НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
РАБОЧИЙ ЭКЗЕМПЛЯР

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

РЕАКТИВЫ

КАЛИЙ ЙОДИСТЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 4232—74

Издание официальное

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

УДК 546.32'15-41 : 006.354 Группа Л51

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Реактивы
КАЛИЙ ЙОДИСТЫЙ
Технические условия

Reagents. Potassium iodide.
Specifications

ГОСТ 4232—74*

Взамен
ГОСТ 4232—65

ОКП 26 2113 0370 02

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 22 апреля 1974 г. № 941 срок введения установлен с 01.07.75

Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта от 28.09.84 № 3413 срок действия продлен до 01.07.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на йодистый калий, представляющий собой белые кристаллы, растворимые в воде; на свету приобретает бурый цвет.

Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, предусмотрены для первой категории качества.

Формула. KJ.

Молекулярная масса (по международным атомным массам 1971 г.) — 166,00.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Йодистый калий должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. По физико-химическим показателям йодистый калий должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

* Переиздание (февраль 1985 г.) с Изменением № 1, утвержденным в сентябре 1984 г. от 28.09.84 Пост. 3413 (ИУС 1—85).

© Издательство стандартов, 1985

Наименование показателя	Норма		
	Химически чистый (х. ч.) ОКП 26 2113 0373 10	Чистый для анализа (ч. д. а.) ОКП 26 2113 0372 00	Чистый (ч.) ОКП 26 2113 0371 01
1. Массовая доля йодистого калия (KJ), %, не менее	99,5	99,0	99,0
2. Массовая доля нерастворимых в воде веществ, %, не более	0,005	0,010	0,020
3. Массовая доля азота (N) из нитратов, нитритов и аммиака, %, не более	0,001	0,001	0,002
4. Массовая доля йодатов и йода (JO_3), %, не более	0,002	0,005	0,005
5. Массовая доля сульфатов (SO_4), %, не более	0,0025	0,0050	0,0100
6. Массовая доля фосфатов (PO_4), %, не более	0,001	0,001	Не нормируется
7. Массовая доля хлоридов и бромидов (Cl), %, не более	0,01	0,03	0,10
8. Массовая доля бария (Ba), %, не более	0,002	0,004	0,008
9. Массовая доля железа (Fe), %, не более	0,0001	0,0003	0,0010
10. Массовая доля кальция (Ca), %, не более	0,001	0,005	0,010
11. Массовая доля магния (Mg), %, не более	0,001	0,003	0,005
12. Массовая доля тяжелых металлов (Pb), %, не более	0,0002	0,0005	0,0010
13. Массовая доля муравьиной кислоты (HCOOH), %, не более	0,001	0,001	0,001
14. pH 5%-ного раствора препарата	6—8	6—9	6—9

Примечание. Если технологией получения йодистого калия применение муравьиной кислоты не предусмотрено, массовую долю муравьиной кислоты в продукте не определяют.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2а. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2а.1. Йодистый калий может раздражать слизистые оболочки и кожные покровы.

2а.2. При работе с препаратом следует пользоваться индивидуальными средствами защиты.

2а.3. Помещения, в которых проводятся работы с препаратом, должны быть оборудованы общей приточно-вытяжной механической вентиляцией. Анализ препарата в лаборатории следует проводить в вытяжном шкафу.

Разд. 2а. **(Введен дополнительно, Изм. № 1).**

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 3885—73.

3. МЕТОДЫ АНАЛИЗА

3.1а. Общие указания по проведению анализа — по СТ СЭВ 804—77.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

3.1. Пробы отбирают по ГОСТ 3885—73. Масса средней пробы не должна быть менее 350 г.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. Определение массовой доли йодистого калия

3.2.1. *Реактивы и растворы*

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Кислота азотная по ГОСТ 4461—77, х. ч., 25%-ный раствор.

Натрия гидроокись по ГОСТ 4328—77, 1%-ный раствор.

Серебро азотнокислое по ГОСТ 1277—75, раствор концентрации c ($AgNO_3$) = 0,1 моль/дм³ (0,1 н.), готовят по ГОСТ 25794.3—83.

Эозин Н, индикатор (эозин натрия водорастворимый), свежеприготовленный раствор; готовят следующим образом: 0,5 г индикатора растворяют в 100 см³ 1%-ного раствора гидроокиси натрия.

3.2.2. *Проведение анализа*

Около 0,5000 г препарата помещают в коническую колбу вместимостью 250 см³, растворяют в 30 см³ воды, прибавляют 0,3 см³ раствора эозина Н, две-три капли раствора азотной кислоты и титруют раствором азотнокислого серебра до перехода окраски раствора в ярко-малиновый цвет.

3.2.3. *Обработка результатов*

Массовую долю йодистого калия (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{V \cdot 0{,}0166 \cdot 100}{m},$$