

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

# **ЛЕНТЫ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 17617—72**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ**

**Москва**

**ЛЕНТЫ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО  
ПЛАСТИКАТА**

Технические условия

Polyvinylchloride plastic bands.  
Specifications**ГОСТ  
17617-72\***

ОКП 22 4522

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 12 апреля 1972 г. № 738 срок введения установлен****с 01.07.73****Проверен в 1986 г. Постановлением Госстандарта от 30.07.86  
№ 2292 срок действия продлен****до 01.01.92****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на ленты, изготовленные из поливинилхлоридного пластиката и предназначенные для защиты и дополнительной изоляции проводов и кабелей.

Температурный диапазон эксплуатации лент в статическом состоянии — от минус 60 до плюс 70 °С. Показатели технического уровня, установленные стандартом, предусмотрены для высшей категории качества.

**1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ**

1.1. В зависимости от свойств пластиката, предназначенного для изготовления лент, устанавливаются следующие марки лент:

ЛВ-40 — ленты из поливинилхлоридного пластиката рецептуры 230/1 и 251/1 с температурой хрупкости минус 40 °С, для эксплуатации в умеренном климатическом районе (ГОСТ 16350—80);

ЛВ-40Т — ленты из поливинилхлоридного пластиката рецептуры 230Т, с температурой хрупкости минус 40 °С, для эксплуатации в умеренном и жарком сухом климатических районах (ГОСТ 16350—80 и ГОСТ 20582—86).

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена**

*\* Переиздание шоль 1986 г. с Изменением № 2, 3,  
утвержденным в октябре 1976 г., шоль 1986 г., Пост. № 2292 от 30.07.86  
(ИУС 10—76, 11—86).*

**© Издательство стандартов, 1986**

ЛВ-50 — ленты из поливинилхлоридного пластика рецептуры 355 с температурой хрупкости минус 50°C, для эксплуатации в умеренном климатическом районе (ГОСТ 16350—80).

1.2. Ленты выпускаются следующих размеров, указанных в табл. 1.

Таблица 1

| мм       |             |          |             |
|----------|-------------|----------|-------------|
| Ширина   |             | Толщина  |             |
| Номинал. | Пред. откл. | Номинал. | Пред. откл. |
| 10       | ±1          | 0,65     | ±0,15       |
| 13       |             | 0,55     |             |
| 15       |             | 0,65     |             |
| 15       |             | 1,50     |             |
| 18       |             | 0,55     | ±0,10       |
| 20       |             | 0,55     |             |
| 20       |             | 0,90     | ±0,15       |
| 20       |             | 1,50     |             |
| 40       |             | 0,55     | ±0,10       |
| 40       |             | 0,50     |             |
| 40       |             | 0,90     | ±0,25       |
| 40       |             | 1,35     |             |
| 50       |             | 0,90     | ±0,10       |
| 105      |             | ±5       | 1,50        |

Примечание. По соглашению с потребителем допускается выпускать ленты других размеров.

Радиус закругления кромок должен быть не более половины толщины ленты.

1.1.—1.2. (Измененная редакция, Изм. № 2, 3)

1.3. Длина лент должна быть не менее 5 м.

1.4. При заказе и в технической документации указывается условное обозначение ленты, в которое входит: марка, рецептура, номинальная ширина, толщина, цвет и обозначение настоящего стандарта.

Пример условного обозначения ленты из поливинилхлоридного пластика с морозостойкостью минус 40°C, рецептуры 230/1, шириной 15 мм, толщиной 0,65 мм, красной:

*Лента ЛВ-40—230/1—15×0,65 красная ГОСТ 17617—72*

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3)

1.5. Коды ОКП для каждой марки ленты по Общесоюзному классификатору промышленной и сельскохозяйственной продукции приведены в обязательном приложении 1а.

(Введен дополнительно, Изм. № 3)

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Ленты должны иметь гладкую поверхность, без пор, трещин и посторонних включений. Допускаются мелкие точечные включения, незначительная рябь и полосы, обусловленные методом изготовления.

2.2. Ленты должны изготавливаться неокрашенными или окрашенными в следующие цвета для марок:

ЛВ-40, ЛВ-40Т — белый, серый, черный, коричневый, красный, розовый, оранжевый, желтый, зеленый, голубой, светло-синий, фиолетовый;

ЛВ-50 — черный.

Цвет ленты указывается при заказе.

2.3. Ленту марки ЛВ-40 изготавливают из пластика марок И40—13 и И40—13А по ГОСТ 5960—72.

Ленты марки ЛВ-40Т изготавливают из пластика рецептуры 230Т.

Ленты марки ЛВ-50 изготавливают из пластика рецептуры 355.

Свойства пластика рецептуры 230Т и 355 указаны в приложении 1.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.4. По электрическим показателям ленты должны соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

| Наименование показателя   | Нормы для марок      |                      |                      | Методы испытаний                                |
|---|----------------------|----------------------|----------------------|---|
|   | ЛВ-40                | ЛВ-40Т               | ЛВ-50                |   |
| 1. Электрическая прочность, кВ/мм, не менее:                      |                      |                      |                      | По ГОСТ 6433.3—71 и п. 4.5 настоящего стандарта |
| при 20°C  |                      | 15                   |                      |   |
| после выдержки при 105°C в течение 48 ч                           |                      | 15                   |                      |   |
| после выдержки при минус 60°C в течение 2 ч                       |                      | 15                   |                      |   |
| 2. Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом·см, не менее |                      |                      |                      | По ГОСТ 6433.2—71 и п. 4.6 настоящего стандарта |
| при 20°C  | 1 · 10 <sup>12</sup> | 1 · 10 <sup>11</sup> | 1 · 10 <sup>10</sup> |   |
| при 70°C  | 1 · 10 <sup>10</sup> | 1 · 10 <sup>9</sup>  | 1 · 10 <sup>9</sup>  |   |