



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
33517—
2015
(ISO 21358:2007)

НИФСХТР ЦСМ при МЭ КР
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

Вакуумная технология

**УГЛОВЫЕ КЛАПАНЫ
РАЗМЕРЫ И УСЛОВИЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ
ДЛЯ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ПРИВОДОВ**

(ISO 21358:2007, MOD)

Издание официальное

Зарегистрирован
№ 11420
1 октября 2015 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Открытым акционерным обществом «Вакууммаш» (ОАО «Вакууммаш») на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол №80-П от 29 сентября 2015 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 Настоящий стандарт модифицирован по отношению к международному стандарту ISO 21358:2007 «Вакуумная технология. Угловые клапаны. Размеры и условия подключения для пневматических приводов» («Vacuum technology – Right-angle valve – Dimensions and interfaces for pneumatic actuator», MOD). При этом потребности национальных экономик стран, указанных выше, и особенности межгосударственной стандартизации учтены в дополнительном разделе 3, который выделен курсивом.

Международный стандарт разработан техническим комитетом по стандартизации ISO/TC 112 «Вакуумная техника» международной организации по стандартизации (ISO).

Сравнение структуры настоящего стандарта со структурой указанного международного стандарта приведено в дополнительном приложении ДА.

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

Вакуумная технология

УГЛОВЫЕ КЛАПАНЫ
РАЗМЕРЫ И УСЛОВИЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ДЛЯ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ПРИВОДОВ

Vacuum technology. Right-angle valves. Dimensions and interfaces for pneumatic actuators

Дата введения —

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает размеры угловых клапанов, совместимых с установочными размерами фланцев, приведенных в [1] и [2].

В настоящем стандарте описываются угловые клапаны с фланцами, приведенными в ГОСТ 24934, ГОСТ 24935 и ГОСТ ISO 3669, а также [3]. В ГОСТ ISO 3669 перечислены два типа фланцев:

- предпочтительные фланцы;
- второстепенные.

Настоящий стандарт охватывает только клапаны с фланцами второстепенного типа.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 24934—81 «Оборудование вакуумное. Фланцы неподвижные винтовые. Основные и присоединительные размеры*»

ГОСТ 24935—81 «Оборудование вакуумное. Фланцы поворотные винтовые. Основные и присоединительные размеры*»

ГОСТ ISO 3669—2014 «Вакуумная техника. Прогреваемые фланцы. Размеры»

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применен следующий термин с соответствующим определением:

3.1 **фланец** (flange): Переходное устройство, предназначенное для соединения и разъединения компонентов вакуумных установок.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 52856—2007 (ИСО 1609:1986) «Оборудование вакуумное. Размеры фланцев».

4 Требования

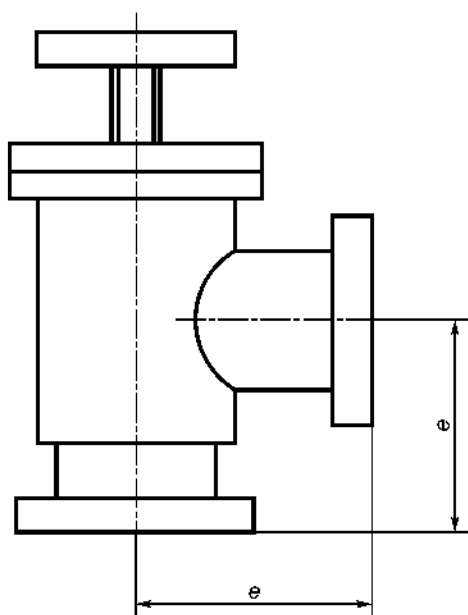
4.1 Установочные размеры вакуумных соединений (см. рисунок 1) должны соответствовать размерам, указанным в таблице 1.

4.2 Размеры фланцев должны соответствовать размерам, указанным в *ГОСТ 24934*, *ГОСТ 24935*, *ГОСТ ISO 3669* и [3]. Один или более фланцев должны быть вращающимися.

5 Условия подключения для пневматического привода

5.1 Ввод/вывод пневматического привода и его управляемый клапан имеют следующие характеристики:

- а) минимальное давление воздуха (для клапана в положении «открыто»/«закрыто»): 0,4 МПа;
- б) максимальное давление воздуха: 0,7 МПа;
- в) размер резьбы и единица измерения (например, «мм», «дюйм») ввода и вывода пневматического привода должны быть указаны в эксплуатационном документе и/или на корпусе клапана (например, «Rc1/4», «1/8 NPT»);
- г) электрические характеристики (или емкость) точек контакта для индикации положения «открыто»/«закрыто» должны быть указаны в эксплуатационном документе и/или на корпусе клапана (например, «постоянный ток 24 В/2 А, переменный ток 250 В/20 мА/50—60 Гц»).



e — установочный размер от оси условного прохода клапана до стыковочной поверхности фланца (размер кромки)

Рисунок 1 — Установочные размеры вакуумных соединений углового клапана