

# КОЖА ЛАКОВАЯ ОБУВНАЯ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ



Издание официальное

БЗ 5—98

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

Ф.В. Миронов, Г.П. Рустанович, С.Е. Иванова

## 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.11.78 № 3080

## 3. ВЗАМЕН ГОСТ 9705—61

## 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 15.007—88	2.1
ГОСТ 938.0—75	3.1,4.1
ГОСТ 938.1—67	4.2
ГОСТ 938.3—77	4.3
ГОСТ 938.11—69	4.4
ГОСТ 938.12—70	4.6
ГОСТ 938.13—70	4.7
ГОСТ 938.14—70	4.8
ГОСТ 938.15—70	4.9
ГОСТ 1023—91	5.1
ГОСТ 3123—78	2.8
ГОСТ 13868—74	4.5
ГОСТ 14192—96	5.1
ТУ 6—43—0205133—03—91	4.10
ТУ 21—0284461—058—90	4.10

## 5. Ограничение срока действия снято по Протоколу № 4—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)

## 6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (октябрь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в марте 1984 г., июне 1989 г. (ИУС 6—84, 8—89)

Редактор *Т.А. Леонова*  
 Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
 Корректор *О.В. Ковш*  
 Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 30.11.98. Подписано в печать 18.12.98. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,73.  
 Тираж 126 экз. С1601. Зак. 909.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
 Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
 Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.  
 Плр № 080102

**КОЖА ЛАКОВАЯ ОБУВНАЯ****Технические условия**Enamelled shoe leather.  
Specifications**ГОСТ  
9705—78**Дата введения **01.01.80**

Настоящий стандарт распространяется на кожу для верха обуви из шкур животных, отделанную путем нанесения на лицевую поверхность кожи лаковой композиции на основе полиуретановых смол.

**1. ВИДЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ**

1.1. По виду сырья лаковые кожи подразделяют на:

опоек;  
выросток;  
полукожник;  
бычок;  
яловку легкую;  
передины конские;  
козлину.

1.2. По конфигурации кожи подразделяют на:

целые кожи;  
полукожи — разрезанные вдоль хребта кожи бычка, яловки легкой, полукожника и выростка;  
передины конские;  
полупередины конские;

четверти — разрезанные на четыре части кожи бычка и яловки легкой; допускается выпускать по согласованию с потребителем.

1.3. В зависимости от размеров кожи подразделяют на:

от 25 до 40 дм<sup>2</sup>;  
св. 40 до 60 дм<sup>2</sup>;  
св. 60 дм<sup>2</sup>.

1.4. По способу и характеру отделки лицевой поверхности кожи подразделяют на:

гладкие с естественной и облагороженной лицевой поверхностью;  
с художественным тиснением с естественной и облагороженной лицевой поверхностью.

1.4.1. К гладким кожам с естественной лицевой поверхностью относят кожи:

с нешлифованной лицевой поверхностью;  
с подшлифованной лицевой поверхностью.

1.4.2. К гладким кожам с облагороженной лицевой поверхностью относят кожи, у которых удалена естественная лицевая поверхность.

1.4.3. К кожам с художественным тиснением относят кожи, специально подготовленные путем наполнения высокомолекулярными соединениями или синтетическими дубителями или их смесью, на которые нанесено тиснение специальными плитами.

1.5. Кожи, предназначенные для Министерства обороны, вырабатывают гладкими с естественной лицевой поверхностью.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1978  
© ИПК Издательство стандартов, 1999  
Переиздание с Изменениями

1.6. В зависимости от цвета кожи подразделяют на:  
 цветные;  
 белые;  
 черные;  
 многоцветные.

1.7. Цвет кожи и рисунок художественного тиснения должны быть согласованы с потребителем.

1.8. В зависимости от толщины кож в стандартной точке *H* кожи подразделяют на:

тонкие — от 0,7 до 0,9 мм включ.;

средние — св. 0,9 » 1,1 мм включ.;

толстые — » 1,1 » 1,3 мм включ.

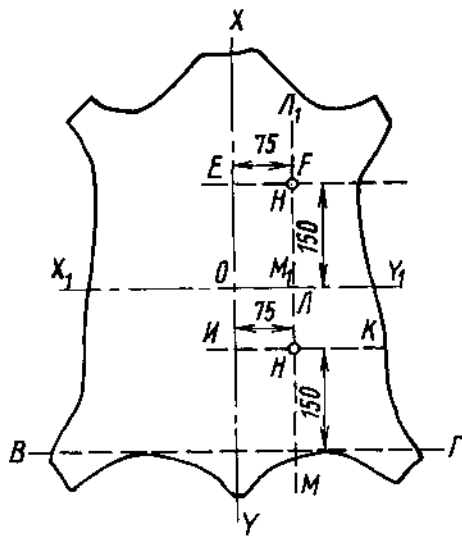
1.9. Толщину кожи определяют в стандартной точке *H*, расположенной на каждой полукоже и на правой половине целой кожи и находящейся:

в целых кожах и полукожах — на пересечении линии *ЛМ*, расположенной на расстоянии 75 мм от хребтовой линии *XY*, с линией *ИК*, расположенной на расстоянии 150 мм от линии *ВГ* (черт. 1);

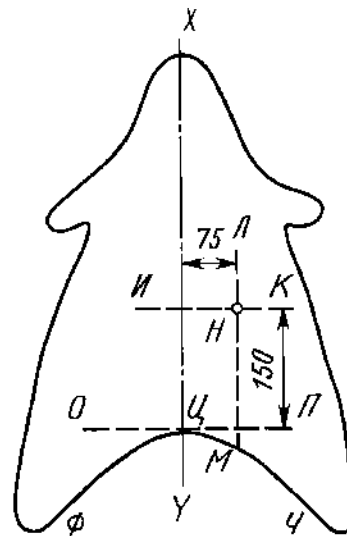
в конских перединах и полуперединах на пересечении линии *ЛМ*, расположенной на расстоянии 75 мм от хребтовой линии *XY*, с линией *ИК*, расположенной на расстоянии 150 мм от внутренней касательной линии *ОП*, проведенной через точку *Ц* к линии отделения хаза *ФУЧ* (черт. 2);

в четвертях, полученных от огузочной части — на пересечении линии *ЛМ*, расположенной на расстоянии 75 мм от линии *XY*, с линией *ИК*, расположенной на расстоянии 150 мм от линии заднего реза *ВГ* (см. черт. 1);

в четвертях, полученных от воротковой части кожи, — на пересечении линии *Л<sub>1</sub>М<sub>1</sub>*, расположенной на расстоянии 75 мм от линии *XY*, с линией *ЕF*, расположенной на расстоянии 150 мм от линии *ХОУ<sub>1</sub>*, идущей поперек хребтовой линии (см. черт. 1).



Черт. 1



Черт. 2

1.9.1. Толщину полукож и полупереди измеряют в точке *H* у каждой полукожи и полупередин.

1.9.2. Толщину кожи, разрезанной на четыре части, измеряют в точке *H* каждой четверти.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Кожи должны быть блестящие, равномерно окрашены, без общей садки и жесткости, хорошо разделаны, обрезаны и ровно выстроганы, с гладкой, освобожденной от остатков мездры бахтармой.

Кожи должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, вырабатываться по методике, утвержденной в установленном порядке, и по образцам-эталонам по ГОСТ 15.007.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.2. **(Исключен, Изм. № 2).**

2.3. По физико-механическим и химическим показателям кожи должны соответствовать нормам, указанным в табл. 2.