



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
ISO 22826—
2017

НИФСИТР ЦСМ при МЭ КР
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

ИСПЫТАНИЯ РАЗРУШАЮЩИЕ СВАРНЫХ ШВОВ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ

Испытания на твердость узких сварных соединений,
выполненных лазерной и электронно-лучевой сваркой
(определение твердости по Виккерсу и Кнупу)

(ISO 22826:2005, IDT)

Издание официальное

Зарегистрирован
№ 13931
1 декабря 2017 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Техническим комитетом по стандартизации Российской Федерации ТК 364 «Сварка и родственные процессы», Обществом с ограниченной ответственностью «Национальная Экспертно-Диагностическая Компания» (ООО «НЭДК») на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протоколом от 30 ноября 2017 г. №52-2017)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 22826:2005 «Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на твердость узких сварных соединений, выполненных лазерной и электронно-лучевой сваркой (определение твердости по Виккерсу и Кнупу)» [«Destructive tests on welds in metallic materials — Hardness testing of narrow joints welded by laser and electron beam (Vickers and Knoop hardness tests)», IDT].

Международный стандарт разработан Техническим комитетом по стандартизации ISO/TC 44 «Сварка и родственные процессы», подкомитетом SC 5.

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Общие положения	2
4 Обозначения	2
5 Подготовка образцов для испытаний	3
6 Испытания	3
6.1 Общие требования	3
6.2 Тип испытаний	3
6.3 Подготовка к испытанию	3
6.4 Отдельные отпечатки (испытание типа E).	5
6.5 Ряды отпечатков (испытание типа R).	7
7 Результаты измерений	9
8 Протокол испытаний	9
Приложение А (справочное) Выбор нагрузки для испытаний	10
Приложение В (справочное) Пример протокола измерения твердости по типу E.	12
Приложение С (справочное) Пример протокола измерения твердости по типу R.	13
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам	14
Библиография	15

**ИСПЫТАНИЯ РАЗРУШАЮЩИЕ СВАРНЫХ ШВОВ
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ****Испытания на твердость узких сварных соединений, выполненных лазерной
и электронно-лучевой сваркой (определение твердости по Виккерсу и Кнупу)**

Destructive tests on welds in metallic materials. Hardness testing of narrow joints welded by laser and electron beam (Vickers and Knoop hardness tests)

Дата введения —

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает специальные требования к определению твердости поперечных сечений узких сварных соединений металлических материалов, выполненных лазерной и электронно-лучевой сваркой. Настоящий стандарт распространяется на методы измерения твердости по шкалам Виккерса и Кнупа в соответствии с ISO 6507-1 и ISO 4545 при нагрузках от 0,098 до 98 Н (от HV 0,01 до HV 10) для испытания твердости по Виккерсу и при нагрузке до 9,8 Н (только до HK 1) для испытания твердости по Кнупу.

Настоящий стандарт распространяется на сварные швы, выполненные с присадочной проволокой или без присадочной проволоки. Настоящий стандарт не относится к испытаниям сварных соединений, полученных с помощью гибридной лазерно-дуговой сварки.

Для определения твердости сечений неузких сварных соединений применяют ISO 9015-1 и ISO 9015-2.

2 Нормативные ссылки

Для применения настоящего стандарта необходимы следующие ссылочные документы. Для недатированных ссылок применяют последнее издание ссылочного документа (включая все изменения к нему):

ISO 4545¹⁾ Metallic materials — Hardness test — Knoop test (Материалы металлические. Испытание на твердость. Определение твердости по Кнупу)

ISO 4546²⁾ Metallic materials — Hardness test — Verification of Knoop hardness testing machines (Материалы металлические. Испытание на твердость. Проверка приборов для определения твердости по Кнупу)

ISO 4547³⁾ Metallic materials — Hardness test — Calibration of standardized blocks to be used for Knoop hardness testing machines (Материалы металлические. Испытание на твердость. Калибровка аттестованных образцов, используемых для определения твердости по Кнупу)

ISO 6507-1 Metallic materials — Vickers hardness test — Part 1: Test method (Металлы и сплавы. Испытания на твердость по Виккерсу. Часть 1. Метод измерения)

¹⁾ В настоящее время действует ISO 4545-1 «Материалы металлические. Определение твердости по Кнупу. Часть 1. Метод испытаний».

²⁾ В настоящее время действует ISO 4545-2 «Материалы металлические. Определение твердости по Кнупу. Часть 2. Проверка и калибровка испытательного оборудования».

³⁾ В настоящее время действует ISO 4545-3 «Материалы металлические. Определение твердости по Кнупу. Часть 3. Калибровка эталонных образцов».