

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОЛОНКИ НАПРАВЛЯЮЩИЕ СТУПЕНЧАТЫЕ
ПРЕСС-ФОРМ И ФОРМ ДЛЯ ЛИТЬЯ
ПОД ДАВЛЕНИЕМГОСТ
17386—72*

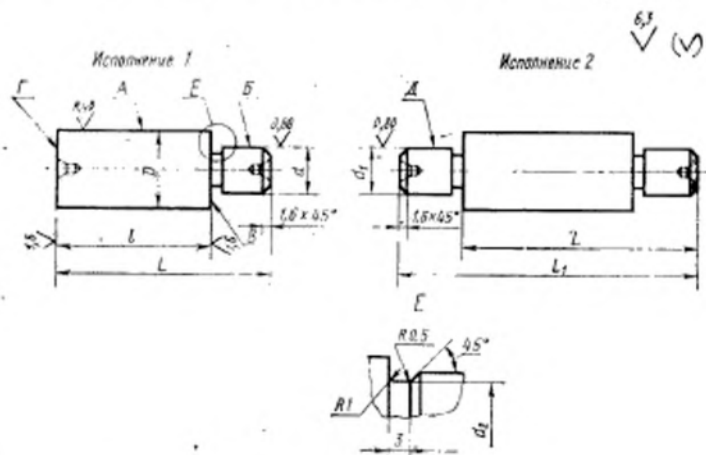
Конструкция и размеры

Взамен
МН 1522—61,
МН 1573—61
и МН 5173—63Step-shaped guide pins of plastics moulds
and die casting dies.
Construction and dimensionsПостановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 5 января 1972 г. № 14 срок введения установлен

с 01.07.73

1. Настоящий стандарт распространяется на ступенчатые направляющие колонки пресс-форм для прессования изделий из реактопластов и форм для литья под давлением изделий из термопластов и цветных сплавов.

2. Конструкция и размеры направляющих колонок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

* Переиздание (май 1992 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными
в апреле 1981 г., сентябре 1986 г. (ИУС 6—81, 11—86).

Размеры, мм

Обозначение коловки	Применяемость	Исполнение	D (пред- откл. по d_9)	d (пред- откл. по d_5)	d_1 (пред- откл. по h_9)	d_2	l (пред- откл. +0,8 -0,3)	L	L_1	Масса, кг
1030.2031		1	20	12	—	11,5	50	65	—	0,13
1030.2032		2			12				80	
1030.2033		1			—		56	71	—	
1030.2034		2			12				85	
1030.2035		1			—		63	75	—	
1030.2036		2			12				90	
1030.2037		1			—		71	85	—	
1030.2038		2			12				100	
1030.2039		1			—		80	95	—	
1030.2040		2			12				110	
1030.2041		1			—		90	105	—	
1030.2042		2			12				120	
1030.2043		1			—		100	115	—	
1030.2044		2			12				130	
1030.2045		1			—		110	125	—	
1030.2046		2			12				140	
1030.2047		1			—		125	140	—	
1030.2048		2	12	155						
1030.2049		1	—	140	155	—				
1030.2050		2	12			170				
1030.2051		1	25	16	—	15,5	63	80	—	0,26
1030.2052		2			16				100	
1030.2053		1			—		71	90	—	0,30

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	Исполнение	D (пред. откл. по д9)	d (пред. откл. по п6)	d_2 (пред. откл. по п9)	d_3	l (пред. откл. +0,8 +0,3)	L	L_1	Масса, кг	
1030-2054		2	25	16	16	15,5	71	90	110	0,33	
1030-2055		1					—	80	100	—	0,34
1030-2056		2					16	90	110	—	0,38
1030-2057		1					—	16	130	—	0,40
1030-2058		2					16	—	—	—	0,41
1030-2059		1					—	16	140	—	0,44
1030-2060		2					16	—	—	—	0,45
1030-2061		1					—	16	150	—	0,48
1030-2062		2					16	—	—	—	0,50
1030-2063		1					—	16	165	—	0,55
1030-2064		2					16	—	—	—	0,56
1030-2065		1					—	16	180	—	0,60
1030-2066		2					16	—	—	—	0,64
1030-2067		1					—	16	200	—	0,67
1030-2068		2					16	—	—	—	0,72
1030-2069		1					—	16	220	—	0,75
1030-2070		2					16	—	—	—	0,56
1030-2071		1					—	20	130	—	0,61
1030-2072		2					20	—	—	—	0,62
1030-2073		1					—	20	140	—	0,68
1030-2074		2	32	20	20	19,5	90	115	—	0,69	
1030-2075		1	—	20	150	—	0,74				
1030-2076		2	20	—	—	—	0,75				
1030-2077		1	—	20	160	—	0,81				
1030-2078		2	20	—	—	—	0,84				
1030-2079		1	—	20	125	150	—	—	0,84		

Размеры, мм

Обозначение колотки	Прямаясьность	Исполнение	D (пред. откл. по с9)	d (пред. откл. по п6)	d ₂ (пред. откл. по п9)	d ₂	l (пред. откл. +0,8 +0,3)	L	L ₁	Масса, кг					
1030-2080		2	32	20	19,5	20	125	150	170	0,89					
1030-2081		1					—	140	165	—	0,93				
1030-2082		2					20	190	0,99						
1030-2083		1					—	160	185	—	1,06				
1030-2084		2					20	210	1,12						
1030-2085		1					—	180	205	—	1,20				
1030-2086		2					20	230	1,25						
1030-2087		1					—	200	230	—	1,32				
1030-2088		2					20	250	1,37						
1030-2089		1					—	220	250	—	1,45				
1030-2090		2					20	270	1,50						
1030-2091		1					40	20	19,5	100	125	150	1,10	1,04	
1030-2092		2	20	160	1,20										
1030-2093		1	—	110	135	—									1,14
1030-2094		2	20	170	1,28										
1030-2095		1	—	125	150	—									1,33
1030-2096		2	20	190	1,43										
1030-2097		1	—	140	165	—									1,49
1030-2098		2	20	210	1,63										
1030-2099		1	—	160	185	—									1,69
1030-2100		2	20	230	1,82										
1030-2101		1	—	180	205	—									1,88
1030-2102		2	20	250	2,03										
1030-2103		1	—	200	230	—	2,08								
1030-2104		2	20	250	2,23										
1030-2105		1	—	220	250	—	2,23								