



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
ISO 15917—
2015

**ФРЕЗЫ КОНЦЕВЫЕ ЦЕЛЬНЫЕ
СО СФЕРИЧЕСКИМ КОНЦОМ
ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА И КЕРАМИЧЕСКИХ
МАТЕРИАЛОВ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ**



Размеры

(ISO 15917:2012, IDT)

Издание официальное

Зарегистрирован
№ 11499
01 октября 2015 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Открытым акционерным обществом «ВНИИИНСТРУМЕНТ» (ОАО «ВНИИИНСТРУМЕНТ») на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 5

2 ВНЕСЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 95 «Инструмент»

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования (протокол от 29 сентября 2015 г. №80-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 15917:2012 Solid ball-nosed end mills with cylindrical shanks, made of carbide and ceramic materials (Фрезы цельные концевые цилиндрические с радиусным концом с цилиндрическим хвостовиком из твердосплавных и керамических материалов).

Официальные экземпляры международного стандарта, на основе которого подготовлен настоящий межгосударственный стандарт, и международных стандартов, на которые даны ссылки, имеются в национальных органах по стандартизации вышеуказанных государств.

В разделе «Нормативные ссылки» и тексте стандарта ссылки на международные стандарты актуализированы.

Степень соответствия - идентичная (IDT)

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Типы и основные размеры	1
4 Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов ссылочным межгосударственным стандартам	5

ФРЕЗЫ КОНЦЕВЫЕ ЦЕЛЬНЫЕ СО СФЕРИЧЕСКИМ КОНЦОМ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА И КЕРАМИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

Размеры

Solid ball-nosed end mills with cylindrical shanks, made of carbide and ceramic materials. Dimensions

Дата введения —

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает типы и размеры концевых цельных фрез со сферическим концом из твердого сплава и керамических материалов по ISO 513 с цилиндрическим хвостовиком, предназначенных для чистовой копировальной обработки сложных поверхностей и материалов, включая закаленную сталь, алюминиевые сплавы и пластмассы.

2 Нормативные ссылки

Для применения настоящего стандарта необходимы следующие ссылочные межгосударственные стандарты. Для недатированных ссылок применяют последнее издание ссылочного стандарта (включая все его изменения).

ISO 286-2 Geometrical product specifications — ISO code system for tolerances on linear sizes — Part 2: Tables of standard tolerance classes and limit deviations for holes and shafts (Технические требования к геометрической продукции. Система кодов ISO для допусков на линейные размеры. Часть 2. Таблицы классов стандартных допусков и предельных отклонений на размеры отверстий и валов)

ISO 513 Classification and application of hard cutting materials for metal removal with defined cutting edges — Designation of the main groups and groups of application (Материалы твердые режущие для снятия стружки с определенными режущими кромками. Классификация и применение. Обозначение основных групп по снятию стружки и групп по применению)

3 Типы и основные размеры

3.1 Концевые фрезы со сферическим концом следует изготавливать двух типов:

- 1 — короткие;
- 2 — длинные.

3.2 Основные размеры фрез типа 1 должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблице 1.

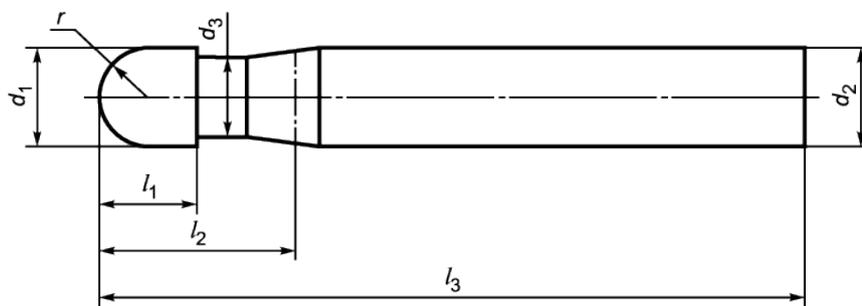


Рисунок 1

Примечания

1 Радиус $r = d_1/2$, предельное отклонение — по усмотрению изготовителя.

2 Диаметр цилиндрической части шейки d_3 — по усмотрению изготовителя; фрезы изготавливают как с шейкой, так и без нее.