
**ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ
И СЕРТИФИКАЦИИ (ЕАСС)**

**EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY
AND CERTIFICATION (EASC)**



**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ**

**ГОСТ
ISO 10405–
2012**

**Нефтяная и газовая промышленность
ОБСЛУЖИВАНИЕ И ИСПОЛЬЗОВАНИЕ
ОБСАДНЫХ И НАСОСНО-КОМПРЕССОРНЫХ ТРУБ**

(ISO 10405:2000, IDT)



Издание официальное

Зарегистрирован

№ 7055

« 9 » ноября 2012 г.



Минск

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации

Предисловие

Евразийский Совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0-92 "Межгосударственная система стандартизации. Основные положения" и ГОСТ 1.2-2009 "Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила, рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, обновления и отмены".

Сведения о стандарте

- 1 ПОДГОТОВЛЕН Бюро по стандартам МГС
 - 2 ВНЕСЕН Бюро по стандартам МГС
 - 3 ПРИНЯТ Евразийским Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 41-2012 от 24 мая 2012 г.)
- За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	Минэкономки Республики Армения
Грузия	GE	Грузстандарт
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 10405:2000 «Petroleum and natural gas industries —Care and use of casing and tubing» (Нефтяная и газовая промышленность. Обслуживание и использование обсадных и насосно-компрессорных труб).

Международный стандарт ISO 10405 разработан Техническим комитетом ISO /TC 67, Материалы, оборудование и морские сооружения для нефтяной, нефтехимической и газовой промышленности, подкомитетом 5 Обсадные, насосно-компрессорные и бурильные трубы.

Перевод с английского языка (En).

Настоящий межгосударственный стандарт подготовлен на основании перевода в соответствии с Программой INOGATE.

Степень соответствия – идентичная (IDT).

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	1
4 Спуск и подъем обсадных труб	2
4.1 Подготовка и контроль перед спуском	2
4.2 Проверка внутреннего диаметра обсадной трубы	3
4.3 Посадка трубы в муфту, свинчивание и спуск	3
4.4 Свинчивание в полевых условиях	4
4.5 Установка обсадной колонны	6
4.6 Сохранение обсадной колонны в скважине	6
4.7 Извлечение обсадных труб	7
4.8 Причины повреждений обсадных труб	7
5 Спуск и подъем насосно-компрессорных труб	9
5.1 Подготовка и контроль перед спуском	9
5.2 Посадка труб в муфты, свинчивание и спуск	11
5.3 Свинчивание соединений в полевых условиях	11
5.4 Подъем насосно-компрессорных труб	12
5.5 Причины повреждений насосно-компрессорных труб	12
6 Транспортировка, погрузочно-разгрузочные операции и хранение	14
6.1 Общие положения	14
6.2 Транспортировка	14
6.3 Погрузочно-разгрузочные операции	15
6.4 Хранение	15
7 Контроль и классификация обсадных и насосно-компрессорных труб, бывших в эксплуатации	15
7.1 Общие положения	15
7.2 Процедуры контроля и классификации	15
7.3 Состояние стенки трубы и резьбового соединения	16
7.4 Назначение в эксплуатацию	17
8 Восстановление	17
9 Сварка технологической оснастки обсадных колонн в полевых условиях	18
9.1 Общие положения	18
9.2 Требования к сварным швам	18
9.3 Режимы сварки	18
9.4 Присадка для дуговой сварки	19
9.5 Подготовка основного металла	19
9.6 Предварительный подогрев или охлаждение	19
9.7 Технология сварки	19
Приложение А (справочное) Единицы в системе СИ	39

