



СВАРКА. РАЗРЯДЫ ТОЧНОСТИ ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Предельные отклонения линейных и угловых размеров,
допуски формы и расположения поверхностей

ЗВАРКА. РАЗРАДЫ ДАКЛАДНАСЦІ ДЛЯ ЗВАРНЫХ КАНСТРУКЦЫЙ

Гранічныя адхіленні лінейных і вуглавых размераў,
допускі формы і размяшчэння паверхняў

(ISO 13920:1996, IDT)

Издание официальное

БЗ 3-2005



Госстандарт
Минск

Ключевые слова: сварка, конструкции сварные, допуски общие, допуски формы, допуски расположения, отклонения предельные, размер линейный, размер угловой, допуск размера, контроль

Предисловие

Цели, основные принципы, положения по государственному регулированию и управлению в области технического нормирования и стандартизации установлены Законом Республики Беларусь «О техническом нормировании и стандартизации»

1 ПОДГОТОВЛЕН государственным учреждением «Научно-исследовательский и конструкторско-технологический институт сварки и защитных покрытий с опытным производством» (НИКТИ СП с ОП) ВНЕСЕН ТК 5 «Сварка и родственные процессы»

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Госстандарта Республики Беларусь от 28 марта 2005 г. № 12

3 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 13920:1996 «Welding – General tolerances for welded constructions – Dimensions for lengths and angles – Shape and position» (ИСО 13920:1996 «Сварка. Разряды точности для сварных конструкций. Предельные отклонения линейных и угловых размеров, допуски формы и расположения поверхностей»).

В стандарт внесены следующие редакционные изменения: рисунки 6 – 8 дополнены поясняющими надписями, выделенными курсивом.

Международный стандарт разработан ИСО/ТК 44 «Сварка и родственные процессы».

Перевод с английского языка (en).

Официальные экземпляры международного стандарта, на основе которого подготовлен настоящий государственный стандарт, и стандартов, на которые даны ссылки, имеются в БелГИСС.

Степень соответствия – идентичная (IDT)

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Настоящий стандарт не может быть тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта Республики Беларусь

Издан на русском языке

Содержание

Введение	IV
1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Определения	2
4 Общие предельные отклонения и допуски	2
4.1 Предельные отклонения линейных размеров	2
4.2 Предельные отклонения угловых размеров	2
4.3 Допуски прямолинейности, плоскостности и параллельности	3
5 Указание общих допусков на чертежах	4
6 Контроль	4
6.1 Общие требования	4
6.2 Прямолинейность	4
6.3 Плоскостность	4
6.4 Параллельность	5
7 Несоответствия	5

Введение

Настоящий стандарт распространяется на применяемые в машиностроении сварные заготовки, сварные узлы и сварные конструкции.

Настоящий стандарт устанавливает общие предельные отклонения линейных и угловых размеров и допуски формы и расположения поверхностей для механически необработанных сварных конструкций (заготовок) по четырем разрядам точности.

Общий допуск размера: предельные отклонения (допуски) линейных и угловых размеров, указываемые на чертеже или в других технических документах общей записью и применяемые в тех случаях, когда предельные отклонения (допуски) не указаны индивидуально у соответствующих номинальных размеров.

Общий допуск формы или расположения: допуск, указываемый на чертеже или в других технических документах общей записью и применяемый в тех случаях, когда допуск формы или расположения не указан индивидуально для соответствующего элемента детали.

Настоящий стандарт не отменяет действия ГОСТ 30021-93 «Конструкции сварные. Разряды точности. Предельные отклонения линейных размеров, допуски формы и расположения поверхностей» и применяется, если контрактом, стандартом или техническими условиями на продукцию оговорено назначение общих допусков на чертежах или в других технических документах по международным нормам.