

ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(EACC)
EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(EASC)



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
ISO 2419—
2013

КОЖА

Физические и механические испытания
Подготовка и кондиционирование проб

НИФСиТР ЦСМ при МЭ КР
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

(ISO 2419:2012, IDT)

Издание официальное

Зарегистрирован

№ 9054

30 декабря 2013 г.



Минск

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации

Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Техническим комитетом по стандартизации Российской Федерации ТК 412 «Текстиль», Открытым акционерным обществом «Всероссийский научно-исследовательский институт сертификации» (ОАО «ВНИИС») на основе аутентичного перевода стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол 63-П от 27 декабря 2013 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ISO 3166) 004—97	Код страны по МК (ISO 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 2419:2012 Leather — Physical and mechanical tests — Sample preparation and conditioning (Кожа. Физические и механические испытания. Подготовка и кондиционирование проб).

Официальные экземпляры международного стандарта, на основе которого подготовлен настоящий межгосударственный стандарт, и международных стандартов, на которые даны ссылки, имеются в национальных органах по стандартизации.

В разделе «Нормативные ссылки» и тексте стандарта ссылки на международные стандарты актуализированы.

Перевод с английского языка (en).

Степень соответствия - идентичная (IDT)

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств

КОЖА**Физические и механические испытания.****Подготовка и кондиционирование проб**

Leather. Physical and mechanical tests. Sample preparation and conditioning

Дата введения —

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает методы подготовки образцов кожи для физических и механических испытаний совместно со стандартными атмосферными условиями для кондиционирования и испытаний. Данный стандарт применим для всех типов кожи.

2 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

2.1 атмосферные условия: Условия окружающей среды, определяемые через параметры температуры и относительной влажности воздуха

2.2 стандартные атмосферные условия: Атмосферные условия, поддерживаемые в установленных пределах, при которых образец хранится определенный период времени, прежде чем подвергнуться испытанию

2.3 кондиционирование: Процесс переноса образца в заданные условия с определенной температурой и относительной влажностью воздуха для выдерживания его в течение определенного периода времени в стандартных атмосферных условиях со свободным доступом воздушного потока ко всем поверхностям

3 Стандартные атмосферные условия**3.1 Эталонные стандартные атмосферные условия**

Стандартные атмосферные условия должны обеспечивать температуру 23 °С и относительную влажность воздуха 50,0 %.

3.2 Альтернативные стандартные атмосферные условия**3.2.1 Общие вопросы**

Альтернативные, но не эквивалентные атмосферные условия могут быть использованы только в том случае, если участвующие стороны согласны на их применение. В случае возникновения спорной ситуации должны быть использованы эталонные стандартные атмосферные условия.

3.2.2 Особые стандартные атмосферные условия

Альтернативные особые стандартные атмосферные условия должны обеспечивать температуру 20,0 °С и относительную влажность воздуха 65,0 %.

3.2.3 Тропические стандартные атмосферные условия

Альтернативные тропические стандартные атмосферные условия должны обеспечивать температуру 27,0 °С и относительную влажность воздуха 65,0 %

3.3 Область допустимых значений стандартных атмосферных условий

Допуск для температуры ± 2 °С. Допуск для относительной влажности воздуха ± 5 %.

4 Конструкция резака

Конструкция резака показана на рисунке 1. Внутренние поверхности должны быть перпендикулярны плоскости, которой касаются режущие кромки. Угол, образованный у острия резака между внутренними и внешними поверхностями, должен быть около 20 °, и клин этого угла должен быть высотой (d), превышающей толщину кожи.

П р и м е ч а н и е — Для резака пригодна закаленная высококачественная ножевая сталь.