

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**Приспособления станочные
ПРИЗМЫ УСТАНОВОЧНЫЕ

Конструкция

Holding devices Locating prisms.
Design

ГОСТ

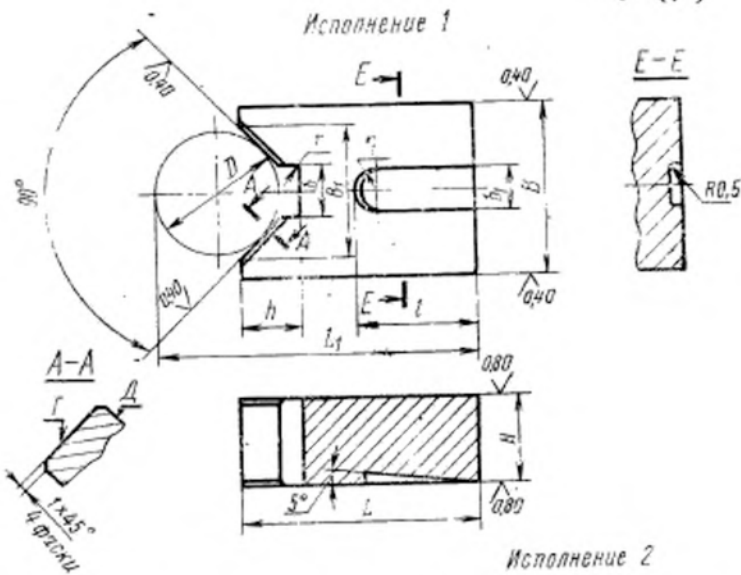
12194—66

Дата введения 01.07.67

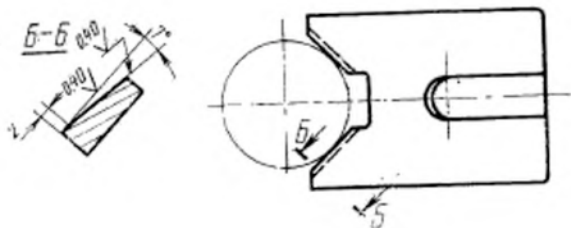
1. Конструкция и размеры установочных призм должны соответствовать чертежу и таблице.

9,3
√ (✓)

Исполнение 1



Исполнение 2



Размеры в мм

Обозначение призм	Проница- емость		Диаметры зажимных деталей	B (отверстия 17)	H (отверстия 19)	L	B _{ср}	A	B	C	D	Размеры для контроля		Масса, кг		
	Исполне- ние 1	Исполне- ние 2										L ₁ *	L ₂ **			
7030-0071		0072	От 3 до 5	10	8	25	5	3	1	6	16	0,1	4	27,33	+0,006	0,014
0073		0074	Св. 5 до 10	16	10	32	8	5	2	20	20	0,6	8	37,66	±0,008	0,038
0075		0076	Св. 10 до 15	20	12	40	14	7	4	8	25	1,0	12	47,48	±0,010	0,068
0077		0078	Св. 15 до 20	25	15	45	18	9	6	10	28		18	57,79		0,126
0079		0080	Св. 20 до 25	32	20	50	24	11	8	12	32		22	64,56		0,179
0081		0082	Св. 25 до 35	40	20	55	32	14	12	16	36		30	75,21	±0,012	0,306
0083		0084	Св. 35 до 45	50	25	60	42	18	16	20	40	1,6	40	87,28		0,396
0085		0086	Св. 45 до 60	60	25	70	55	22	20	25	40		50	102,85		0,703
0087		0088	Св. 60 до 80	80	32	80	70	28	25	32	40		70	129,52	±0,016	1,014
7030-0089		0090	Св. 80 до 100	100	32	100	85	32	32	40	40		90	166,13		2,073

* Размер определяется по формуле $L_1 = L + 1,207 D - 0,5 B_1$.** Искривление определяется по формуле $L_2 = L + 1,207 D - 0,5 B_1$.

Пример условного обозначения установочной призмы исполнения I для детей диаметром от 3 до 5 мм:

Призма 7030 5071 ГОСТ 12194—66

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).