

ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
(EACC)  
EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(EASC)



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
33350–  
2015  
(ISO 1268-7:2001)

НИФСИТР ЦСМ при МЭ КР

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

## КОМПОЗИТЫ ПОЛИМЕРНЫЕ

Производство пластин литьевым прессованием  
для изготовления образцов для испытаний

(ISO 1268-7:2001, MOD)

Издание официальное

Зарегистрирован  
№ 11132  
22 июня 2015 г.



Минск

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации

## Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Союз Евразийского экономического союза. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Объединением юридических лиц «Союз производителей композитов» на основе собственного аутентичного перевода на русский язык международного стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 47-2015 от 18 июня 2015 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 Настоящий стандарт модифицирован по отношению к международному стандарту ISO 1268-7:2001 Fibre-reinforced plastics – Methods of producing test plates – Part 7: Resin transfer moulding (Композиты полимерные, армированные волокном. Методы изготовления пластин для испытаний. Часть 7. Литьевое прессование смол) путем:

- изменения отдельных структурных элементов;
- изменения отдельных слов, фраз.

Измененные отдельные слова, фразы выделены в тексте курсивом. Слова и фразы изменены с целью соблюдения норм русского языка и принятой терминологии.

Текст измененных отдельных структурных элементов выделен в стандарте одиночной вертикальной полужирной линией на полях слева (четная страница) и на полях справа (нечетная страница) от соответствующего текста. Разъяснение причин изменения структурных элементов приведено в дополнительном приложении ДВ.

В настоящем стандарте исключен структурный элемент «Введение» в соответствии с ГОСТ 1.3, 8.2.1.2.

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ 1.5 (подраздел 3.6).

Ссылки на введенные международные стандарты заменены ссылками на соответствующие межгосударственные стандарты.

Ссылки на международные стандарты, которые не приняты в качестве межгосударственных стандартов, заменены в тексте стандарта соответствующим текстом.

Информация о замене ссылок приведена в дополнительном приложении ДГ.

Перевод с английского языка (en).

Официальные экземпляры международного стандарта, на основе которого подготовлен настоящий межгосударственный стандарт, имеются в национальном органе по стандартизации указанных выше государств.

Степень соответствия – модифицированная (MOD)

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

## Содержание

1 Область применения .....	1
2 Нормативные ссылки.....	1
3 Требования безопасности .....	1
4 Сущность метода .....	1
5 Материалы .....	2
6 Размеры пластин .....	2
7 Содержание армирующего наполнителя.....	2
8 Оборудование .....	2
9 Изготовление пластин .....	2
9.1 Предварительное формование армирующего наполнителя .....	2
9.2 Подача смолы и отверждение .....	3
9.3 Стабилизация.....	3
10 Методы контроля качества.....	3
11 Маркировка.....	3
12 Протокол об изготовлении пластин .....	3
Приложение ДА (справочное) Перевод международного стандарта ISO 11357-2:1999 «Пластмассы. Дифференциальная сканирующая калориметрия (ДСК). Часть 2. Определение температуры стеклования» .....	5
Приложение ДБ (справочное) Перевод международного стандарта ISO 11357-5:1999 «Пластмассы. Дифференциальная сканирующая калориметрия (ДСК). Часть 5. Определение характеристических температур и времени по кривым реакции, определение энталпии и степени превращения».....	8
Приложение ДВ (справочное) Положения ISO 1268-7:2001, которые применены в настоящем стандарте с модификацией их содержания .....	14
Приложение ДГ (справочное) Перечень изменений нормативных ссылок.....	17