
 ГОСТ 28798–90 Головки измерительные пружинные. Общие технические условия
 ГОСТ 29329–92¹⁾ Весы для статического взвешивания. Общие технические требования
 ГОСТ 30649–99 Сплавы на основе благородных металлов ювелирные. Марки

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **фольга**: Плоское прокатанное изделие прямоугольного сечения, равномерной толщиной менее 0,10 мм.

3.2 **вмятина**: Дефект поверхности в виде произвольно расположенных местных углублений различной величины и формы с пологими краями.

3.3 **плена**: Дефект поверхности в виде отслоения, вытянутого в направлении деформации и соединенного с основным металлом одной стороной.

3.4 **расслоение**: Дефект поверхности в виде трещины на кромках и торцах листа.

3.5 **рванина на кромках**: Дефект поверхности в виде разрыва металла по кромкам полосы.

3.6 **складка**: Дефект формы в виде смятия средней части листа, образующийся в результате неравномерной деформации фольги по ширине.

3.7 **следы зачистки**: Дефект поверхности в виде участков с повышенной шероховатостью, образовавшихся после зачистки листа абразивным инструментом.

3.8 **трещина**: Дефект в виде локального несквозного разрыва металла различной величины, имеющего любое направление.

3.9 **царапина**: Дефект поверхности в виде углубления неправильной формы и произвольного направления.

3.10 **цвета побежалости**: Дефект, образующийся на гладкой поверхности полос в результате формирования тонкой прозрачной поверхностной оксидной пленки и интерференции света в ней.

4 Условные обозначения и сокращения

Условные обозначения фольги проставляют по схеме:

Фольга	X	X	XX	XX	X	ГОСТ 24552–2014
Марка металла						
Толщина фольги						
Ширина фольги						
Длина фольги						
Форма изготовления ²⁾						
Обозначение настоящего стандарта						

¹⁾ На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 53228–2008 «Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания»

²⁾ Листовая форма изготовления буквой не обозначается.