

**Изменение № 1 ГОСТ 617—2006 Трубы медные и латунные круглого сечения общего назначения.
Технические условия**

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол № 63-П от 27.12.2013)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 9028 от 30.12.2013

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AZ, KG, MD, RU, TJ, UZ [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации*

Раздел 2. Заменить ссылку: ГОСТ 7376—89 на ГОСТ 7376—89*;
дополнить сноской:

«*На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 52901—2007 «Картон гофрированный для упаковки продукции. Технические условия»;

примечание изложить в новой редакции:

«**П р и м е ч а н и е** — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или ежегодно издаваемому информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим ежемесячно издаваемым информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку».

Пункт 3.8 изложить в новой редакции:

«**3.8 мерная длина:** Определенная длина изделия с установленным допуском на длину, приведенная в заказе для прямых отрезков или бухт».

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.10:

«**3.10 немерная длина:** Длина изделия в пределах установленного диапазона или не менее установленного значения».

Пункт 4.8 дополнить абзацем :

«Допускается изготовление прессованных труб с промежуточными значениями толщины стенки, для которых предельно допустимые отклонения принимаются по ближайшему большему значению толщины стенки».

Пункт 4.10. Восьмой абзац изложить в новой редакции:

«В бухтах трубы изготавливают немерной длины не менее 10 м: тянутые наружным диаметром до 18 мм включительно в мягком и твердом состояниях. По согласованию с изготовителем допускается изготавливать в бухтах трубы диаметром более 18 мм»;

последний абзац исключить.

Пункт 4.11. Таблицу 7 дополнить примечанием:

«**П р и м е ч а н и е** — Для труб в бухтах плоской спиральной намотки предельно допускаемое отклонение по длине составляет плюс 300 мм».

Пункт 4.13. Второй абзац дополнить словами: «с предельными отклонениями, согласованными с потребителем или по ближайшим значениям таблицы 7».

Пункт 5.5. Второй, третий абзацы изложить в новой редакции:

«Допускаются отдельные поверхностные дефекты: вмятины, углубления, забоины, риски, плены, задиры, раковины, следы правки, если они не выводят трубы за предельные отклонения по размерам при контрольной зачистке места дефекта до его полного удаления.

На поверхности труб допускаются кольцеватость, окисления и цвета побежалости, местные потемнения, если они не препятствуют проведению визуального контроля на наличие поверхностных дефектов без дополнительной очистки или обработки поверхности».

Пункт 6.5. Последний абзац изложить в новой редакции:

«Определение механических свойств прессованных труб проводят по требованию потребителя».

* Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2014—09—01.

Пункт 7.2 дополнить абзацем:

«Контроль размеров диаметра труб, для которых овальность не устанавливают, проводят по среднему диаметру с применением предельных отклонений для номинального диаметра, указанного в заказе, для холоднодеформированных труб — в соответствии с таблицей 1, а для прессованных труб — в соответствии с таблицей 3».

Пункт 7.3. Первый абзац изложить в новой редакции:

«Для контроля толщины стенки от каждой отобранной трубы (бухты) внутренним диаметром менее 8 мм отрезают образцы длиной не менее 150 мм, разрезают их вдоль на две части с обеих сторон образца в перпендикулярных плоскостях и измеряют микрометром по ГОСТ 6507»;

последний абзац изложить в новой редакции:

«Кривизну, косину реза, разностенность и овальность измеряют в соответствии с ГОСТ 26877»;

дополнить абзацем:

«Средний диаметр вычисляют в соответствии с определением раздела 3».

Пункт 8.4. Шестой абзац. Исключить слова: «трубы мягкого состояния толщиной стенки 1 мм и более при соотношении наружного диаметра и толщины стенки, равном 12 и менее».

(ИУС № 7 2014 г.)



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
617—
2006



**ТРУБЫ МЕДНЫЕ И ЛАТУННЫЕ
КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ
ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ**

Технические условия

Издание официальное

Зарегистрирован
№ 5399
5 июля 2006 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 106 «Цветметпрокат», Научно-исследовательским, проектным и конструкторским институтом сплавов и обработки цветных металлов «Открытое акционерное общество «Институт Цветметобработка» (ОАО «Институт Цветметобработка»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протоколом от 24 июня 2006 г. №29-2006)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Институт стандартизации Молдовы
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 ВЗАМЕН ГОСТ 617-90

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.