

ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(EASC)

EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(EASC)



**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ**

**ГОСТ
25716—
2025**

ВОЛОКНО ПОЛИЭФИРНОЕ ХЛОПКОВОГО ТИПА

Общие технические условия

Зарегистрирован
№ 17842
3 марта 2025 г.



Издание официальное
Кыргызстандарт
Бишкек

Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН научно-производственным республиканским унитарным предприятием «Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации» (БелГИСС)

2 ВНЕСЕН Государственным комитетом по стандартизации Республики Беларусь

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 28 февраля 2025 г. № 182-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 ВЗАМЕН ГОСТ 25716—94

5 Приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики (Кыргызстандарт) от 30 июня 2025 г. №27-СТ межгосударственный стандарт ГОСТ 25716-2025 введен в действие в качестве национального стандарта Кыргызской Республики

© Кыргызстандарт, 2025

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведен, копирован, тиражирован и распространен без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики (Кыргызстандарт)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ВОЛОКНО ПОЛИЭФИРНОЕ ХЛОПКОВОГО ТИПА

Общие технические условия

Polyester fibre of cotton type
General specifications

Дата введения 2026-01-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на полиэфирное волокно хлопкового типа (далее — полиэфирное волокно), предназначенное для переработки в хлопчатобумажной и шелковой отраслях промышленности.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 12.1.007 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 10213.0 Волокно штапельное и жгут химические. Правила приемки и метод отбора проб

ГОСТ 10213.1 Волокно штапельное и жгут химические. Метод определения линейной плотности

ГОСТ 10213.2 Волокно штапельное и жгут химические. Методы определения разрывной нагрузки и удлинения при разрыве

ГОСТ 10213.3 Волокно штапельное и жгут химические. Методы определения влажности

ГОСТ 10213.4 Волокно штапельное и жгут химические. Методы определения длины

ГОСТ 10213.5 Волокно штапельное и жгут химические. Методы определения пороков

ГОСТ 13411 Волокно и жгут химические. Методы определения извитости

ГОСТ 13481 Волокно штапельное и жгут химические. Метод определения линейной усадки

ГОСТ 22496 Волокна и нити синтетические. Метод определения белизны

ГОСТ 25388 Волокна химические. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 29332 Волокна химические. Методы определения массовой доли замасливателя

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (www.easc.by), или по указателям национальных стандартов, издаваемых в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Технические требования

3.1 Общие требования

3.1.1 Полиэфирное волокно должно соответствовать требованиям настоящего стандарта, техническим описаниям и изготавливаться по технологическим документам, утвержденным в установленном порядке.

3.1.2 Техническое описание должно содержать:

- наименование продукции;
- артикул и (или) марку (при наличии);
- номинальную линейную плотность, текс;
- номинальную длину, мм;
- удельную разрывную нагрузку, мН/текс;

- удлинение при разрыве, %;
- линейную усадку, %;
- белизну, %;
- способ производства;
- вид замасливателя;
- массовую долю замасливателя, %.

Допускается в техническом описании с учетом назначения полиэфирного волокна устанавливать дополнительные требования.

3.2 Характеристики

3.2.1 Полиэфирное волокно изготавливают неокрашенным, матированным и извитым.

3.2.2 Полиэфирное волокно – продукт переработки полиэтилентерефталата.

3.2.3 Полиэфирное волокно изготавливают высшего, 1-го, 2-го сортов.

3.2.4 Сортность полиэфирного волокна определяют по физико-механическим, физико-химическим показателям и порокам и устанавливают по наихудшему показателю.

3.2.5 Полиэфирное волокно по физико-механическим и физико-химическим показателям должно соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Значение показателя для полиэфирного волокна		
	высшего сорта	1-го сорта	2-го сорта
Удельная разрывная нагрузка, мН/текс, не менее	490	471	441
Удлинение при разрыве, %, не более	33	35	40
Допускаемое отклонение фактической линейной плотности от номинальной линейной плотности, %	+2,0 -4,0	+3,0 -5,0	±5,0
Допускаемое отклонение фактической длины от номинальной длины, %	±2,9	±4,2	±5,7
Количество извитков на 1 см, шт.	3,0–6,0	3,0–6,0	3,0–6,0
Линейная усадка, %, не более	1,0	2,0	2,0
Массовая доля замасливателя, %	0,18–0,30	0,15–0,35	0,13–0,40
Белизна, %, не менее	80,0	80,0	75,0
Примечание — Допускается по согласованию с заказчиком изменение массовой доли замасливателя при смене вида замасливателя.			

3.2.6 Нормированная влажность полиэфирного волокна устанавливается 1,0 %, фактическая влажность полиэфирного волокна не должна превышать 2,0 %.

3.2.7 Рассыпчатость полиэфирного волокна должна быть хорошая.

3.2.8 Полиэфирное волокно по количеству пороков должно соответствовать требованиям, указанным в таблице 2.

Таблица 2

Наименование порока	Количество пороков для полиэфирного волокна		
	высшего сорта	1-го сорта	2-го сорта
Склейки, роговидные и грубые волокна, %	0,001	0,006	0,03
Непрорезанные волокна двойной и более длины, %	0,005	0,005	0,02

3.2.9 В полиэфирном волокне не допускаются масляные и грязные волокна, а также наличие в кипах волокон другого цвета и разных линейных плотностей.