



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
34395—
2018

МАТЕРИАЛЫ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ

Электроискровой метод контроля сплошности диэлектрических
покрытий на токопроводящих основаниях



Издание официальное

Зарегистрирован
№ 14035
4 апреля 2018 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 195 «Материалы лакокрасочные», ООО «КОНСТАНТА» на основе официального перевода на русский язык англоязычной версии указанного в пункте 4 стандарта, который выполнен ФБУ «КВФ «ИНТЕРСТАНДАРТ»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 30 марта 2018 г. №107-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Настоящий стандарт является модифицированным по отношению к стандарту ASTM D 5162-15 «Стандартная методика контроля несплошности (пропусков) непроводящих защитных покрытий на металлических подложках» («Standard practice for discontinuity (holiday) testing of nonconductive protective coating on metallic substrates», MOD) путем исключения из стандарта метода А, внесения отдельных фраз и дополнительных положений для учета потребностей национальных экономик стран, указанных выше, которые выделены в тексте курсивом, а также путем изменения структуры стандарта.

Стандарт ASTM D 5162-15 находится в ведении Комитета ASTM D01 по краскам и родственным покрытиям и в непосредственном ведении подкомитета D01.46

Необходимая дополнительная информация приведена в приложении ДА.

Ориентировочные значения минимального напряжения для выбора контрольного напряжения при контроле сплошности дефектоскопом приведены в приложении ДБ.

Сопоставление структуры настоящего стандарта со структурой примененного в нем стандарта приведено в приложении ДВ.

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного стандарта ASTM для приведения в соответствие с ГОСТ 1.5 (подраздел 3.6).

Сведения о соответствии ссылочного межгосударственного стандарта международному стандарту, использованному в качестве ссылочного в примененном международном стандарте, приведено в приложении ДГ

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	1
4 <i>Сущность метода</i>	2
5 <i>Необходимая дополнительная информация</i>	2
6 Аппаратура	2
6.1 <i>Дефектоскоп электроискровой</i>	2
7 Проведение испытаний	4
7.1 Образцы и изделия с покрытием	4
7.2 Измерение толщины покрытия	4
7.3 Подготовка дефектоскопа к работе	4
7.4 Выбор контрольного напряжения	4
7.5 Настройка чувствительности дефектоскопа	5
7.6 Проведение испытаний	5
7.7 Проверка контрольного напряжения в процессе определения сплошности	6
8 Оценка результатов	6
9 Протокол испытаний	6
Приложение ДА (обязательное) <i>Необходимая дополнительная информация</i>	7
Приложение ДБ (рекомендуемое) <i>Ориентировочные значения минимального напряжения для выбора контрольного напряжения при контроле сплошности покрытия дефектоскопом</i>	8
Приложение ДВ (справочное) <i>Сопоставление структуры настоящего стандарта со структурой примененного в нем стандарта</i>	9
Приложение ДГ (справочное) <i>Сведения о соответствии ссылочного межгосударственного стандарта международному стандарту, использованному в качестве ссылочного в примененном международном стандарте</i>	10