

**ДЕРЖАВКИ РАСТОЧНЫЕ
ДЛЯ КОСОГО КРЕПЛЕНИЯ
ПРИЗМАТИЧЕСКОГО РЕЗЦА СТЕРЖНЕМ
К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ**

**ГОСТ
19020-73***

Конструкция и размеры

Boring holders for an angled fastening of a prismatic cutting tool with a screw and rod for turret-lathes
Design and dimensions

Взамен
МН 1031-60

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 июля 1973 г. № 1827. Срок действия установлен

с 01.07. 1974 г.

Проверен в 1979 г. Срок действия продлен

до 01.01. 1991 г.

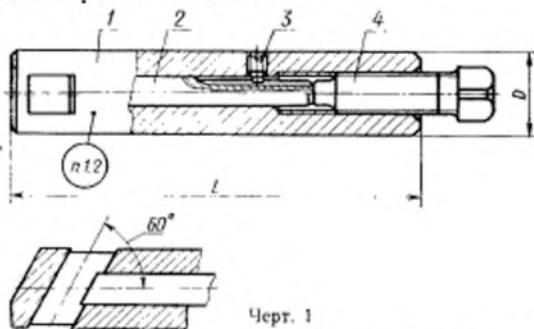
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на расточные державки, применяемые в револьверных головках с горизонтальной осью вращения токарно-револьверных станков.

Стандарт соответствует рекомендации СЭВ по стандартизации РС 2305-69 и РС 2308-69.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДЕРЖАВОК

1.1. Конструкция и размеры державок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★ * Переиздание (октябрь 1980 г.) с изменением № 1, утвержденным в марте 1980 г. (ИУС 5-80).

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение детали	Прямые молы	D	L	Сечение pepa	Масса, кг	Пос. 1, Корпус	Пос. 2, Стержень	Пос. 3, Винт	Пос. 4, Винт ГОСТ 1482-73
6500-1001		15*	100		0,130	6500-1001/001	6500-1001/002		
6500-1002			125	8x8	0,160	6500-1002/001	6500-1002/002	6500-1001/003	M8x30.66.05
6500-1051		16	100		0,140	6500-1051/001	6500-1001/002		
6500-1052			125		0,190	6500-1052/001	6500-1002/002		
6500-1003			100		0,220	6500-1003/001	6500-1003/002		
6500-1004		20	125	10x10	0,290	6500-1004/001	6500-1004/002		
6500-1005			160		0,360	6500-1005/001	6500-1005/002		M10x35.66.05
6500-1006			125		0,670	6500-1006/001	6500-1006/002		
6500-1007		30*	160		0,870	6500-1007/001	6500-1007/002		
6500-1008			200		1,100	6500-1008/001	6500-1008/002		
6500-1053			125	12x12	0,780	6500-1053/001	6500-1006/002		
6500-1054		32	160		0,990	6500-1054/001	6500-1007/002		
6500-1055			200		1,240	6500-1055/001	6500-1008/002		M16x45.66.05
6500-1009			125		1,160	6500-1009/001	6500-1009/002		
6500-1010		38*	160	16x16	1,360	6500-1010/001	6500-1010/002		
6500-1011			200		1,720	6500-1011/001	6500-1011/002		

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение детали	Поз. 1. Корпус	Поз. 2. Стержень	Поз. 3. Валит	Поз. 4. Валит ГОСТ 1482-75	Масса, кг	Сечение peda	L	D	Положение ног	Обозначение детали
	6500-1012/001	6500-1009/002			1,100		125			
	6500-1013/001	6500-1010/002	M5X16.66.05		1,520		160			
	6500-1014/001	6500-1011/002			2,000	16X16	200			
	6500-1056/001	6500-1056/002			2,400		160			
	6500-1057/001	6500-1057/002			3,000		200			
	6500-1058/001	6500-1058/002			3,770		250	50		
	6500-1059/001	6500-1059/002			4,830		320			
	6500-1061/001	6500-1061/002	M5X20.66.05		2,980		200			
	6500-1062/001	6500-1062/002			3,760	20X20	250			
	6500-1063/001	6500-1063/002			4,840		320			

Для сведения: стандарты, введенные до 1 января 1972 г.

Пример условного обозначения державки размерами $D = 16$ мм, $L = 100$ мм сечением реза 8×8 мм:

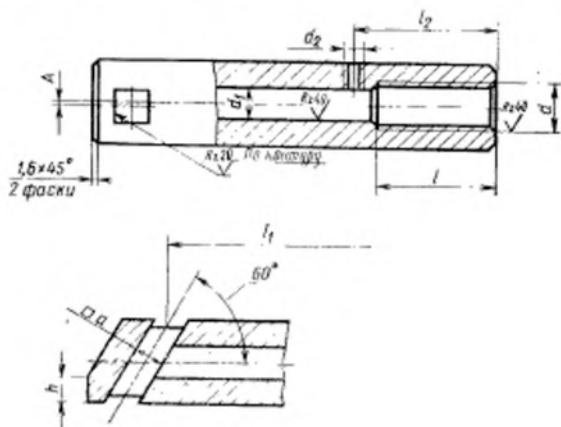
Державка 6500-1051 ГОСТ 19020—73

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Маркировать: обозначение державки и товарный знак предприятия-изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ [деталь 1]

2.1. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение корпуса	a	A	d	d_1 (пред. откл. по III)	d_2	l	l_2	l_3	λ	Масса, кг
6500-1001/001							84			0,105
6500-1002/001	8		M8	6	M3	30	109	35	5	0,130
6500-1051/001							83			0,120
6500-1052/001							108			0,160
6500-1003/001	10	1	M10	8	M5	35	80	40	7	0,180
6500-1004/001							105			0,240
6500-1005/001							140			0,300