

**ЛЕНТА РЕЗАНАЯ ИЗ ХОЛОДНОКАТАНОГО ПРОКАТА**

**ГОСТ  
19851—74**

**Технические условия**

Cold-rolled steel cut strip. Specifications

ОКП 12 3100

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 мая 1974 г. № 1341 дата введения установлена

**01.01.76**

Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)

Настоящий стандарт распространяется на резаную ленту (далее — ленту) из холоднокатаного проката, изготавливаемую из низкоуглеродистой и углеродистой качественной и обыкновенного качества сталей толщиной от 0,4 до 3,5 мм, шириной от 100 до 500 мм, предназначенную для холодной штамповки деталей и других целей.

По требованию потребителя лента изготавливается других размеров по ширине.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

**1. КЛАССИФИКАЦИЯ И СОРТАМЕНТ**

1.1. Лента изготавливается с нормируемыми характеристиками по ГОСТ 9045—93 или ГОСТ 16523—97.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

1.2. **(Исключен, Изм. № 2).**

1.3. Толщина ленты и допускаемые предельные отклонения должны соответствовать ГОСТ 19904—90 (для ширины проката, не превышающей 1500 мм).

**П р и м е ч а н и е.** Для лент толщиной свыше 0,9 мм нормальной точности изготовления в месте сварных швов допускается увеличение толщины на 0,02 мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

1.4. Лента изготавливается с обрезной кромкой шириной от 100 до 500 мм с градацией 5 мм. При ширине ленты от 100 до 140 мм толщиной до 1 мм градация по ширине должна быть 1 мм.

1.5. Предельные отклонения по ширине ленты не должны превышать +1 мм. По соглашению сторон предельные отклонения от —0,5 мм до +2,0 мм.

1.6. Разнотолщинность ленты в одном поперечном сечении и серповидность ленты должны соответствовать ГОСТ 19904—90.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

1.7. **(Исключен, Изм. № 2).**

1.8. Внутренний диаметр рулонов — от 300 до 800 мм, наружный — до 1850 мм. Диаметр рулона указывается в заказе. Телескопичность рулонов не должна превышать 15 мм.

Примеры условных обозначений приведены в приложении 2.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



*Издание с Изменениями № 1, 2, утвержденными в январе 1981 г., декабре 1990 г.  
(ИУС 3—81, 4—91).*