

**ПЛИТЫ МОДЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ ОПОК РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ
2000×1600 мм НА ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ МАШИНЫ
С ПОВОРОТОМ ПОЛУФОРМЫ БЕЗ ДОПРЕССОВКИ**

**ГОСТ
20119—74**

Конструкция и размеры

Steel pattern plates for moulding boxes having inside dimensions 2000×1600 mm
for moulding foundry machines with turn of half mould without squeezing.
Design and dimensions

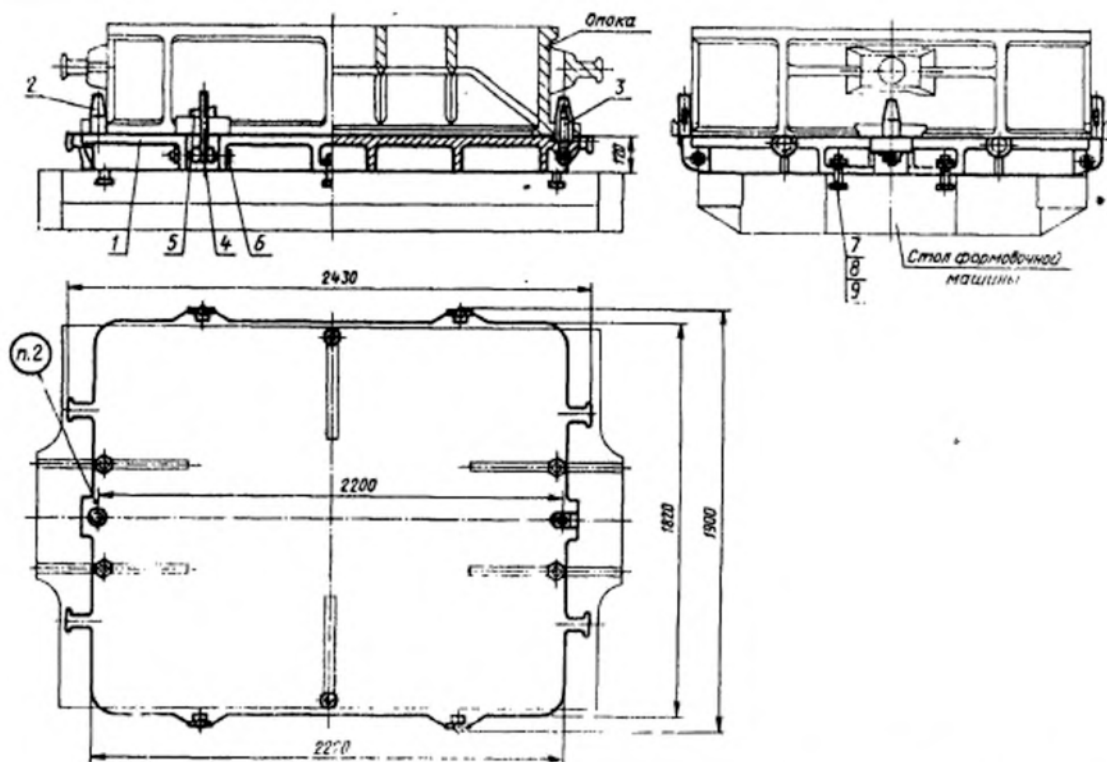
Взамен
МН 3275—62

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 августа 1974 г. № 2023 срок действия установлен

с 01.01 1976 г.
до 01.01 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры модельных плит должны соответствовать указанным на черт. 1.



Теоретическая масса—942 кг

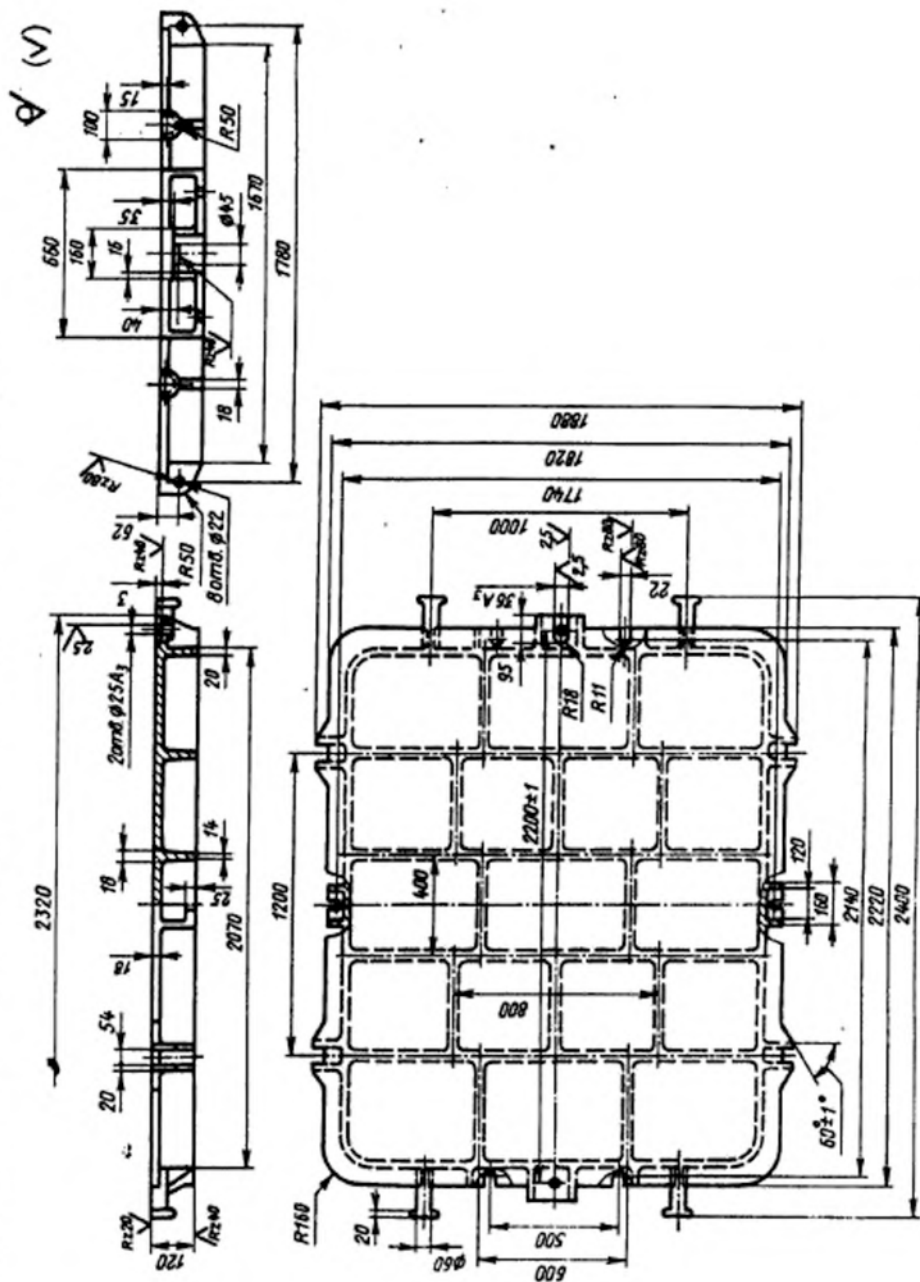
1—плита 0280-1712/001 (кол. 1); 2—четыре центрирующей 0290-2507 по ГОСТ 20122—74 (кол. 1); 3—четыре направляющая 0290-2557 по ГОСТ 20123—74 (кол. 1); 4—четыре откидной 0290-2032 по ГОСТ 20128—74 (кол. 4); 5—клин крепежный 0290-0014 по ГОСТ 19391—74 (кол. 4); 6—болт М20×120.66.05 по ГОСТ 7808—70 (кол. 4); 7—болт М20×80.66.05 по ГОСТ 7808—70 (кол. 6); 8—гайка М20.6.05 по ГОСТ 5927—70 (кол. 12); 9—шайба 20.66Г.05 по ГОСТ 6402—70 (кол. 8).

Черт. 1

Условное обозначение модельной плиты:

Плита модельная 0280-1712 ГОСТ 20119—74

2. Маркировать: обозначение модельной плиты и товарный знак предприятия-изготовителя.
3. Конструкция и размеры плит (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2.



Черт. 2

Теоретическая масса — 930 кг

Условное обозначение плиты:

Плита 0280-1712/001 ГОСТ 20119—74

4. Неуказанные радиусы 8—10 мм.

5. Технические требования — по ГОСТ 20131—74.