



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
31443–
2012

**ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ ПРОМЫСЛОВЫХ
ТРУБОПРОВОДОВ**
Технические условия

Издание официальное



Зарегистрирован

№ 6571

" 11 " апреля 2012 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в ГОСТ 1.0–92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2–2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила, рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны», Открытым акционерным обществом «Российский научно-исследовательский институт трубной промышленности» (ОАО «РосНИТИ»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны»

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол № 49 от 15 марта 2012 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Настоящий стандарт разработан на основе национального стандарта Российской Федерации ГОСТ 53580 – 2009 «Трубы стальные для промышленных трубопроводов. Технические условия»

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств

Содержание

1 Область применения	1
2 Определение соответствия	1
2.1 Единицы измерения	1
2.2 Округление	1
2.3 Соответствие настоящему стандарту	1
3 Нормативные ссылки	1
4 Термины и определения	2
5 Обозначения и сокращения	5
5.1 Обозначения	5
5.2 Сокращения	5
6 Классы прочности труб и состояние поставки	6
6.1 Классы прочности труб	6
6.2 Состояние поставки	7
7 Информация, которая должна быть предоставлена потребителем	7
7.1 Общая информация	7
7.2 Дополнительная информация	8
8 Изготовление	9
8.1 Процесс изготовления	9
8.2 Процессы, требующие уточнения	11
8.3 Исходный материал	11
8.4 Прихваточные сварные швы	12
8.5 Сварные швы на трубах КОС	12
8.6 Сварные швы на трубах ДСФ	12
8.7 Сварные швы на трубах с двумя швами	12
8.8 Термообработка сварных швов труб ВЧС	12
8.9 Холодная деформация и холодное экспандирование	12
8.10 Стыковые сварные швы рулонного или листового проката	12
8.11 Составные трубы	13
8.12 Термообработка	13
8.13 Прослеживаемость	13
9 Критерии приемки	13
9.1 Общие положения	13
9.2 Химический состав	13
9.3 Механические характеристики	16
9.4 Гидростатическое испытание	18
9.5 Испытание на загиб	18
9.6 Испытание на сплющивание	18
9.7 Испытание на направленный загиб	18
9.8 Испытания на ударный изгиб образцов с V-образным надрезом (CVN)	18
9.9 Состояние поверхности, несовершенства и дефекты	19
9.10 Размеры, масса и допуски	20
9.11 Отделка концов труб	23
9.12 Допуски для сварных швов	24
9.13 Допуск на массу	26
9.14 Свариваемость металла труб	26
10 Контроль	26
10.1 Виды контроля и документы, оформляемые по результатам контроля	26
10.2 Виды контроля	27
11 Маркировка	44
11.1 Общие положения	44
11.2 Маркировка труб	44
12 Покрытия	45
13 Хранение документации	46
14 Погрузка труб	46

Приложение А (обязательное) Трубы УТП2, предназначенные для эксплуатации в кислых средах	47
Приложение Б (обязательное) Процедура ремонтной сварки	55
Приложение В (обязательное) Устранение поверхностных несовершенств и дефектов	59
Приложение Г (обязательное) Аттестация процедуры изготовления труб	60
Приложение Д (обязательное) Неразрушающий контроль труб, не предназначенных для эксплуатации в кислых средах	62
Приложение Е (обязательное) Сортамент бесшовных и сварных труб	70
Приложение Ж (обязательное) Неразрушающий контроль труб, предназначенных для эксплуатации в кислых средах	78
Приложение И (справочное) Обозначение сталей	82
Библиография	83