

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ  
**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**ПРИБОРЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ  
ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ  
МЕЛКОМОДУЛЬНЫХ ЗУБЧАТЫХ  
КОЛЕС**

ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ.  
НОРМЫ ТОЧНОСТИ

ГОСТ 10387—81  
(СТ СЭВ 1313—78)

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

**РАЗРАБОТАН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

В. Я. Коробков, М. Б. Шабалкина

**ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра А. Е. Прокопович

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16 июня 1981 г. № 2952

**ПРИБОРЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ  
МЕЛКОМОДУЛЬНЫХ ЗУБЧАТЫХ КОЛЕС**

Типы и основные параметры. Нормы точности

Gear testers for fine pitch spur gears.

Types, basis dimensions and precision standard.

**ГОСТ  
10387—81  
(СТ СЭВ  
1313—78)**

ОКП 39 4520

Взамен  
ГОСТ 10387—73Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16 июня  
1981 г. № 2952 срок действия

с 01.01 1982 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на приборы для измерения цилиндрических мелко модульных зубчатых колес с модулями от 0,2 мм.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1313—78.

**1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ**

1.1. Приборы для измерения цилиндрических мелко модульных зубчатых колес должны изготавливаться групп, типоразмеров и классов точности, указанных в табл. 1.

1.2. Приборы разных групп, типоразмеров и классов точности допускается объединять в одном конструктивном исполнении (универсальные измерительные приборы) при соблюдении требований настоящего стандарта.

Для универсальных приборов допускается уменьшать пределы параметров контролируемых зубчатых колес при измерении этим прибором показателей, не отраженных в наименовании прибора.

1.3. Приборы одной группы разных типоразмеров допускается объединять в одном конструктивном исполнении и расширять пределы параметров контролируемых зубчатых колес.

Таблица 1

Номер группы	Группа приборов	Типоразмер	Класс точности	
1	Приборы для измерения кинематической погрешности $F'_{tr}$ , $I'_{tr}$ а) приборы для измерения погрешности обката $F_{cr}$	S01; S02	A; AB	
2	Приборы для измерения погрешности шага: а) накопленной погрешности $F_{pr}$ , $F_{pkr}$ б) отклонение шага $f_{pfr}$ в) разности шагов $i_{ppfr}$		A; AB; B	
3	Приборы для измерения радиального биения зубчатого венца и смещения исходного контура $F_{rr}$ , $E_{Hr}$		A; AB; B	
5	Приборы для измерения измерительного межосевого расстояния $F'_{tr}$ , $I'_{tr}$ , $E'_{as}$ , $E'_{al}$		AB; B	
6	Приборы для измерения шага зацепления $i_{pdr}$		A; AB; B	
7	Приборы для измерения профиля зуба $f_{fr}$			
8	Приборы для измерения направления зуба $F_{\beta r}$			
10	Приборы для измерения длины общей нормали $F_{wFr}$ , $E_{wFr}$ , $E_{wFr}$		M01; M02; M03	AB; B

Примечание. Приборы группы 1 а приведены для информации.

1.4. Приборы должны обеспечивать измерения цилиндрических мелко модульных зубчатых колес с параметрами, указанными в табл. 2.

1.5. Приборы для измерения цилиндрических зубчатых колес с внешними зубьями следует изготавливать с приспособлениями для измерения зубчатых колес с внутренними зубьями.

1.6. Приборы с приспособлениями для измерения зубчатых колес с внутренними зубьями должны обеспечивать измерение зубчатых колес с параметрами, указанными в табл. 3.