

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СУРИК СВИНЦОВЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 19151—73
(ИСО 510—77)

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СУРИК СВИНЦОВЫЙ

Технические условия

Red lead. Specifications

ГОСТ
19151—73

(ИСО 510—77)

ОКП 23 2212

Дата введения 01.01.75

Настоящий стандарт распространяется на свинцовый сурик, представляющий собой мелкокристаллический порошок или гранулы красно-оранжевого цвета состава $2\text{PbO} \cdot \text{PbO}_2$ плотностью 8,4—8,9 г/см³.

Свинцовый сурик получают термическим окислением глета-полуфабриката.

Обязательные требования к сурику свинцовому, направленные на обеспечение его безопасности для жизни, здоровья и имущества населения и охрану окружающей среды, изложены в табл. 2, пп. 1—7, пп. 4.1, 4.2, 4.3.

(Измененная редакция, Изм. № 4, 5).

1. МАРКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Свинцовый сурик в зависимости от назначения выпускается следующих марок, указанных в табл. 1.

1.1а. Свинцовый сурик должен выпускаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

1.2. Свинцовый сурик должен соответствовать нормам и требованиям, указанным в табл. 2.

Таблица 1

Марка	Код ОКП	Назначение марки
М-1	23 2212 0100 03	Для противокоррозионных лакокрасочных материалов и составов, изготавливаемых на месте применения
М-2	23 2212 0200 00	
М-3	23 2212 0300 08	
М-4	23 2212 0400 05	Для аккумуляторов. Допускается использование для производства ридовых оптических стекол
Высший сорт	23 2212 0402 03	
Первый сорт	23 2212 0403 02	Для изготовления технических стекол, электрокерамики, стеклокристаллических материалов свинцового хрустала и хрустального стекла
М-5	23 2212 0500 02	
М-6	23 2212 0900 01	Для изготовления оптического стекла общего назначения, свинцового хрустала и хрустального стекла
М-7	23 2212 0700 07	Для изготовления электровакуумного стекла, свинцового хрустала и хрустального стекла

Примечание. Свинцовый сурик марок М-1 — М-6 выпускается в порошкообразном виде, марки М-7 — в гранулированном виде.

Наименование показателя	Норма для марки								Метод испытания
	М-1	М-2	М-3	М-4		М-5	М-6	М-7	
				Высший сорт	Первый сорт				
1. Массовая доля диоксида свинца (PbO ₂), %, не менее	33,5	32,5	26,0—32,5	33,0	26,0—33,0	26,0—32,5	32,0	32,0	По п. 3.2
2. Массовая доля ортоплюмбита свинца (Pb ₃ O ₄), %, не менее	96,0	93,1	74,5—93,1	95,0	74,5—95,0	74,5—93,1	91,7	91,7	По п. 3.3
3. Массовая доля оксидов свинца (Pb ₃ O ₄ + PbO), %, не менее	99,5	99,5	99,0	99,5	99,0	99,0	99,0	99,5	По п. 3.4
4. Массовая доля железа, %, не более	Не нормируется			0,001	0,002	0,002	0,001	0,001	По п. 3.5
5. Массовая доля веществ, нерастворимых в HNO ₃ + H ₂ O ₂ , %, не более	0,10	0,10	0,10	0,06	0,06	0,05	0,05	0,05	По п. 3.6
6. Массовая доля веществ, растворимых в воде, %, не более	0,25	0,25	0,25	0,05	0,25	Не нормируется			По п. 3.7
7. Массовая доля воды и летучих веществ, %, не более	0,10	0,20	0,30	0,05	0,30	0,05	0,05	0,05	По п. 3.8
8. Остаток на сите с сеткой 0063, %, не более	0,3	0,4	0,5	0,4	0,4	0,5	0,5	Не нормируется	По п. 3.9
9. Маслосъемкость, г/100 г сурика	8—16	5—8	5—8	Не нормируется					По п. 3.10
10. Стабильность (испытание в лакокрасочных материалах)	Смесь должна быть однородной и наносится кистью			Не нормируется		Не нормируется			По п. 3.11
11. Насынная плотность, г/см ³	Не нормируется			1,3—1,6		*			По п. 3.12
12. Седиментационный объем, см ³ , не менее	30	18	Не нормируется		*			По п. 3.13	
13. Абсорбция серной кислоты, г. H ₂ SO ₄ /100 г сурика	Не нормируется			7,0—9,0		*			По п. 3.14
14. Массовая доля меди, %, не более	Не нормируется			Не нормируется		0,0005	0,0005	По п. 3.15	
15. Массовая доля хрома, %, не более	Не нормируется			*		0,0001	0,0001	По п. 3.16	
16. Гранулометрический состав: фракций более 2,5 мм	Не нормируется			*		—	Отсутствие	По п. 3.17	
массовая доля фракции размером 0,1 мм, %, не более	Не нормируется			*		—	5		
17. Прочность гранул при истирании, %, не менее	Не нормируется			*		—	95	По п. 3.18	

Наименование показателя	Норма для марки								
	М-1	М-2	М-3	М-4		М-5	М-6	М-7	Метод испытания
				Высший сорт	Первый сорт				
18. Прочность гранул при ударе, %, не менее	Не нормируется			Не нормируется		—	95	По п.3.19	

Примечания:

- Показатели «насыпная плотность» и «абсорбция серной кислоты» установлены для аккумулятора.
- Допускается при транспортировании и хранении увеличение насыпной плотности сурика на 0,2—0,3 г/см³.

(Измененная редакция, Изм. № 2—5).

1.3. Свинцовый сурик получают из глета-полуфабриката, изготовленного из свинца по ГОСТ 3778. Для свинцового сурика марок М-1, М-2, М-3 применяют свинец не ниже марки С-2, марок М-4 и М-5 — свинец не ниже марки С-1, марок М-6 и М-7 — свинец марки С-0.

Содержание примесей серебра, меди, цинка, висмута, мышьяка, олова, сурьмы, магния, кальция и натрия соответствует нормам на исходный свинец.

Допускается использовать другой свинец, соответствующий по показателям качества свинцу марок С-0, С-1 и С-2 по ГОСТ 3778.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.4. По согласованию с потребителем допускается изготовление свинцового сурика марок М-1 и М-2 по приложению 1.

(Введен дополнительно, Изм. № 5).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 9980.1.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Норму по показателю 7 табл. 2 изготовитель определяет в каждой 30-й партии, по показателям 12 для марки М-2 и 10 для марки М-3 — в каждой сотой партии, а по показателям 5, 6, 8 для марки М-4 — один раз в месяц.

При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний изготовитель проверяет каждую партию до получения удовлетворительных результатов испытаний подряд не менее чем в 3 партиях.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 9980.2, а также пробоотборниками пересечением потока свинцового сурика на перепаде непосредственно перед дозировкой.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.1а. Допускается применение других средств измерения с метрологическими характеристиками и оборудования с техническими характеристиками не хуже, а реактивов по качеству не ниже указанных в настоящем стандарте.

(Введен дополнительно, Изм. № 5).

3.2. Определение массовой доли диоксида свинца

3.2.1. *Аппаратура, материалы и реактивы*

колба Кн-2—250—34, 40 по ГОСТ 25336;

пипетка 1—2—1 по ГОСТ 29169;

бюретка по ГОСТ 29251 вместимостью 25 или 50 см³ с ценой деления 0,1 см³;

капельница по ГОСТ 25336;

электрошкаф сушильный лабораторный, обеспечивающий нагрев до температуры (105 ± 2) °С;

термометр ртутный ТТ с ценой деления 1 °С и шкалой от 0 до 200 °С;

весы лабораторные 2-го класса точности по ГОСТ 24104 с наибольшим пределом взвешивания 200 г;

цилиндр 1,3—25,50 по ГОСТ 1770;