



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
ISO 5413—  
2015

## КОНУСЫ МОРЗЕ ЖЕСТКОЙ ПЕРЕДАЧИ

Размеры

(ISO 5413:1993, IDT)

Издание официальное

НИФСИТР ЦСМ при МЭ КР  
**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

Зарегистрирован

№ 11492

1 октября 2015 г.



## Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

### Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Открытым акционерным обществом «ВНИИИНСТРУМЕНТ» (ОАО «ВНИИИНСТРУМЕНТ») на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол №80-П от 29 сентября 2015 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 5413:1993 «Станки металлорежущие. Конусы Морзе жесткой передачи» («Machine tools - Positive drive of Morse tapers», IDT).

Международный стандарт разработан техническим комитетом по стандартизации ISO/TC 29 «Инструмент» Международной организации по стандартизации (ISO).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

### 5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

## Содержание

1 Область применения . . . . .	1
2 Нормативные ссылки . . . . .	1
3 Размеры . . . . .	1
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочного международного стандарта ссылочному межгосударственному стандарту . . . . .	3

## КОНУСЫ МОРЗЕ ЖЕСТКОЙ ПЕРЕДАЧИ

## Размеры

Positive drive Morse tapers. Dimensions

Дата введения —

## 1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает размеры наружных и внутренних конусов Морзе жесткой передачи инструментальных хвостовиков, предназначенных для принудительной передачи крутящего момента инструмента больших диаметров, а также при обработке труднообрабатываемых материалов. Конусы Морзе — в соответствии с ISO 296.

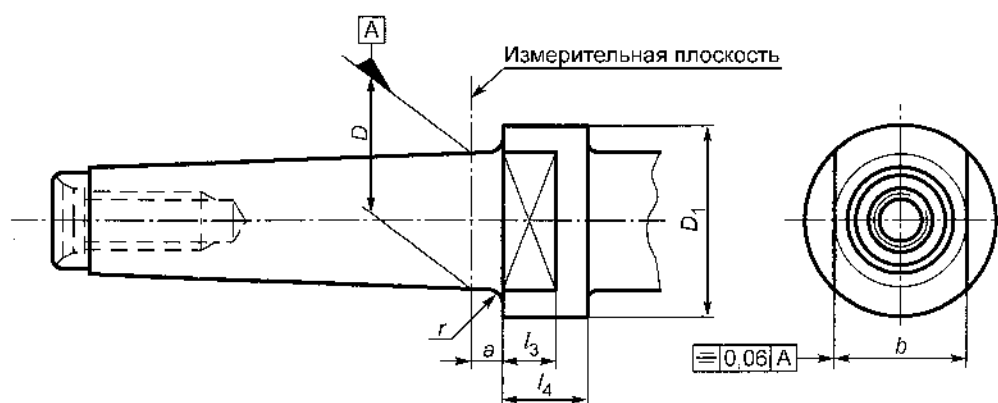
## 2 Нормативные ссылки

Для применения настоящего стандарта необходим следующий ссылочный международный стандарт. Для датированных ссылок применяют только указанное издание ссылочного стандарта.

ISO 296:1991 Machine tools — Self-holding tapers for tool shanks (Станки. Самозажимные конусы хвостовиков инструментов).

## 3 Размеры

Основные размеры наружного и внутреннего конусов Морзе жесткой передачи должны соответствовать указанным на рисунках 1 и 2 и в таблице 1.



## Примечания

- 1 Допуск симметричности — в миллиметрах.
- 2 Размеры  $D$ ,  $a$  и другие размеры наружного конуса Морзе — по ISO 296.

Рисунок 1 — Наружный конус