



ГОСТ 13513—86

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**ЯЩИКИ ИЗ ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА
ДЛЯ ПРОДУКЦИИ МЯСНОЙ
И МОЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**ЯЩИКИ ИЗ ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА
ДЛЯ ПРОДУКЦИИ МЯСНОЙ И МОЛОЧНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ****Технические условия****ГОСТ
13513—86**Boxes made of corrugated board for dairy and milk industry
production. Specifications

ОКП 54 7127

Дата введения **01.01.87**

Настоящий стандарт распространяется на ящики из гофрированного картона, предназначенные для упаковывания, транспортирования и хранения продукции мясной, молочной и птицеперерабатывающей промышленности.

Ящики должны удовлетворять требованиям ГОСТ 9142 и требованиям, изложенным в соответствующих разделах настоящего стандарта.

Обязательные требования к качеству ящиков изложены в пп. 1.2, 2.7, 2.11.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Ящики должны изготавливаться складными с четырехклапанным дном и крышкой по ГОСТ 9142 (исполнение А).

1.2. Основные параметры и размеры ящиков должны соответствовать указанным в таблице.

Обозначение ящика	Внутренние размеры ящика, мм			Вместимость, дм ³	Предельная масса груза в ящике, кг	Марка гофриро- ванного картона по ГОСТ 7376
	Длина	Ширина	Высота			
1	304	228	237	16,4	15	T22
2	315	215	155	10,5	10	T22
3	355	270	250	23,9	20	T22
4	360	200	200	14,4	15	T22
5	380	162	380	23,4	20	T23
19	380	228	253	21,9	20	T22
9	380	285	142	15,4	15	T22
11	380	380	228	32,9	20	T22
12	380	380	253	36,5	20	T22
13	380	380	285	41,1	25	T23
20	450	315	315	44,6	15	T22
14	475	285	190	25,7	20	T23
21	542	380	142	29,2	15	T23
15	570	380	126	27,3	20	T22
16	570	380	190	41,2	25	T22
22	570	253	190	27,4	15	T22
17	570	253	380	54,8	25	T22
18	630	320	340	68,5	30	T22
23	580	280	160	25,1	17,0	T22

П р и м е ч а н и е. Предельная масса груза в ящике № 18 для яиц в бугорчатых прокладках составляет 25 кг.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, Поправка (ИУС 8—2001)).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

© Издательство стандартов, 1986
© ИПК Издательство стандартов, 2002

1.3. Площадь развертки ящиков и вспомогательных упаковочных средств приведены в приложении 1.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.4. Продукция, предназначенная для упаковывания в ящики, приведена в приложении 2.

1.5. Размеры и количество вкладышей, прокладок и перегородок приведены в приложении 3.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Ящики и вспомогательные упаковочные средства должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 9142 и настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Ящики должны изготавливаться из гофрированного картона типа Т по ГОСТ 7376 марок не ниже указанных в таблице настоящего стандарта.

2.3. Вспомогательные упаковочные средства (вкладыши, прокладки и перегородки) должны изготавливаться из гофрированного картона типа Т по ГОСТ 7376.

2.4. Ящики № 11—13 и 18, предназначенные для упаковывания колбасной оболочки «Белкозин», должны быть снабжены вкладышами и прокладками по ГОСТ 9142.

Ящик № 18 для упаковывания яиц в бугорчатых прокладках, изготавливаемых по нормативной документации, должен быть снабжен поперечной перегородкой.

Допускается по согласованию с заказчиком ящик № 18 для упаковывания яиц изготавливать с горизонтальной прокладкой, располагаемой на дне.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.5. Ящики должны быть сшиты или склеены по соединительному шву в соответствии с требованиями ГОСТ 9142.

Расстояние от крайних скоб до поперечных кромок соединительного клапана не должно быть более 25 мм, до продольных кромок — менее 5 мм.

Расстояние между скобами в миллиметрах не должно быть более:

60 — при массе упаковываемой продукции до 10 кг;

45 » » » » 20 кг;

35 » » » » св. 20 кг.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.6. Ящики № 15, 16, предназначенные для упаковывания мяса птицы и колбас, а также ящик № 18, предназначенный для упаковывания яиц, должны иметь на каждой стенке по 4 отверстия диаметром 20 мм.

По согласованию с потребителем ящики № 15, 16, предназначенные для упаковывания тушек птицы с предварительной заморозкой, допускается изготавливать без отверстий.

2.7. Ящики № 3, 5, 9, 11, 13, 14, 16, 18, 20, 21 должны выдерживать усилие сопротивления сжатию при коэффициенте запаса прочности:

1,6 — для ящика № 5;

1,65 » ящиков № 3, 9, 14;

1,85 » » № 11, 12, 13, 16, 18, 20, 21.

Ящик № 18 в комплекте с поперечной перегородкой, предназначенный для упаковывания яиц в бугорчатых прокладках, с предельной массой груза 25 кг должен выдерживать усилие сопротивления сжатию не менее расчетного значения, умноженного на коэффициент К, равный 0,6.

П р и м е ч а н и е. Расчетное значение усилия сопротивления сжатию ящика, вычисленное по формуле п. 2.2.4 ГОСТ 9142, обеспечивается за счет комплектации ящика бугорчатыми прокладками и вспомогательными упаковочными средствами.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.8. Ящики должны выдерживать не менее семи ударов при свободном падении. Высота сбрасывания ящиков при определении показателя «число ударов при свободном падении» должна соответствовать ГОСТ 9142.

Для ящика № 18, предназначенного для транспортирования яиц, определение сопротивления ударам при свободном падении не проводят.

2.9. По согласованию с потребителем допускается изготавливать ящики с повышенными защитными свойствами из влагопрочного гофрированного картона по нормативно-технической документации.

2.10. Ящики с продукцией должны быть оклеены клеевой лентой на бумажной основе марки В шириной 60—70 мм по ГОСТ 18251, лентой на полимерной основе шириной 60 мм, а также другими материалами для оклеивания ящиков при условии обеспечения сохранности продукции в соответствии с приложением 6 ГОСТ 9142.

Свободные концы ленты длиной 50—60 мм при заклеивании продольного стыка клапанов ящика должны загигаться на торцовые стенки ящика, поперечные стыки клапанов заклеивают лентой с продолжением на боковые стороны не менее 50 мм.

2.9, 2.10. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.11. Материалы, применяемые для изготовления ящиков и вспомогательных упаковочных средств, должны быть допущены органами здравоохранения и санитарно-эпидемиологическими службами для контакта с пищевыми продуктами.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Контроль качества ящиков проводят в соответствии с требованиями ГОСТ 9142.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. Перед испытанием ящики кондиционируют в соответствии с требованиями ГОСТ 21798 по режиму 6 в течение 24 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3.3. Контроль прочности ящиков при испытании на удар при свободном падении — по ГОСТ 18425.

Для ящиков № 3, 5, 11, 12, 13, 18, 20 дополнительно определяют показатель сопротивления сжатию по ГОСТ 18211 или прочность при штабелировании по ГОСТ 25014.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Ящики и вспомогательные упаковочные средства упаковывают в кипы и транспортные пакеты.

Допускается по согласованию с заказчиком при формировании транспортных пакетов ящики и вспомогательные упаковочные средства и кипы не упаковывать.

В каждой кипе должны быть ящики и вспомогательные упаковочные средства одного размера.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.2. На ящики должна быть нанесена маркировка, характеризующая тару по ГОСТ 14192, с указанием:

- товарного знака или наименования предприятия-изготовителя;
- обозначения настоящего стандарта и номера ящика по стандарту;

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4.3. Транспортирование и хранение ящиков и вспомогательных упаковочных средств — по ГОСТ 9142.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Требования безопасности — по ГОСТ 9142.

5.2. При хранении и эксплуатации ящики следует защищать от источников нагрева и соблюдать правила пожарной безопасности.

Разд. 5. **(Введен дополнительно, Изм. № 2).**