



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

# ТОПЛИВО ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ КОЭФФИЦИЕНТА ФИЛЬТРУЕМОСТИ

ГОСТ 19006—73

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

**ТОПЛИВО ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ****Метод определения коэффициента фильтруемости**Motor fuel.  
Determination of the filterability factor**ГОСТ**  
**19006-73\***

ОКСТУ 0209

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 20 июля 1973 г. № 1787 срок введения установлен**с 01.01.80**Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта от 27.12.84 № 4966 срок действия продлен**до 01.07.89**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на топливо для двигателей и устанавливает метод определения коэффициента фильтруемости топлива по изменению пропускной способности фильтра при последовательном пропускании через него определенных количеств топлива.

**1. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ**

1.1. При определении коэффициента фильтруемости топлива применяются:

аппарат типа УОФТ или полуавтоматический аппарат типа ПФДТ.

В металлическую оправу фильтрующего устройства (черт. 1) укрепляют стеклянную градуированную трубку, отрезанную от бюретки 1—2—50—0,1 по ГОСТ 20292—74, с нанесенными рисками А и В, ограничивающими объем в 2 см<sup>3</sup>. Допускается применять градуированную трубку диаметром 13—14 мм с расширением в верхней части для заполнения топливом. Конец трубки устанавливают в металлическую оправу и герметизируют наполнителем (эпоксидной смолой и др.), стойким к испытываемому топливу. Кран К1ХКШ-2—32—2,5 или кран К1Х-2—32—2,5 по ГОСТ

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена**

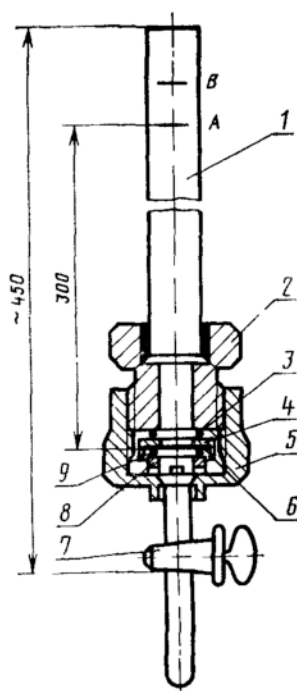
★

\* Переиздание (декабрь 1985 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в мае 1979 г., декабре 1984 г. (ИУС 7—79, 4—85).

**© Издательство стандартов, 1986**

7995—80 устанавливают в оправу фильтрующего устройства и герметизируют наполнителем;

Фильтрующее устройство



1—стеклянная трубка; 2—металлическая оправа; 3 и 9—резиновые кольца (прокладки), 4—оправа фильтра; 5—корпус; 6—фильтр; 7—стеклянный кран, 8—седло фильтра

Черт. 1

бумага фильтровальная марки БФДТ с тонкостью отсева не более 3 мкм и толщиной  $(0,33 \pm 0,03)$  мм по ГОСТ 12068—66;

воронка стеклянная вместимостью 50 см<sup>3</sup> или колба 1—50—2 по ГОСТ 1770—74;

стакан В исполнения 1 или 2, вместимостью 400 или 600 см<sup>3</sup> по ГОСТ 25336—82;

секундомер;

цилиндр 1—50 или 1—100 или 3—50 или 3—100 по ГОСТ 1770—74;

эфир петролейный или бензин по ГОСТ 443—76 или ГОСТ 8505—80;

штатив лабораторный с тремя зажимами для крепления прибора.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

## 2. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

2.1. Для определения коэффициента фильтруемости топлива пробу тщательно перемешивают в течение 2—3 мин и 250 см<sup>3</sup> перемешанной пробы помещают в стеклянную посуду, предварительно промытую и просушенную.

### 2.2. Подготовка прибора

2.2.1. Детали аппарата промывают бензином или петролейным эфиром и сушат сухим воздухом. При проведении серии определений допускается до установки бумажного фильтра аппарат промывать небольшим количеством перемешанного испытуемого топлива.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2.2. Собирают аппарат для определения коэффициента фильтруемости (черт. 2 или 3).

В оправу фильтра вкладывают бумажный фильтр диаметром 17 мм (светлой стороной навстречу потоку топлива), резиновую прокладку и седло фильтра (насечками вверх).

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.2.3. Собранный оправу фильтра устанавливают в корпусе прибора седлом вниз (как указано на черт. 1), после этого на оправу фильтра укладывают второе резиновое кольцо.

Корпус прибора с фильтрующим устройством и укрепленной в нем градуированной стеклянной трубкой соединяют между собой резьбовым соединением.

2.2.4. Собранный прибор и стеклянную воронку укрепляют вертикально зажимами в штативе.

Под прибором устанавливают стакан для отбора отфильтрованного топлива.

2.2.5. Перед испытанием пробу топлива выдерживают 15 мин при температуре испытания, которое проводят при 10—40°C.

(Измененная редакция, Изм. № 1).