

Приспособления станочные  
**ПРИЗМЫ НЕПОДВИЖНЫЕ**

Конструкция  
Holding devices. Fixed prisms.  
Design

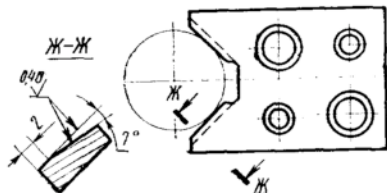
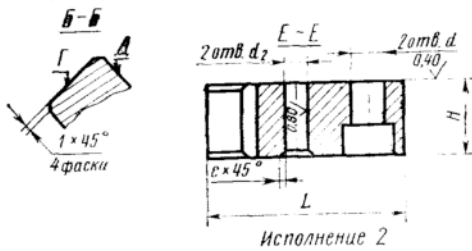
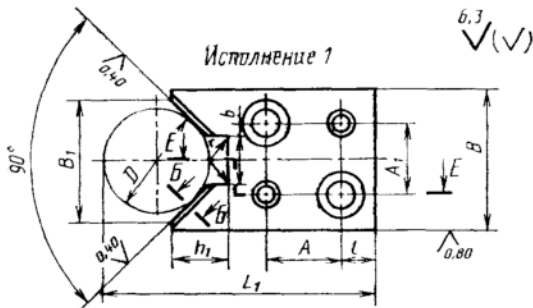
НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ  
**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

ГОСТ  
12196—66

---

Дата введения 01.07.67

1. Конструкция и размеры неподвижных призм должны соответствовать чертежу и таблице.



Размеры в мм

Обозначения призм		Применяемость		Диаметры зажимаемых деталей	B	H	L	B <sub>1</sub> , справ.	d	d <sub>2</sub> (поле допуска Н7)	A		l	h <sub>1</sub>	b	r	c	Размеры для контроля		Масса, кг
Исполнение 1	Исполнение 2	Исполнение 1	Исполнение 2								(пред. откл. ±0,02)	A <sub>1</sub>						диам. контр. вала D	L <sub>1</sub> *	
7033-0071	7033-0072			От 5 до 10	18	10	32	8	4,5	4	16	8	5	5	2	0,6		8	37,66	0,037
0073	0074			Св. 10 до 15	22	12	40	14	5,5		10	6	7	4		0,6		12	47,48	0,067
0075	0076			Св. 15 до 20	25		45	18			12		9	6	1,0			18	57,73	0,110
0077	0078			Св. 20 до 25	32	16	50	24	6,6	5	20	16	8	11	8			22	61,55	0,162
0079	0080			Св. 25 до 35	40		55	32	9,0	6	20	10	14	12				30	75,21	0,262
0081	0082			Св. 35 до 45	50	20	60	42			26		18	16		1,0		40	87,28	0,350
0083	0084			Св. 45 до 50	60		70	55	11,0	8	36		22	20	1,6			50	102,85	0,611
0085	0086			Св. 60 до 80	80	25	80	70			25		28	25				70	129,50	0,906
7033-0087	7033-0088			Св. 80 до 100	100	32	100	85	13,0	10	45	72	14	32	32		1,6	90	166,13	1,142

\* Размер определяется по формуле  $L_1 = L + 1,207 D - 0,5 B_1$ .

Пример условного обозначения неподвижной призмы исполнения 1 для деталей диаметром от 5 до 10 мм:

Призма 7033—0071 ГОСТ 12196—66

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).