

ГОСТ 7352—88

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

---

# КРАНЫ КОЗЛОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ



ТИПЫ

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
М о с к в а

## КРАНЫ КОЗЛОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ

## Типы

Gantry electrical cranes. Types

ГОСТ  
7352—88МКС 53.020.20  
ОКП 31 5500Дата введения 01.01.90

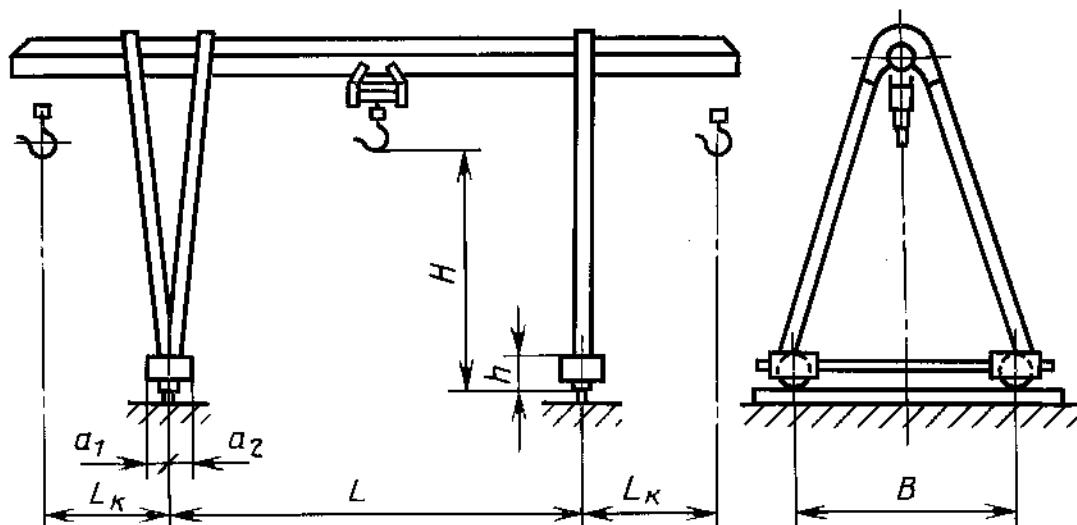
Настоящий стандарт распространяется на двухконсольные крюковые козловые электрические краны общего назначения (далее — краны) на рельсоколесном ходу, грузоподъемностью от 3,2 до 32 т, групп режима работы 3К, 5К и 6К, климатического использования У, категории размещения 1 по ГОСТ 15150, предназначенные для установки на открытом воздухе в ветровых районах до V включительно по ГОСТ 1451, предназначенные для погрузочно-разгрузочных работ и транспортных операций.

1. Краны должны изготавливаться следующих типов:

ККТ — группы режима 3К, с электрической талью, с управлением из кабины (К) или с пола (П);

КК — групп режима 3К, 5К и 6К с грузовой тележкой с управлением из кабины (К), а для группы режима 3К — и с пола (П).

1.1. Основные параметры и размеры кранов типа ККТ с электрической талью по ГОСТ 22584 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Таблица 1

Размеры, м

Грузо-подъемность крана, т	Пролет L	Вылет консоли L <sub>K</sub>	Высота подъема H	База B, не менее	Габариты ходовых тележек, не более			Номинальная скорость, м/с		Нагрузка на колесо при работе, кН, не более	Общая масса, т, не более	
					наружный a <sub>1</sub>	внутренний a <sub>2</sub>	высота h	подъема груза	передвижения тали			
3,2	12,5	3,6		6,0	0,4	0,5				0,50 0,63 0,80 1,0	55	8,5
5,0	12,5		6,3	4,5				0,125	0,32			
	16,0		7,1								85	10,5
	20,0		8,0									12,0
	25,0		9,0		7,1	0,5	0,65					17,0
		6,3										18,5
8,0	16,0	4,5		9,0				0,100	0,32			19,0
	25,0	6,3			9,0	0,6	0,7					120
					7,1							140
12,5	16,0	4,5		10,0				0,125 0,200	0,50 0,63			24,0
	20,0				9,0							160
	25,0				0,7		0,8					23,0
		6,3										30,0
	32,0											210
												35,0

1.2. Допускаются следующие отклонения от параметров, указанных в табл. 1:

- увеличение общей массы на 0,8 т при изготовлении кранов с управлением из кабины;
- увеличение общей массы на 0,5 и 1,0 т кранов грузоподъемностью 3,2 и 5,0 т при изготовлении их с высотой подъема соответственно 8 и 9 м;
- уменьшение общей массы на 0,8 т кранов грузоподъемностью 8 и 12,5 т при изготовлении их с высотой подъема 8 м;
- применение скоростей передвижения крана 1,0 и 1,25 м/с и электротали 0,63 м/с только в кранах с управлением из кабины.

Пример условного обозначения козлового электрического крана типа ККТ с управлением с пола, грузоподъемностью 3,2 т, пролетом 12,5 м, высотой подъема 7,1 м, скоростью подъема груза 0,125 м/с, скоростью передвижения тали 0,32 м/с и скоростью передвижения крана 0,8 м/с:

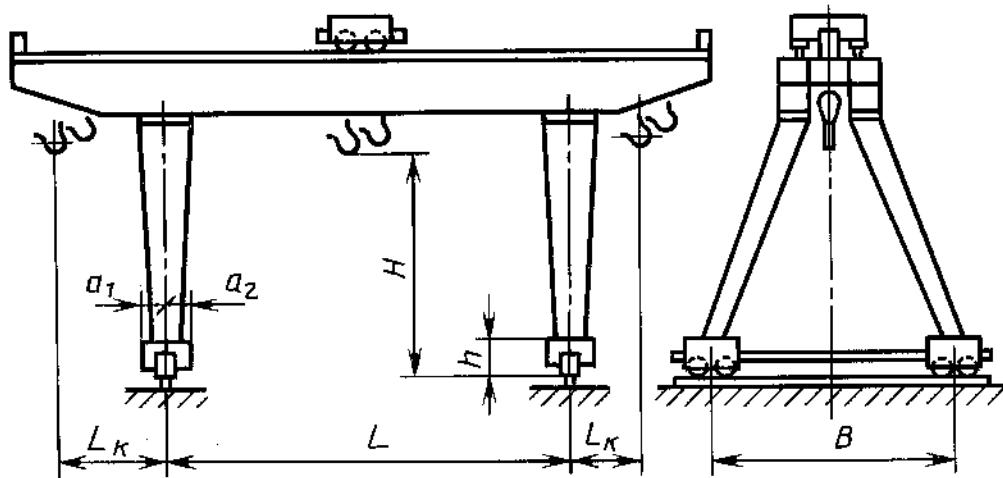
*Кран козловой ККТ-П-3,2—12,5—7,1—0,125—0,32—08 ГОСТ 7352—88*

То же, с управлением из кабины, грузоподъемностью 8 т, пролетом 16 м, вылетом консоли 4,5 м, высотой подъема 9 м, скоростью подъема груза 0,2 м/с, скоростью передвижения тали 0,63 м/с и скоростью передвижения крана 1,25 м/с:

*Кран козловой ККТ-К-8—16—4,5—9—0,2—0,63—1,25 ГОСТ 7352—88*

1.3. Основные параметры и размеры кранов типа КК групп режима 3К и 5К должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2, а группы режима 6К — на черт. 2 и в табл. 3.

С. 3 ГОСТ 7352—88



Черт. 2

П р и м е ч а н и е. Черт. 1 и 2 не определяют конструкцию крана.

Размеры, м

Таблица 2

Грузоподъемность, т	Пролет <i>L</i>	Вылет консоли <i>L<sub>K</sub></i>	Высота подъема <i>H</i>	Габариты ходовых тележек, не более	Группа режима 3К			Группа режима 5К		
					Номинальная скорость, м/с		Номинальная скорость, м/с	Номинальная скорость, м/с		Номинальная скорость, м/с
					подъема груза	передвижения тележки		подъема груза	передвижения тележки	
12,5	16	4,5	9,0 11,2 9,0 10,0	9,0 0,8 1,0	0,50 0,63	0,50 0,63	180	24	0,63	32
	25	6,3			0,10 0,125 0,16 0,20	0,50 0,63 0,80 1,00	200	33	0,16 0,20 0,25 0,32	220
	32	6,3			0,63 0,80	1,25	220	39	0,63 0,80 1,00	38
		8,0			1,00			41	1,00 1,25 1,60	44 48
	20,0	25	6,3		0,08 0,10 0,125 0,16 0,20	0,50 0,63	50	0,125 0,16 0,20	0,63 0,80 0,63 0,80 1,00	60
		32	8,0		0,50 0,63 0,80	0,50 0,63 0,80	250	55	0,25	235
					1,00			64	0,10 0,125 0,16 0,20	64
					0,08 0,10 0,125 0,16	0,50 0,63 0,80		0,63 0,80 1,0 1,25		82