

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЭМАЛИ ХВ-785 И ЛАК ХВ-784

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**ЭМАЛИ ХВ-785 И ЛАК ХВ-784****Технические условия**Enamels ХВ-785 and lacquer ХВ-784.
Specifications**ГОСТ
7313—75**

ОКП 23 1310

Дата введения **01.01.76**

Настоящий стандарт распространяется на эмали ХВ-785 и лак ХВ-784.

Эмали ХВ-785 различных цветов, кроме черной, представляют собой суспензию пигментов в растворе хлорированной поливинилхлоридной и алкидной смол в смеси летучих органических растворителей с добавлением пластификатора.

Эмаль ХВ-785 черная представляет собой раствор хлорированной поливинилхлоридной смолы и пластификатора в смеси летучих органических растворителей с добавлением карандашного графита (ГОСТ 4404).

Лак ХВ-784 представляет собой раствор хлорированной поливинилхлоридной смолы в смеси летучих органических растворителей с добавлением пластификатора.

Эмали и лак предназначены для защиты в комплексном многослойном покрытии предварительно загрунтованных поверхностей оборудования, металлических конструкций, а также бетонных и железобетонных строительных конструкций, эксплуатируемых внутри помещения, от воздействия агрессивных газов (SO_2 , CO_2 , Cl_2), кислот (серной, фосфорной, соляной) и растворов солей и щелочей при температуре не выше плюс 60°C .

Эмали черная и красно-коричневая предназначены также для защиты в многослойном покрытии предварительно загрунтованных поверхностей металлических конструкций, эксплуатируемых в атмосферных условиях, от воздействия агрессивных газов химических и других производств при температуре не выше плюс 60°C , а лак — для грунтования бетонных конструкций.

Комплексные покрытия выбирают отдельно для каждого типа агрессивной среды в соответствии с нормативно-технической документацией на окраску отдельных видов оборудования и конструкций.

Эмали и лак наносят на поверхность методами распыления.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Эмали ХВ-785 и лак ХВ-784 должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту и рецептуре, утвержденным в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.2. Эмали ХВ-785 должны выпускаться следующих цветов с кодами ОКП, указанными в табл. 1а.



Цвет эмали	Код ОКП
Желтый	23 1312 4004 09
Слоновая кость	23 1312 4012 09
Серый	23 1312 4003 10
Красно-коричневый	23 1312 4058 06
Белый	23 1312 4001 01
Черный	23 1312 4002 00

Соответствие изменившихся наименований цветов эмалей, приведенных в ГОСТ 7313 с изменением № 1, дано в приложении.

Для лака ХВ-784 код ОКП 23 1311 1000 08.

1.3. Для разбавления эмалей и лака до рабочей вязкости применяют растворители Р-4 и Р-4А по ГОСТ 7827.

1.2—1.3. **(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

1.4. Эмали и лак должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 1.

Т а б л и ц а 1

Наименование показателя	Норма		Метод испытания
	Эмаль ХВ-785	Лак ХВ-784	
1. Цвет пленки эмали:	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных образцами (эталоном) цвета «Картотеки» или контрольными образцами цвета	—	По п. 3.3
желтый	210, 294		
слоновая кость	214, 265		
серый	590, контрольный образец		
красно-коричневый	Контрольные образцы		
белый	То же		
черный	Не нормируется		
2. Цвет лака по йодометрической шкале, мг J ₂ /100 см ³ , не более	—	7	По ГОСТ 19266
3. Внешний вид пленки	После высыхания пленка эмали должна быть однородной, без морщин, оспин, потеков и посторонних включений	После высыхания пленка лака должна быть однородной, глянцевой, без морщин, оспин, потеков и посторонних включений	По п. 3.3
4. Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) при температуре (20,0±0,5) °С, с, для эмали:		20—35	По ГОСТ 8420 и п. 3.3а настоящего стандарта
черной	40—100		
остальных цветов	30—60		
5. Массовая доля нелетучих веществ, %, для эмали:		14—17	По ГОСТ 17537
красно-коричневой	26—30		
черной	23—29		
остальных цветов	28—36		

Наименование показателя	Норма		Метод испытания
	Эмаль ХВ-785	Лак ХВ-784	
6. Степень перетира, мкм, не более, для эмали:		—	По ГОСТ 6589
серой	35		
белой	30		
черной	Не нормируется		
красно-коричневой	50		
остальных цветов	40		
7. Укрывистость высушенной пленки, г/м ² , не более, для эмали:		—	По ГОСТ 8784 и п. 3.4 настоящего стандарта
слоновая кость	80		
желтой	150		
серой	70		
красно-коричневой	65		
белой	90		
черной	60		
8. Время высыхания при температуре (20±2) °С, ч, не более:			По ГОСТ 19007
до степени 3	1	1	
до степени 4	—	24	
до степени 5	24	—	
9. Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные единицы, не менее, для эмали:		0,3	По ГОСТ 5233
красно-коричневой, черной	0,2		
остальных цветов	0,15		
10. Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1	1	По ГОСТ 6806
11. Адгезия пленки, баллы, не более	2	2	По ГОСТ 15140, разд. 2
12. Стойкость покрытия к статическому воздействию кислоты и щелочи	После испытания покрытие должно быть без изменения, и металл под ним должен быть без признаков коррозии. Допускается изменение цвета пленки		По ГОСТ 9.403 и п. 3.6 настоящего стандарта

Примечания:

1. Допускается увеличение нормы условной вязкости эмалей и лака при хранении, если при разбавлении до рабочей вязкости эмали и лак соответствуют требованиям настоящего стандарта.

2. Допускается расслаивание и оседание пигментов в эмалях при хранении, если после размешивания эмали соответствуют требованиям настоящего стандарта.

3. **(Исключено, Изм. № 4).**

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 9980.1.

2.2. Нормы по показателю 10 изготовитель определяет периодически в каждой 20-й партии, по показателям 8 (время высыхания до степени 4 и 5) и 12 — периодически по требованию потребителя.

При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний, изготовитель проверяет каждую партию до получения удовлетворительных результатов испытаний подряд не менее чем на трех партиях.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

2.3. **(Исключен, Изм. № 2).**