



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
4134—  
2015

ПРОФИЛИ ИЗ МЕДНЫХ СПЛАВОВ  
ДЛЯ КОЛЛЕКТОРОВ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ  
МАШИН



Технические условия

Издание официальное

Зарегистрирован  
№ 10903  
29 мая 2015 г.



## Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации ТК 106 «Цветметпрокат», Научно-исследовательским, проектным и конструкторским институтом сплавов и обработки цветных металлов «Открытое акционерное общество «Институт Цветметобработка» (ОАО «Институт Цветметобработка»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол 77-П от 29 мая 2015 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономки Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

### 4 ВЗАМЕН ГОСТ 4134-75

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

## Содержание

1 Область применения . . . . .	1
2 Нормативные ссылки . . . . .	1
3 Термины и определения . . . . .	2
4 Сортамент . . . . .	2
5 Технические требования . . . . .	4
6 Правила приемки . . . . .	4
7 Методы контроля и испытаний . . . . .	5
8 Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение . . . . .	6
9 Гарантии изготовителя . . . . .	7

**ПРОФИЛИ ИЗ МЕДНЫХ СПЛАВОВ ДЛЯ КОЛЛЕКТОРОВ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МАШИН****Технические условия**

Copper alloys sections for collectors of electrical machines. Specifications

Дата введения —

**1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на холоднодеформированные профили из медных сплавов (бронзы), применяемые для изготовления коллекторов электрических машин.

Стандарт устанавливает сортамент, технические требования, правила приемки, методы контроля и испытаний, маркировку, упаковку, транспортирование и хранение профилей.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

- ГОСТ 3282—74 Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия
- ГОСТ 3560—73 Лента стальная упаковочная. Технические условия
- ГОСТ 8026—92 Линейки поверочные. Технические условия
- ГОСТ 9012—59 (ИСО 410—82, ИСО 6506—81) Металлы. Метод измерения твердости по Бриггеллю
- ГОСТ 9557—87 Поддон плоский деревянный размером 800X1200. Технические условия
- ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов
- ГОСТ 15027.1—77 Бронзы безоловянные. Метод определения меди
- ГОСТ 15027.2—77 Бронзы безоловянные. Методы определения алюминия
- ГОСТ 15027.3—77 Бронзы безоловянные. Методы определения железа
- ГОСТ 15027.4—77 Бронзы безоловянные. Методы определения марганца
- ГОСТ 15027.5—77 Бронзы безоловянные. Методы определения никеля
- ГОСТ 15027.6—77 Бронзы безоловянные. Методы определения кремния
- ГОСТ 15027.7—77 Бронзы безоловянные. Методы определения свинца
- ГОСТ 15027.8—77 Бронзы безоловянные. Методы определения мышьяка
- ГОСТ 15027.9—77 Бронзы безоловянные. Методы определения сурьмы
- ГОСТ 15027.10—77 Бронзы безоловянные. Методы определения олова
- ГОСТ 15027.11—77 Бронзы безоловянные. Методы определения фосфора
- ГОСТ 15027.12—77 Бронзы безоловянные. Методы определения цинка
- ГОСТ 15027.13—77 Бронзы безоловянные. Методы определения бериллия
- ГОСТ 15027.14—77 Бронзы безоловянные. Методы определения титана
- ГОСТ 15846—2002 Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение
- ГОСТ 18175—78 Бронзы безоловянные, обрабатываемые давлением. Марки
- ГОСТ 20068.1—79 Бронзы безоловянные. Метод спектрального анализа по металлическим стандартным образцам с фотографической регистрацией спектров
- ГОСТ 20068.2—79 Бронзы безоловянные. Метод спектрального анализа по металлическим стандартным образцам с фотоэлектрической регистрацией спектров