



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

АНЕМОМЕТР РУЧНОЙ ИНДУКЦИОННЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 7193—74

Издание официальное



НИФТР и СТ ЦСМ при МЭИФ КР

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

АНЕМОМЕТР РУЧНОЙ ИНДУКЦИОННЫЙ

Технические условия

Hand induction anemometer.
Specifications**ГОСТ**
7193—74*Взамен
ГОСТ 7193—54

ОКП 431111

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 4 марта 1974 г. № 527 срок введения установлен

с 01.01.75

Постановлением Госстандарта СССР от 24.06.88 № 2251 срок действия продлен

до 01.01.92

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на ручной индукционный анемометр (в дальнейшем—анемометр), предназначенный для измерения усредненного значения скорости ветра в наземных условиях.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

- 1.1. Диапазон измерения должен быть от 2 до 30 м/с.
- 1.2. Цена деления шкалы — 1,0 м/с.
- 1.3. Габаритные размеры анемометра, мм, не более:
диаметр — 120;
высота — 200.
- 1.4. Масса анемометра — не более 0,35 кг.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Анемометр должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★ ★

* Переиздание (октябрь 1988 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1979 г., декабре 1986 г. (ИУС 2—80, 4—87).

© Издательство стандартов, 1989

2.2. По устойчивости к воздействию климатических факторов внешней среды анемометр должен соответствовать исполнению У, категории 1.1 ГОСТ 15150—69, но для работы при температурах от минус 40 до плюс 45°C.

2.3. Поправки к показаниям анемометра, пределы допускаемых погрешностей и чувствительность анемометра должны определяться при следующих условиях:

температура окружающего воздуха $(25 \pm 10)^\circ\text{C}$;

относительная влажность воздуха 45—80%;

атмосферное давление 630—800 мм рт. ст.

Поправки к показаниям анемометра распространяются на диапазон температур, указанный в п. 2.2.

2.4. Поправки к показаниям анемометра не должны превышать $\pm (0,5 + 0,02 v)$ м/с, где v — измеряемая скорость ветра, м/с.

2.5. Пределы допускаемых погрешностей анемометра не должны превышать $\pm (0,5 + 0,05 v)$ м/с, где v — измеряемая скорость ветра.

2.6. Чувствительность анемометра (минимальная скорость воздушного потока, при которой ветроприемник анемометра должен начать непрерывно вращаться) не должна быть более 1,5 м/с.

2.7. Чувствительность анемометра, определяемая при условиях, указанных в п. 2.2, не должна превышать значения чувствительности, определенной в п. 2.6 более чем на 0,5 м/с.

2.8. Средняя наработка на отказ анемометров должна быть не менее 500 ч.

2.9. Полный установленный срок службы анемометров должен быть не менее 8 лет.

Предельным состоянием анемометров является невосстанавливаемый выход значений основных параметров по пп. 2.5 и 2.6 за пределы установленных норм, а также невозможность проведения измерений.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.10. Анемометр в упаковке для перевозки должен выдерживать воздействие транспортной тряски, температуры и влажности окружающего воздуха по ГОСТ 12997—84.

2.11. Поверхность деталей анемометра не должна иметь царапин, трещин, вмятин и других дефектов.

2.12. Металлические поверхности деталей должны иметь защитные гальванические покрытия по ГОСТ 9.306—85. Покрытия должны выбираться исходя из условий эксплуатации. Требования к покрытиям — по ГОСТ 9.301—86.

2.13. Лакокрасочные покрытия деталей — по ГОСТ 9.032—74. Покрытия должны выбираться исходя из условий эксплуатации.

2.14. Стекло корпуса анемометра — по ГОСТ 15809—70.

2.15. Шкала анемометра — по ГОСТ 5365—83.

2.16. В комплект анемометра должны входить:

накопечник к шесту	1 шт.
футляр	1 шт.
шуруп 3×18 по ГОСТ 1144—80	2 шт.

К анемометру прилагается паспорт по ГОСТ 2.601—68.

2.17. Установленная безотказная наработка анемометров должна быть не менее 50 ч.

2.18. Среднее время восстановления работоспособного состояния анемометров не должно быть более 1 ч.

2.19. Критериями отказа являются несоответствие анемометров требованиям пп. 2.4, 2.5, 2.6.

2.17—2.19. (Введены дополнительно, Изм. № 2).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Анемометры должны подвергаться государственным, контрольным, приемо-сдаточным, периодическим испытаниям и испытаниям на надежность.

3.2. Государственные контрольные испытания — по ГОСТ 8.001—80.

3.1, 3.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3.3. Приемо-сдаточным испытаниям должен подвергаться каждый анемометр на соответствие требованиям пп. 1.1; 1.2; 2.4; 2.6; 2.11—2.16; 5.1—5.3.

3.4. Периодические испытания проводят один раз в год на соответствие анемометров всем требованиям настоящего стандарта. Периодическим испытаниям подвергают не менее трех анемометров из числа прошедших приемо-сдаточные испытания.

3.5. При неудовлетворительных результатах периодических испытаний хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания удвоенного числа анемометров по полной программе. Результаты повторных испытаний считают окончательными.

3.6. Контрольные испытания на безотказность (Измененная редакция, Изм. № 2).

3.6.1. Испытания анемометров (п. 2.8) проводят раз в три года одноступенчатым методом с ограниченной продолжительностью испытаний без замены отказавших анемометров по ГОСТ 27.410—87.

Испытаниям подвергают анемометры, прошедшие приемо-сдаточные испытания.

3.6.2. Исходные данные для планирования испытаний:

приемочное значение средней наработки на отказ $T_{\alpha} = 500$ ч;

браковочное значение средней наработки на отказ $T_{\beta} = 100$ ч;

риск изготовителя $\alpha = 0,1$;

риск потребителя $\beta = 0,2$;

объем выборки $N = 6$;