

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**БУМАГА ДЛЯ ЭЛЕКТРОЛИТИЧЕСКИХ
КОНДЕНСАТОРОВ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 12785—87

Издание официальное

Е

Цена 5 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

Редактор *Т. В. Смыка*
Технический редактор *Г. А. Тербинкина*
Корректор *В. С. Черная*

Сдано в наб. 28.05.87 Подп. и печ. 10.07.87 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,68 уч.-изд. л.
Тир. 10 000 Цена 5 коп.

Орден «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 790

**БУМАГА ДЛЯ ЭЛЕКТРОЛИТИЧЕСКИХ
КОНДЕНСАТОРОВ**

Технические условия

Paper for electrolytic capacitors.
Specifications**ГОСТ
12785—87**

ОКП 54 3361

Срок действия с 01.01.89
до 01.01.94**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на бумагу, предназначенную для прокладок в алюминиевых оксидно-электролитических конденсаторах, изготавливаемую для нужд народного хозяйства и экспорта.

Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, соответствуют высшей категории качества.

Стандарт полностью соответствует публикации МЭК 554—3—4—79.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Бумага должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. Бумага должна изготавливаться следующих типов и марок:

- I — КЭ-1 и КЭУ-1 — невпитывающая, для прокладок предотвращающих пробой, в конденсаторах высоких напряжений;
- II — КЭ-II и КЭУ-II — впитывающая, для прокладок, несущих рабочий электролит, в конденсаторах низких, средних и высоких напряжений;
- III — КЭ-III и КЭУ-III — повышенной впитываемости для прокладок, несущих рабочий электролит в малогабаритных конденсаторах с низким эквивалентным сопротивлением.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



E

© Издательство стандартов, 1987

Бумага указанных типов может применяться в конденсаторах в различных сочетаниях.

1.2.2. Бумага должна изготавливаться в бобинах. Ширина бобины устанавливается по требованию потребителя, но не менее 23 мм для бумаги номинальной плотностью 0,50 г/см² и выше и не менее 35 мм для бумаги номинальной плотностью 0,45 г/см² и ниже.

Предельные отклонения по ширине не должны превышать $\pm 0,5$ мм.

1.2.3. Диаметр бобины должен быть 180—200 мм. Диаметр бобины бумаги для экспорта указывается в заказе-наряде Внешнеторгового объединения. Внутренний диаметр кольца должен быть (75 ± 1) мм.

1.2.4. Пример условного обозначения бумаги для электролитических конденсаторов типа I толщиной 13 мкм — *КЭ-1-13 ГОСТ 12785—87*; бумаги для электролитических конденсаторов улучшенного качества толщиной 13 мкм — *КЭУ-1-13 ГОСТ 12785—87*.

1.3. Характеристики

1.3.1. Показатели качества бумаги должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

1.3.2. Бумага типа I должна изготавливаться из сульфатной небеленой целлюлозы с содержанием альфа-целлюлозы не менее 88 %. Допускается изготавливать бумагу типа I из целлюлозы по ГОСТ 5186—82. Бумага типов II и III должна изготавливаться из сульфатной небеленой целлюлозы с содержанием альфа-целлюлозы не менее 92 %.

1.3.3. По требованию потребителя изготавливают бумагу другой толщины. При этом показатели качества определяются требованиями к бумаге ближайшей толщины той же плотности.

1.3.4. Бумага должна иметь равномерный просвет. В бумаге не допускаются разрывы кромок, пятна, складки, морщины и включения нецеллюлозного происхождения. Малозаметные дефекты: разрывы кромок, складки, морщины, сорность, которые не могут быть обнаружены в процессе изготовления бумаги, допускаются, если показатели этих дефектов, определенные по ГОСТ 13525.5—68, не превышают 1 %.

1.3.5. Число обрывов в бобине не должно быть более:

- десяти — для бумаги толщиной 10 мкм;
- шести — для бумаги толщиной 13 мкм;
- пяти — для бумаги толщиной 15 и 20 мкм;
- четырёх — для бумаги толщиной 27 и 30 мкм;
- трех — для бумаги толщиной 40 мкм;
- двух — для бумаги толщиной 50, 55, 60, 75 и 95 мкм.

Концы бумаги в местах обрывов не склеиваются, места обрывов должны обозначаться цветными бумажными сигналами, видимыми с торца бобины.