

ГОСТ 30677—2000

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

**Станки круглошлифовальные**

**КОЖУХИ**

**Типы и основные размеры**

Издание официальное



БЗ 2—2001

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ  
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
М и н с к

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации ТК 75 «Станки»

ВНЕСЕН Комитетом Украины по вопросам стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 17 от 22 июня 2000 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главгосинспекция «Туркменстандартлары»
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 22 января 2001 г. № 25-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 30677—2000 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 2002 г.

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

© ИПК Издательство стандартов, 2001

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

**Станки круглошлифовальные****КОЖУХИ****Типы и основные размеры**

Circular grinding machines. Shields. Types and main dimensions

Дата введения 2002—01—01

**1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на сварные кожухи шлифовальных кругов (далее — кожухи круга), используемых при круглом наружном шлифовании со скоростью до 60 м/с на круглошлифовальных станках общего назначения по ГОСТ 11654 и предназначенных для защиты работающего на станке от осколков при возможном разрыве круга, а также от повышенной запыленности воздуха рабочей зоны и образующихся в нем аэрозолей при обработке с использованием СОЖ.

Стандарт распространяется на вновь разрабатываемые узлы.  
Все требования стандарта являются обязательными.

**2 Нормативные ссылки**

ГОСТ 12.3.028—82 Система стандартов безопасности труда. Процессы обработки абразивным и эльборовым инструментом. Требования безопасности

ГОСТ 2424—83 Круги шлифовальные. Технические условия

ГОСТ 11654—90 Станки круглошлифовальные. Основные параметры и размеры. Нормы точности

ГОСТ 30676—2000 Станки круглошлифовальные. Фланцы для крепления шлифовальных кругов. Конструкция и размеры

**3 Типы и основные размеры кожухов**

3.1 Кожухи круга должны изготавливаться двух типов:

1 — левый кожух: крышка кожуха и круг находятся слева от шлифовальной бабки (рисунок 1);

2 — правый кожух: крышка кожуха и круг находятся справа от шлифовальной бабки (рисунок 2).

Основные требования к форме и конструкции кожуха — по ГОСТ 12.3.028.

3.2 Конструкция и основные размеры кожухов круга должны соответствовать указанным на рисунках 1, 2 и в таблице 1.

3.3 Крышка кожуха должна быть сварной и устанавливаться на петлях. Крышка к корпусу кожуха должна крепиться невыпадающими болтами.

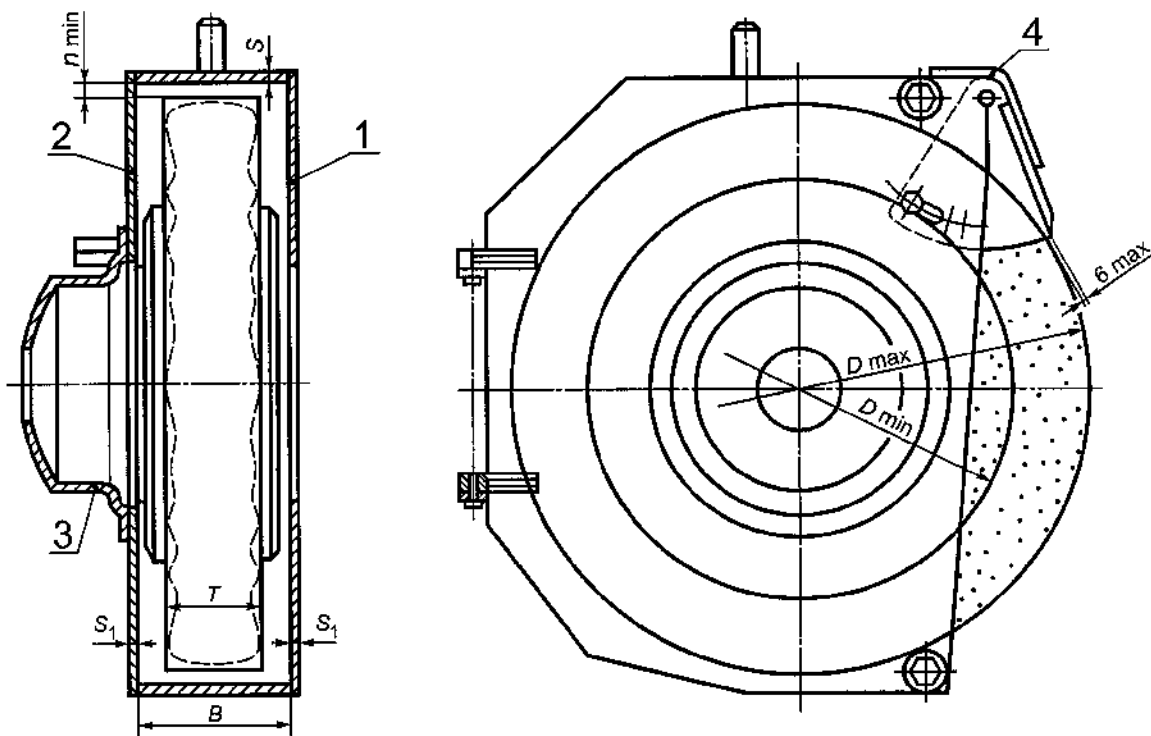
В случае, когда крышка не может быть установлена на петлях, допускается установка съемной крышки.

3.4 Структура условного обозначения кожуха круга:

X.X.XXX	Тип кожуха
	Номер конструктивного исполнения кожуха круга
	Диаметр $D_{\max}$ шлифовального круга (таблица 1)

3.5 Пример условного обозначения кожуха для шлифовального круга диаметром 900 мм и фланца круга 125.22 ГОСТ 30677—2000:

*Кожух круга 1.8.900 ГОСТ 30677—2000*



1 — корпус кожуха; 2 — крышка кожуха;  
3 — крышка механизма балансировки;  
4 — козырек

$B$  — внутренняя ширина кожуха;  $S$  — толщина обечайки корпуса кожуха и крышки кожуха;  $S_1$  — толщина стенки корпуса кожуха;  $T$  — высота шлифовального круга;  $n_{\min}$  — минимальный зазор между максимальным диаметром и обечайкой корпуса кожуха круга;  $D_{\max}$  — максимальный диаметр шлифовального круга;  $D_{\min}$  — минимальный диаметр шлифовального круга

Рисунок 1 — Левый кожух