

НИОТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т
С О Ю З А С С Р

КРАСИТЕЛИ ОРГАНИЧЕСКИЕ. КУБОВЫЙ ЯРКО-ОРАНЖЕВЫЙ КХП

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 7539—75

Издание официальное

БЗ 3—98

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КРАСИТЕЛИ ОРГАНИЧЕСКИЕ.
КУБОВЫЙ ЯРКО-ОРАНЖЕВЫЙ КХП

Технические условия

ГОСТ
7539—75Organic dyes. Vat brilliant orange KHP.
Specifications

ОКП 24 6134 2020

Дата введения 01.01.78

Настоящий стандарт распространяется на органический краситель кубовый ярко-оранжевый КХП, представляющий собой смесь красителя со вспомогательными веществами. Выпускается в виде пасты с массовой долей пигмента не менее 15 % и предназначен для печатания тканей из целлюлозных волокон.

Ассортимент тканей из указанных волокон, подлежащих печатанию данным красителем, устанавливается в зависимости от назначения тканей, в соответствии с показателями устойчивости окраски, которые обеспечиваются этим красителем.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. ХАРАКТЕРИСТИКА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

1.1. Стандартный образец утверждается в установленном порядке.

Концентрацию стандартного образца принимают за 100 %.

Стандартный образец подлежит замене вновь приготовленным и утвержденным образцом через два года.

1.2. (Исключен, Изм. № 2).

1.3. Степень дисперсности определяют методом микроскопического исследования.

Основная масса частиц игольчатой формы диаметром до 2 мкм, длиной 15—18 мкм, встречаются частицы игольчатой формы диаметром 3—4 мкм, длиной до 24 мкм, единичные агрегаты размером до 30 мкм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.4. Устойчивость к центрифугированию.

При центрифугировании паста не должна образовывать плотного осадка и должна легко размешиваться.

1.5. Устойчивость окрасок на хлопчатобумажной ткани к физико-химическим воздействиям приведена в табл. 1.

Таблица 1

Масса красителя, г/кг печатной краски	Степень устойчивости окраски, баллы, в отношении										
	света	света и погоды	дистиллированной воды	стирки в растворе		«пота»	глажения		трения (закрашивание белой х/б ткани)		органических растворителей, применяемых при химической чистке
				мыла и соды при (40±2) °С	мыла и соды при (95±2) °С		сухого	с запариванием	сухого	мокрого	
21,6	5	4	4/5/5	4/5/5	4/4/4	4/5/5	4ж/4	4ж/4/5	4	4	4/5/5
130	6	5	4/5/5	4/5/5	4/4/4	4/5/5	4ж/4	4ж/4/5	4	2—3	4/5/5

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1975
© ИПК Издательство стандартов, 1998
Переиздание с Изменениями

С. 2 ГОСТ 7539—75

1.6. Температура замерзания не выше минус 18 °С.
(Введен дополнительно, Изм. № 1).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. По физико-химическим показателям краситель должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 2.

Т а б л и ц а 2

Наименования показателей	Нормы
1. Внешний вид	Однородная паста от красного до красно-коричневого цвета
2. Концентрация по отношению к стандартному образцу, %	100
3. Оттенок	Соответствует стандартному образцу
4. Степень дисперсности методом микроскопического исследования	Соответствует стандартному образцу
5. Концентрация водородных ионов (рН) пасты	8—10
6. (Исключен, Изм. № 1).	
7. Устойчивость к центрифугированию	Соответствует стандартному образцу
8. Скорость восстановления и фиксации	То же
9. (Исключен, Изм. № 1).	
10. Устойчивость окрасок на хлопчатобумажной ткани к физико-химическим воздействиям	Соответствует стандартному образцу

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 6732.1.
(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3.2. Устойчивость окраски на хлопчатобумажной ткани к физико-химическим воздействиям и скорость восстановления и фиксации изготовитель определяет при утверждении стандартного образца.
(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Метод отбора проб — по ГОСТ 6732.2.

Масса средней лабораторной пробы должна быть не менее 500 г.
(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4.2. Внешний вид красителя оценивают визуально.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.3. Определение концентрации и оттенка — по ГОСТ 7925.

Приготовление основной краски

Краски для печати из испытуемого красителя и стандартного образца готовят в соотношении, указанном в табл. 3.

Т а б л и ц а 3

Наименование компонента	Количество, г
Краситель кубовый в пасте	130
Глицерин	80
Калий углекислый, раствор	200
Ронгалит натрия	200
Загустка	До 1000

Приготовление краски в купюре

Берут одну часть печатной краски, приготовленной в соотношении, указанном в табл. 3, и пять частей загустки, состав которой указан в табл. 4.

Т а б л и ц а 4

Наименование компонента	Количество, г
Глицерин	40
Калий углекислый, раствор	100
Ронгалит натрия	100
Загустка	До 1000

Оценку результатов крашения проводят по ГОСТ 7925, разд. 6.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4.3.1—4.4.2. **(Исключены, Изм. № 1).**

4.5. Определение степени дисперсности методом микроскопического исследования — по ГОСТ 27402, разд. 2.

4.6. Определение показателя концентрации водородных ионов (рН) — по ГОСТ 27403, разд. 4.

4.7. Определение температуры замерзания — по ГОСТ 27403, разд. 2.

4.8. Устойчивость к центрифугированию — по ГОСТ 27403, разд. 3.

4.5—4.8. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

4.9. Определение скорости восстановления и фиксации

Скорость восстановления и фиксации определяют при запаривании образцов ткани, напечатанных испытуемым красителем и стандартным образцом по ГОСТ 7925.

Образцы запаривают в течение 0,5; 1; 3 и 5 мин в лабораторном зрельнике или запарке при 101—102 °С и подвергают окислению и обработке в мыльном растворе, содержащем 7,5 г олеинового мыла в 1 дм³ дистиллированной воды (ГОСТ 6709) в течение 10 мин при кипении. Далее образцы промывают в горячей (70 °С), затем в холодной проточной воде и сушат при температуре не выше 70 °С.

Интенсивность окраски испытуемого красителя должна соответствовать интенсивности окраски, полученной стандартным образцом красителя.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4.10—4.10.3. **(Исключены, Изм. № 1).**

4.11. Устойчивость окраски на хлопчатобумажной ткани к физико-химическим воздействиям определяют по ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.1, ГОСТ 9733.2, ГОСТ 9733.4, ГОСТ 9733.5 — ГОСТ 9733.7, ГОСТ 9733.13, ГОСТ 9733.27.

Образцы для испытания печатают в соответствии с требованиями п. 4.3, в интенсивности 130 г/кг печатной краски и деление 1:6.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4.12—4.12.3. **(Исключены, Изм. № 2).**

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка и маркировка красителя — по ГОСТ 6732.3. Краситель упаковывают в барабаны из листовой стали, вместимостью 50 дм³, исполнения Б или В по ГОСТ 5044.

5.2. Маркировка транспортной тары — по ГОСТ 6732.4 с нанесением манипуляционного знака «Соблюдение интервала температур не ниже минус 18 °С и не выше плюс 35 °С.

5.1, 5.2. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

5.3. Транспортирование и пакетирование — по ГОСТ 6732.5.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5.4. Краситель хранят в упакованном виде в закрытых складских помещениях.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие красителя требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения красителя — один год со дня изготовления.

6.1, 6.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**