

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**

---

# **ПЛАСТИНЫ СТЕКЛЯННЫЕ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ РЕНТГЕНОВСКОГО ИЗЛУЧЕНИЯ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

ПЛАСТИНЫ СТЕКЛЯННЫЕ ДЛЯ ЗАЩИТЫ  
ОТ РЕНТГЕНОВСКОГО ИЗЛУЧЕНИЯ

## Технические условия

X-ray protective glass plates. Specifications

ГОСТ  
9541—75Взамен  
ГОСТ 9541—60

ОКП 94 4229

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12.11.75 № 2836 дата введения установлена с 01.01.77

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 09.04.91 № 465

Настоящий стандарт распространяется на пластины из стекла марок ТФ 5, ТФ 105 по ГОСТ 3514—94 (далее — пластины), предназначенные для защиты от рентгеновского излучения, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## 1. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Пластины изготавливают круглой и прямоугольной формы из стекла двух марок ТФ 5 и ТФ 105.

1.2. Размеры пластин должны соответствовать указанным в табл. 1.

Т а б л и ц а 1

мм		
Длина прямоугольных пластин	Ширина прямоугольных пластин	Диаметр круглых пластин
Пред. откл. $\pm \frac{1}{2}$		
146	132	30, 50, 70, 96, 114, 140, 158, 170, 200, 250
166	166	
178	130	
220	150	
240	180	
300	240	
356	356	
400	300	
400	400	
500	400	
500	500	
600	500	

1.3. Пластины выпускаются номинальной толщиной 10, 15 мм с предельным отклонением плюс 1,5 мм, минус 1,0 мм и толщиной 20, 25, 50 мм с предельным отклонением  $\pm 2,0$  мм.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

Издание (апрель 2002 г.) с Изменением № 1, утвержденным в январе 1982 г. (ИУС 4—84)

© Издательство стандартов, 1975  
© ИПК Издательство стандартов, 2002

## Примеры условных обозначений

Пластина из стекла марки ТФ 5 размером 500 × 500 × 10 мм:

*Пластина ТФ 5 500 × 500 × 10 ГОСТ 9541—75*

То же, марки ТФ 105, диаметром 200 мм, толщиной 10 мм:

*Пластина ТФ 105 200 × 10 ГОСТ 9541—75.*

1.1—1.3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Пластины должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта с чистотой поверхности VIII—IX класса по ГОСТ 11141—84 и рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Показатель ослабления  $\mu$  пластин не должен превышать  $0,009 \text{ см}^{-1}$  для стекла марки ТФ 5 и  $0,011 \text{ см}^{-1}$  для стекла марки ТФ 105.

2.3. Защитные свойства пластин характеризуются свинцовым эквивалентом, т.е. толщиной слоя свинца в миллиметрах, ослабляющего рентгеновское излучение в то же число раз, что и данная пластина.

2.4. Свинцовый эквивалент пластины при значении показателя преломления  $n_g = (17617 \pm 20) \cdot 10^{-4}$  в зависимости от ее толщины, соответствует требованиям табл. 2.

мм	
Толщина пластины	Свинцовый эквивалент при напряжении 180—200 кВ, не менее
10	2,5
15	4,0
20	5,0
25	6,5
50	13,5

2.5. Предельное отклонение от параллельности одной и той же пластины не должно превышать 0,5 мм.

2.6. Предельные отклонения от перпендикулярности прямоугольных пластин, а также овальности и конусообразности круглых пластин должны обеспечивать размеры, указанные в табл. 1.

2.7. Рабочие поверхности пластин должны быть полированными. Боковые грани пластин, а также фаски должны быть шлифованными.

2.8. Острые ребра пластин толщиной

10—15 мм должны быть притуплены на 2 мм, толщиной более 15 мм — на 2—4 мм.

2.1—2.8. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.9. (Исключен, Изм. № 1).

2.10. На пластинах в зависимости от их назначения допускаются пузыри, свиля и другие незначительные пороки, не влияющие на эксплуатационные свойства в соответствии с технической документацией, утвержденной в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Пластины предъявляют к приемке партиями. Партия должна состоять из пластин одного размера и одной марки, сопровождаемых одним документом о качестве.

Документ должен содержать:

- наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;
- условное обозначение пластины и значение свинцового эквивалента;
- дату изготовления;
- количество пластин в партии;
- номер партии;
- обозначение настоящего стандарта.

3.2. Проверке размеров и внешнего вида изготовитель подвергает каждую пластину.

3.3. Показатель ослабления  $\mu$  и показатель преломления  $n_g$ , характеризующий свинцовый эквивалент, изготовитель проверяет на образцах стекла, отобранных от каждой варки.