

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**АВТОМАТЫ ХОЛОДНОВЫСАДОЧНЫЕ
ОДНОПОЗИЦИОННЫЕ ДВУХУДАРНЫЕ
С ЦЕЛЬНОЙ МАТРИЦЕЙ**

ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ. НОРМЫ ТОЧНОСТИ

**ГОСТ 12933—88
(СТ СЭВ 1830—79, СТ СЭВ 1837—79)**

Издание официальное

Цена 3 коп. БЗ 5—88/403

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

**АВТОМАТЫ ХОЛОДНОВЫСАДОЧНЫЕ
ОДНОПОЗИЦИОННЫЕ ДВУХУДАРНЫЕ С
ЦЕЛЬНОЙ МАТРИЦЕЙ****Параметры и размеры. Нормы точности****Cold-heading, one-position, double blow
automatic machines with a closed die
Parameters and dimensions. Norms of precision****ГОСТ
12933—88
(СТ СЭВ 1830—79
СТ СЭВ 1837—79)**

ОКП 38 2460

**Срок действия с 01.07.89
до 01.07.95****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на холодновысадочные однопозиционные двухударные автоматы с цельной матрицей предназначенные для изготовления заклепок, заготовок болтов винтов и подобных изделий стержневого типа из калиброванной стальной проволоки для холодной высадки с временным сопротивлением не более 800 МПа (80 кгс/мм²) или из проволоки цветных металлов, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

1. ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Параметры и размеры автоматов должны указанным в табл. 1.

Наименование параметров		Нормы							
Диаметр стержня изделия, мм	наиб.	2,5	4	6	8	10	12	16	20
	наим.	1,6	2,5	4	6	8	10	12	16
Номинальное усилие, * кН		63	125	250	400	630	1000	1600	2000
Длина стержня изделия, мм	наиб.	25	40	60	80	100	120	160	200
	наим.	4	6	10	12	16	20	25	30
Длина заготовки, мм	наиб.	33	52	73	104	130	156	208	260
	наим.	12	18	28	36	46	56	73	90
Частота ходов ползуна*, мин ⁻¹	наиб.	800**; 920***	700**; 900***	640	460**; 500***	300**; 380***	260**; 300***	200**; 240***	160**; 180***
	наим.	560**; 620***	560**; 600***	400	320**; 260***	190**; 240***	160**; 200***	120**; 140***	120**; 120***
Номинальная производительность, шт/мин	наиб. не менее	400**; 460***	350**; 450***	320	230**; 250***	150**; 190***	130**; 150***	100**; 120***	80**; 90***
	наим.	280**; 310***	280**; 300***	200	160**; 175***	95**; 120***	80**; 100***	60**; 70***	60**; 60***
Удельная масса, К _м , кг/кн·мм, не более		1,10	0,55	0,54	0,20	0,18	0,12	0,09	0,07

Наименование параметров	Нормы							
Удельный расход электроэнергии $K_э$, кВт/кН·(мин ⁻¹) ⁴ , не более	1,55·10 ⁻¹³	2,5·10 ⁻¹³	2,6·10 ⁻¹³	7,8·10 ⁻¹³	2,9·10 ⁻¹³	48,1·10 ⁻¹³	144,1·10 ⁻¹³	540·10 ⁻¹³

* Для справок.

** До 01.01.93.

*** С 01.01.93.