



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
28465—
2019

НИФСИТР ЦСМ при МЭ КР

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

УСТРОЙСТВА ОЧИСТКИ ЛОБОВЫХ СТЕКОЛ КАБИНЫ МАШИНИСТА ТЯГОВОГО ПОДВИЖНОГО СОСТАВА

Общие технические условия

Зарегистрирован

№ 14912

30 октября 2019 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 524 «Железно-дорожный транспорт», Акционерным обществом «Научно-исследовательский и конструкторско-технологический институт подвижного состава» (АО «ВНИКТИ»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 30 октября 2019 г. №123-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Украина	UA	Минэкономики Украины

4 ВЗАМЕН ГОСТ 28465–90

© ЦСМ, 2020

5 Приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики Кыргызской Республики от 7 июля 2020 г. № 23-СТ межгосударственный стандарт ГОСТ 28465–2019 введен в действие в качестве национального стандарта Кыргызской Республики

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведен, копирован, тиражирован и распространен без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики Кыргызской Республики

**УСТРОЙСТВА ОЧИСТКИ ЛОБОВЫХ СТЕКОЛ КАБИНЫ МАШИНИСТА ТЯГОВОГО
ПОДВИЖНОГО СОСТАВА****Общие технические условия**

Cleaning devices of the driver's cab windscreens of tractive rolling stock. General specifications

Дата введения — 2020—12—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на устройства очистки (далее — стеклоочистители) лобовых стекол кабины машиниста (далее — стекло) локомотивов, моторвагонного подвижного состава и специального самоходного железнодорожного подвижного состава.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

- ГОСТ 2.601—2013 Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы
- ГОСТ 9.301 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования
- ГОСТ 9.302 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Методы контроля
- ГОСТ 15.309 Система разработки и постановки продукции на производство. Испытания и приемка выпускаемой продукции. Основные положения
- ГОСТ 26.020 Шрифты для средств измерений и автоматизации. Начертания и основные размеры
- ГОСТ 13837 Динамометры общего назначения. Технические условия
- ГОСТ 14192 Маркировка грузов
- ГОСТ 14254 (IEC 60529:2013) Степени защиты, обеспечиваемые оболочками (Код IP)
- ГОСТ 15150 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
- ГОСТ 17299 Спирт этиловый технический. Технические условия
- ГОСТ 18620 Изделия электротехнические. Маркировка
- ГОСТ 23170 Упаковка для изделий машиностроения. Общие требования
- ГОСТ 30630.2.1 Методы испытаний на стойкость к климатическим внешним воздействующим факторам машин, приборов и других технических изделий. Испытания на устойчивость к воздействию температуры
- ГОСТ 30631 Общие требования к машинам, приборам и другим техническим изделиям в части стойкости к механическим внешним воздействующим факторам при эксплуатации
- ГОСТ 33787 (EN 61373:1999) Оборудование железнодорожного подвижного состава. Испытания на удар и вибрацию

ГОСТ IEC 60034-1 Машины электрические вращающиеся. Часть 1. Номинальные значения параметров и эксплуатационные характеристики

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных документов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (www.easc.by) или по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

- 3.1 **стеклоочиститель**: Устройство для очистки наружной поверхности стекла.
- 3.2 **стеклоомыватель**: Устройство для дозированной подачи жидкости на наружную поверхность стекла.
- 3.3 **зона очистки**: Наружная поверхность стекла, очищаемая стеклоочистителем.
- 3.4 **удовлетворительная очистка стекла**: Степень очистки, при которой в зоне очистки допускают наличие отдельных неочищенных мест (полосы, пятна) общей площадью не более 50 % очищаемой поверхности.
- 3.5 **полная очистка стекла**: Степень очистки, при которой в зоне очистки не допускают наличие неочищенных мест.
- 3.6 **угол размаха рычага стеклоочистителя**: Угловое перемещение рычага между двумя его крайними положениями.
- 3.7 **цикл**: Однократное перемещение щетки между крайними положениями в прямом и обратном направлении.

4 Технические требования

4.1 Основные параметры и характеристики

4.1.1 Стеклоочиститель предназначен для очистки стекла от атмосферных осадков и загрязнений.

Стеклоочистители должны состоять из привода (электрического или пневматического) и щеток с рычагами.

По требованию заказчика стеклоочиститель может быть дополнен стеклоомывателем, соответствующим требованиям 4.4.

По виду рычажного механизма стеклоочистители, устанавливаемые на стеклах кабин подвижного состава, разделяют на два типа:

- пантографные — с плоскопараллельным перемещением щетки;
- радиальные (секторные) — с перемещением щетки по окружности в секторе с ограниченным углом размаха рычага.

4.1.2 Управление стеклоочистителем и стеклоомывателем должно выполнять следующие функции:

- включение и выключение стеклоочистителя;
- регулирование частоты перемещения щеток стеклоочистителя (для стеклоочистителей, устанавливаемых на подвижном составе капотного типа, допускается отсутствие регулирования частоты перемещения щеток);
- включение и выключение стеклоомывателя.

Во время работы стеклоочистителя не допускаются случаи его механического заедания.