
МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
21178—
2006

ЗАГОТОВКИ КЛЕЕННЫЕ

Технические условия

Издание официальное



БЗ 6—2005/103



Москва
Стандартинформ
2006

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по Межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—97 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации ТК 67 «Фанера и фанерная продукция»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 29 от 24 июня 2006 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Туркменистан	TM	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 12 сентября 2006 г. № 195-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 21178—2006 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации

5 ВЗАМЕН ГОСТ 21178—75

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта публикуется в указателе «Национальные стандарты».

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в указателе «Национальные стандарты», а текст изменений — в информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе «Национальные стандарты»

© Стандартиформ, 2006

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

ЗАГОТОВКИ КЛЕЕНЫЕ**Технические условия**

Glued blanks. Specifications

Дата введения — 2007—03—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на клееные заготовки (далее — заготовки), предназначенные для изготовления деталей мебели.

Стандарт устанавливает требования к качеству, правилам приемки, методам контроля, упаковке, транспортированию, хранению заготовок.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

- ГОСТ 427—75 Линейки измерительные металлические. Технические условия
- ГОСТ 2140—81 Видимые пороки древесины. Классификация, термины и определения, способы измерения
- ГОСТ 3749—77 Угольники поверочные 90°. Технические условия
- ГОСТ 7016—82 Изделия из древесины и древесных материалов. Параметры шероховатости поверхности
- ГОСТ 7502—98 Рулетка измерительная металлическая. Технические условия.
- ГОСТ 8925—68 Щупы плоские для станочных приспособлений. Конструкция
- ГОСТ 9620—94 Древесина слоистая клееная. Отбор образцов и общие требования при испытании
- ГОСТ 9621—72 Древесина слоистая клееная. Методы определения физических свойств
- ГОСТ 9624—93 Древесина слоистая клееная. Метод определения предела прочности при скалывании
- ГОСТ 9625—87 Древесина слоистая клееная. Методы определения предела прочности и модуля упругости при статическом изгибе
- ГОСТ 10632—89 Плиты древесно-стружечные. Технические требования
- ГОСТ 11358—89 Толщиномеры и стенкоммеры индикаторные с ценой деления 0,01 и 0,1 мм. Технические условия
- ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов
- ГОСТ 15612—85 Изделия из древесины и древесных материалов. Методы определения параметров шероховатости поверхности
- ГОСТ 15846—2002 Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение
- ГОСТ 16371—93 Мебель. Общие технические условия
- ГОСТ 18321—73 Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции

ГОСТ 21178—2006

ГОСТ 19917—93 Мебель для сидения и лежания. Общие технические условия

ГОСТ 19921—74 Заготовки гнуто-клееные. Метод определения предела прочности при статическом изгибе

ГОСТ 19922—74 Заготовки гнуто-клееные. Метод определения предела прочности клеевого соединения бобышек со шпоном в трапециевидных царгах стульев

ГОСТ 24053—80 Плиты древесно-стружечные. Детали мебельные. Метод определения покоробленности

ГОСТ 27678—88 Плиты древесно-стружечные и фанера. Перфораторный метод определения содержания формальдегида

ГОСТ 30255—95 Мебель, древесные и полимерные материалы. Метод определения выделения формальдегида и других вредных летучих химических веществ в климатических камерах

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по указателю «Национальные стандарты», составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Классификация и размеры

3.1 Заготовки подразделяют на: гнуто-клееные с дугообразным, Л-образным, П-образным, уголковым, корытообразным, ломаной линии, сферическим профилем с незамкнутым контуром; трапециевидным профилем с замкнутым контуром и плоскостные.

3.2 Профиль, размеры заготовок и допускаемые отклонения устанавливают в технической документации на заготовки.

3.3 Виды профилей и контуров гнуто-клееных заготовок по назначению приведены в приложении А.

3.4 Допускается изготавливать заготовки, облицованные строганым шпоном, тканями и другими облицовочными материалами, а также с защитным клеевым покрытием на основе карбамидоформальдегидной смолы в соответствии с условиями договора (контракта).

3.5 Заготовки должны быть обрезаны под прямым углом. Косина не должна превышать 2 мм на 1 м длины кромки заготовки.

3.6 Отклонение от прямолинейности кромки не должно превышать 2 мм на 1 м длины.

3.7 В соответствии с условиями договора (контракта) допускается поставка многократных гнуто-клееных заготовок, обрезанных с четырех сторон.

Примечание — Размеры многократной гнуто-клееной заготовки — длина и толщина равны соответствующим размерам одной гнуто-клееной заготовки, а ширина — кратной ее ширине с учетом суммарной величины пропилов.

3.8 Условное обозначение заготовок должно содержать:

- наименование продукции;
- вид профиля;
- назначение;
- класс эмиссии формальдегида;
- размеры;
- обозначение настоящего стандарта.

Пример условного обозначения клееных заготовок с дугообразным профилем, предназначенных для сидений стульев, класса эмиссии Е 1, длиной 500 мм, шириной 500 мм, толщиной 9 мм:

Клееные заготовки дугообразные для сидений стульев, Е 1, 500 × 500 × 9 ГОСТ 21178—2006

4 Технические требования

4.1 Характеристики

4.1.1 Для изготовления заготовок применяют лущеный шпон лиственных пород, синтетические смолы по нормативным документам и древесно-стружечные плиты марок П-А и П-Б по ГОСТ 10632.