



+

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЗАМША
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ГОСТ 3717—84

Издание официальное

Гр. 10 к. БЗ 6—91

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР
РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

ЗАМША

Технические условия

Suede.
Specifications**ГОСТ****3717—84**

ОКП 66 3000

Срок действия с 01.01.86
до 01.01.96

Настоящий стандарт распространяется на замшу, предназначенную для изготовления обуви, в том числе ортопедической, галантерейных изделий, перчаток, деталей музыкальных инструментов, технических и протезных изделий, а также на обтирочную и фильтрационную замшу.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Замшу вырабатывают из шкур:

северных оленей;

овец;

опойка;

коз.

1.1.1. Замшу для деталей музыкальных инструментов вырабатывают из шкур северных оленей.

1.1.2. Замшу для обуви вырабатывают из шкур северных оленей, опойка, коз.

1.2. Замшу вырабатывают жировым и формальдегидно-жировым методами дубления.

1.2.1. Замшу для перчаток вырабатывают жировым методом дубления.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1984

© Издательство стандартов, 1992

Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

1.3. В зависимости от площади замшу подразделяют:

- до 20 дм²;
- св. 20 до 50 дм²;
- св. 50 дм².

1.3.1. Замша для перчаток должна быть площадью не менее 30 дм², для протезных изделий — не менее 50 дм², фильтрационная — не менее 55 дм², для обуви — не менее 20 дм².

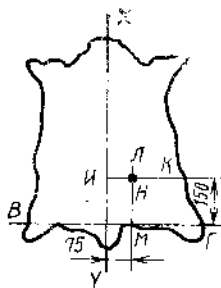
1.4. В зависимости от назначения замшу подразделяют по толщине и окраске в соответствии с табл. 1.

Таблица 1

Назначение замши	Толщина замши, мм							Окраска
	тонких		средних		толстых		особо толстых	
	от	до включ.	свыше	до включ.	свыше	до включ.		
1. Для обуви	0,7	—	0,7	1,1	1,1	1,5	—	Натуральная или окрашенная
2. Для галантерейных изделий	0,4	0,7	0,7	1,1	1,1	—	—	То же
3. Для перчаток	0,4	0,7	0,7	1,1	—	—	—	»
4. Для технических изделий	0,4	0,7	0,7	1,1	1,1	1,5	1,5	Натуральная
5. Обтирочная	0,3	0,7	0,7	1,1	1,1	1,5	1,5	То же
6. Фильтрационная	0,7	—	0,7	1,1	1,1	1,5	1,5	»
7. Для протезных изделий	—	—	0,7	1,1	1,1	1,5	—	»
8. Для деталей музыкальных инструментов:								
язычковых	—	—	1,0	1,1	—	—	—	Натуральная или окрашенная
клавишных	—	—	—	—	—	—	1,5—2,2	То же

Примечание. Замшу площадью до 20 дм² по толщине не подразделяют.

1.5. Толщину определяют в стандартной точке *H*, расположенной на правой половине замши на пересечении линии *LM*, находящейся на расстоянии 75 мм от хребтовой линии *XU*, с линией *IK*, находящейся на расстоянии 150 мм от линии *BГ*, касательной к впадинам задних лап (см. чертеж).



2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Замша должна вырабатываться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по методикам, утвержденным в установленном порядке, и по образцам-эталонам, утвержденным в соответствии с ГОСТ 15.007—88.

2.1.1. Замша должна быть ровно выстроганной по всей площади с ровной окраской. При сдавливании угла сложенной вчетверо замши не должно оставаться сального отпечатка. Бахтарма замши должна быть чистой и гладкой.

Для фильтрационной замши допускается слабо-зеленоватый оттенок. Фильтрационная замша должна иметь диаметр окружности рабочей площади не менее 50 см, который проверяют с помощью столика с нижним подсветом.

2.1.2, 2.1.3. (Исключены, Изм. № 1).

2.2. По химическим и физико-механическим показателям замша должна соответствовать нормам, указанным в табл. 3.

2.3. Замшу делят на сорта в зависимости от наличия полезной площади:

1, 2, 3 и 4-й — для обуви, перчаток, галантерейных изделий, обтирочную;

1 и 2-й — для технических и протезных изделий, для деталей музыкальных инструментов, фильтрационную.

2.3.1. (Исключен, Изм. № 1).

2.4. На замше не допускаются:

для всех видов — загрязнение лицевой поверхности, жировые налеты, жесткость по всей площади;

предназначенной для обуви, перчаток и галантерейных изделий — неровная окраска;

для фильтрационной замши — дыры, свищи, оспины, подрезы, прорезы на рабочей площади.

2.5. При определении сорта замши не учитывают:

для обтирочной — заросшие свищи, заполоистость, рыхлый ворс;