



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
6370—
2018

НЕФТЬ, НЕФТЕПРОДУКТЫ И ПРИСАДКИ

Метод определения механических примесей



Издание официальное

Зарегистрирован
№ 14320
30 августа 2018 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 31 «Нефтяные топлива и смазочные материалы», Акционерным обществом «Всероссийский научно-исследовательский институт по переработке нефти» (АО «ВНИИ НП»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 30 августа 2018 г. №111-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 ВЗАМЕН ГОСТ 6370—83

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

НЕФТЬ, НЕФТЕПРОДУКТЫ И ПРИСАДКИ**Метод определения механических примесей**

Petroleum, petroleum products and additives. Method for determination of mechanical admixtures

Дата введения —

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает метод определения механических примесей в нефти, нефтепродуктах и присадках.

Настоящий стандарт не распространяется на пластичные смазки и битумы.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 33—2016 Нефть и нефтепродукты. Прозрачные и непрозрачные жидкости. Определение кинематической и динамической вязкостей

ГОСТ 1277—75 Реактивы. Серебро азотнокислородное. Технические условия

ГОСТ 2517—2012 Нефть и нефтепродукты. Методы отбора проб

ГОСТ 5789—78 Реактивы. Толуол. Технические условия

ГОСТ 5962—2013 Спирт этиловый ректификованный из пищевого сырья. Технические условия

ГОСТ 6709—72 Вода дистиллированная. Технические условия

ГОСТ 8505—80 Нефрас-С 50/170. Технические условия

ГОСТ 9147—80 Посуда и оборудование лабораторные фарфоровые. Технические условия

ГОСТ 12026—76 Бумага фильтровальная лабораторная. Технические условия

ГОСТ 14710—78 Толуол нефтяной. Технические условия

ГОСТ 18300—87 Спирт этиловый ректификованный технический. Технические условия¹⁾

ГОСТ 24104—2001 Весы лабораторные. Общие технические требования²⁾

ГОСТ 25336—82 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры

ГОСТ 28498—90 Термометры жидкостные стеклянные. Общие технические требования. Методы испытаний

ГОСТ 31873—2012 Нефть и нефтепродукты. Методы ручного отбора проб

ГОСТ 33768—2015 Метод определения кинематической вязкости и расчет динамической вязкости прозрачных и непрозрачных жидкостей

ГОСТ OIML R 76-1—2011 Государственная система обеспечения единства измерений. Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания

¹⁾ В Российской Федерации действует ГОСТ Р 55878—2013 «Спирт этиловый технический гидролизный ректификованный. Технические условия».

²⁾ В Российской Федерации действует ГОСТ Р 53228—2008 «Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания».

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Сущность метода

Сущность метода заключается в фильтровании испытуемых продуктов с предварительным растворением медленно фильтрующихся продуктов в бензине или толуоле, промывании осадка на фильтре растворителем с последующим его высушиванием и взвешиванием.

4 Аппаратура

4.1 Стеклопосуда лабораторная и оборудование по ГОСТ 25336:

4.1.1 Насос водоструйный или другого типа, обеспечивающий предельное остаточное давление не более $1,33 \times 10^3$ Па (10 мм рт. ст.).

4.1.2 Стаканы высокие с носиком из термостойкого стекла вместимостью 200, 400, 600, 1000 см³ или колбы Кн-2-500-34ТС, Кн-2-500-50ТС, Кн-2-750-34ТС, Кн-2-1000-34ТС, Кн-2-1000-42ТС, Кн-2-1000-50ТС.

4.1.3 Стаканчики для взвешивания СВ 14/8, 19/9, 24/10, 34/12.

4.1.4 Колбы 1-500, 1-1000.

4.1.5 Воронки лабораторные В-56 80ХС, В-75 110ХС.

4.1.6 Эксикаторы 1-190; 1-250; 2-190; 2-250.

4.1.7 Промывочная емкость (промывалка).

4.1.8 Стеклопалочка длиной от 150 до 200 мм с оплавленным концом.

4.2 Фильтрующие элементы

Воронки фильтрующие ВФ-1-40-ПОР10, ВФ-1-60-ПОР10, ВФ-1-90-ПОР10; воронки фильтрующие с отводом ВФО-40-ПОР10-19/26, ВФО-60-ПОР10-29/32, ВФО-90-ПОР10-29/32 по ГОСТ 25336 или беззольный бумажный фильтр марки «Белая лента» или «Красная лента».

При разногласиях в оценке качества продукции по показателю «содержание механических примесей» применяют бумажный фильтр марки «Белая лента», испытания проводят в одинаковых условиях.

4.3 Воронки Бюхнера 1, 2, 3, 4, 5 по ГОСТ 9147.

4.4 Воронка для горячего фильтрования.

4.5 Шкаф сушильный или термостат, обеспечивающий температуру нагрева $(105 \pm 2)^\circ\text{C}$.

4.6 Баня водяная или электроплитка с закрытой спиралью.

4.7 Весы неавтоматического действия класса точности I с наибольшим пределом взвешивания 220 г, с погрешностью взвешивания не более 0,0002 г в соответствии с ГОСТ OIML R 76-1 или с ГОСТ 24104.

Примечание — При испытании допускается применять оборудование с метрологическими характеристиками, не уступающими указанным в настоящем стандарте.

5 Материалы и реактивы

5.1 Нефрас-С 50/170 по ГОСТ 8505 или нефрас С2 или С3 по документам, устанавливающим требования к нефрасу, или бензин прямогонный с температурой начала кипения не ниже 80°C .

5.2 Спирт этиловый ректификованный из пищевого сырья по ГОСТ 5962 или спирт этиловый ректификованный технический по ГОСТ 18300.

5.3 Эфир этиловый технический.

5.4 Толуол нефтяной по ГОСТ 14710 или по ГОСТ 5789.