

ГОСТ 30529—97  
(ИСО 4495—78)

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

---

## ПОРОШКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СО СМАЗКОЙ

Определение смазочных веществ методом экстракции  
по Сокслету

Издание официальное

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР  
**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

Б3 1—2001

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ  
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
Минск

**Предисловие**

**1 РАЗРАБОТАН** Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 150, Институтом проблем материаловедения им. И.Н. Францевича НАН Украины

**ВНЕСЕН** Государственным комитетом Украины по стандартизации, метрологии и сертификации

**2 ПРИНЯТ** Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 12 от 21 ноября 1997 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главгосинспекция «Туркменстандартлары»
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

**3** Настоящий стандарт содержит полный аутентичный текст международного стандарта ИСО 4495—78 «Порошки металлические со смазкой. Определение смазочных веществ методом экстракции по Сокслету» с дополнительными требованиями, отражающими потребности экономики страны, которые в тексте выделены курсивом

**4** Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 19 декабря 2000 г. № 384-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 30529—97 (ИСО 4495—78) введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 июля 2001 г.

**5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

© ИПК Издательство стандартов, 2001

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

Содержание

1 Область применения . . . . .	1
2 Нормативные ссылки . . . . .	1
3 Сущность метода . . . . .	1
4 Аппаратура и реактивы . . . . .	1
5 Отбор проб . . . . .	2
6 Проведение испытаний . . . . .	3
7 Обработка результатов испытаний . . . . .	3
8 Оформление результатов испытаний . . . . .	3

## ПОРОШКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СО СМАЗКОЙ

Определение смазочных веществ методом экстракции по Сокслету

Lubricated metallic powders. Determination of lubricant content.  
Soxhlet extraction method

Дата введения 2001—07—01

### 1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает метод определения содержания (массовой доли) смазки в металлических порошках со смазкой (или порошках, пропитанных смазкой) с помощью аппарата Сокслета при обычных условиях.

*Метод применим к порошкам с массовой долей смазки не менее 0,3 %.*

### 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 4—84 Углерод четыреххлористый технический. Технические условия

ГОСТ 5556—81 Вата медицинская гигроскопическая. Технические условия

ГОСТ 12026—76 Бумага фильтровальная лабораторная. Технические условия

ГОСТ 23148—98 (ИСО 3954—77) Порошки, применяемые в порошковой металлургии. Отбор проб

ГОСТ 24104—88 Весы лабораторные общего назначения и образцовые. Общие технические условия

ГОСТ 24299—80 Целлюлоза сульфатная вискозная. Технические условия

ГОСТ 25336—82 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры

### 3 Сущность метода

Экстракция смазочного вещества соответствующим растворителем в аппарате Сокслета. Выпаривание растворителя после экстракции, определение массы остатка.

### 4 Аппаратура и реактивы

4.1 Весы, обеспечивающие взвешивание до 100 г с погрешностью не более 0,001 г, *например по ГОСТ 24104*.

4.2 Аппарат Сокслета, приведенный на рисунке 1, состоящий из следующих частей:

- холодильника шарикового;

- экстрактора Сокслета объемом от 75 до 100 см<sup>3</sup>;

- элемента фильтрующего (гильзы), состоящего из целлюлозы (*по ГОСТ 24299*), бумаги фильтровальной (*по ГОСТ 12026*) и ваты из хлопка (*ваты медицинской гигроскопической по ГОСТ 5556*), для предварительного экстрагирования растворителем смазочного вещества при содержании его в порошке менее 0,5 %. Длина (высота) фильтрующего элемента должна быть больше высоты сифона;

- колбы круглодонной вместимостью 100 см<sup>3</sup> с помещенными в нее кусочками пемзы (*по ГОСТ 25336*). *Допускается помещать в колбу вместо пемзы кусочки фарфора или стеклянные трубочки (капилляры), заплавленные с одного конца*;

- устройства нагрева колбы, которое должно обеспечивать испарение растворителя со скоростью не менее 25 см<sup>3</sup>/мин.

*Примечание — Конические соединения аппарата Сокслета не должны смазываться.*