



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
33693—
2015
(ISO 20753:2008)

НИФСИТР ЦСМ при МЭ КР
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

ПЛАСТМАССЫ

Образцы для испытания

(ISO 20753:2008, MOD)

Издание официальное

Зарегистрирован

№ 11788

24 ноября 2015 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Открытым акционерным обществом «Институт пластмасс имени Г.С.Петрова» (ОАО «Институт пластмасс имени Г.С.Петрова») на основе аутентичного перевода на русский язык указанного в пункте 4 стандарта, который выполнен ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования (протоколом от 12 ноября 2015 г. №82-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

4 Настоящий стандарт модифицирован по отношению к международному стандарту ISO 20753 : 2008 *Plastics – Test specimens* (Пластмассы – Образцы для испытания).

Дополнительные фразы и слова, включенные в текст настоящего стандарта для учета потребностей экономики и стандартизации, выделены курсивом. Записи требований к размерам приведены с учетом точности измерений. Ссылки на международные стандарты, которые не приняты в качестве межгосударственных стандартов, заменены на соответствующие межгосударственные стандарты.

Информация о замене ссылок с разъяснением причины ее внесения приведена в дополнительном приложении ДА.

Перевод с английского языка (en).

Официальные экземпляры международного стандарта, на основе которого разработан настоящий межгосударственный стандарт, имеются в национальном органе по стандартизации вышеуказанных государств.

Степень соответствия – модифицированная (MOD)

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	2
3 Термины, определения и обозначения	2
4 Изготовление образцов для испытания	3
4.1 Общие положения	3
4.2 Изготовление образцов для испытания литьем под давлением	3
4.3 Изготовление образцов для испытания прессованием	4
4.4 Изготовление образцов для испытания механической обработкой	4
5 Типы образцов для испытания и их размеры	4
5.1 Типы образцов	4
5.2 Образцы для испытания на растяжение с узкой частью с параллельными сторонами	5
5.3 Образцы для испытания в форме брусков (тип В)	7
5.4 Малые образцы для испытания на растяжение (тип С)	7
5.5 Образцы в виде пластин (тип D)	9
6 Протокол изготовления образцов для испытания	9
Приложение А (справочное) Рекомендуемое применение многоцелевых образцов для испытания или их частей	10
Приложение В (обязательное) Система обозначения образцов для испытания	11
Приложение ДА (справочное) Перечень изменений нормативных ссылок	13
Библиография	15

ПЛАСТМАССЫ

Образцы для испытания

Plastics. Test specimens

Дата введения —

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает размеры образцов для испытания, изготовленных из пластмасс методами литья под давлением или прессования или путем механической обработки из листов или готовых изделий. Стандарт устанавливает обозначения и размеры образцов для испытания, которые используют для получения сравнительных данных, и для других часто используемых образцов.

Устанавливают следующие типы образцов для испытания:

а) тип А1 и тип А2 (1 — изготовленный методом литья под давлением; 2 — путем механической обработки из листа или готового изделия).

Образцы для испытания данных типов являются образцами для испытания на растяжение, из которых путем механической обработки можно получить образцы для других испытаний (см. приложение А).

Образцы типа А1 являются многоцелевыми образцами для испытания и соответствуют образцам для испытания типа А по стандарту [1].

Важным преимуществом многоцелевых образцов для испытания является то, что их применение позволяет различным лабораториям проводить испытания всеми методами, приведенными в приложении А, используя сравнимые отформованные образцы. Таким образом, полученные значения показателей будут сопоставимы, так как все они получены с использованием одинаковых образцов, изготовленных одинаковым образом, поэтому можно ожидать, что результаты испытаний для данного набора образцов для испытаний не будут значительно отличаться вследствие непреднамеренно разных условий формования. В то же время при необходимости можно оценить влияние условий формования и/или различных состояний образцов для испытания на все измеряемые характеристики.

В настоящем стандарте также указаны образцы уменьшенных размеров типа A_{xy} , где x — число, указывающее на метод изготовления образца (1 — изготовленный методом литья под давлением; 2 — путем механической обработки из листа или готового изделия; 3 — методом прессования); y — число, указывающее на масштабный коэффициент (1:у). Такие образцы можно использовать, например, если полномасштабные образцы для испытания использовать неудобно или когда материал, подлежащий испытанию, имеется только в малых количествах;

б) тип В.

Образцы для испытания данного типа имеют форму брусков, которые можно изготовить методом литья под давлением или прессования или получить путем механической обработки из средней части образца типа А1 или из листов, или из готовых изделий;

с) тип С.

Образцы для испытания данного типа являются образцами для испытания на растяжение, которые можно изготовить методом литья под давлением или прессования или получить путем механической обработки, например, из пластин (образцы типа D), из средней части образцов типа А1 или из листов, или из готовых изделий;

д) тип D1 и тип D2.