

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

ПЛАСТМАССЫ

МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЗОЛЫ

**ГОСТ 15973—82
(СТ СЭВ 2540—80)**

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

РАЗРАБОТАН Министерством химической промышленности
ИСПОЛНИТЕЛИ

С. С. Иванчёв, В. М. Южин, Г. С. Попова, Е. И. Новикова, Н. Б. Каширина

ВНЕСЕН Министерством химической промышленности

Зам. министра З. Н. Поляков

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам № 2002 от 20 мая 1982 г.

ПЛАСТМАССЫ
Методы определения золы

Plastics. Methods for determination of ash

ГОСТ
15973—82

(СТ СЭВ 2540—80)

Взамен
ГОСТ 15973—79

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 мая 1982 г. № 2002 срок действия установлен

с 01.01. 1983 г.
до 01.01. 1990 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на пластмассы и устанавливает методы определения золы и сульфатной золы.

Настоящий стандарт не распространяется на кремнийорганические пластмассы и фторопласты.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2540—80.

1. АППАРАТУРА, ПОСУДА, РЕАКТИВЫ

Печь муфельная типа «Снол» 1,6.2,5.1/П—М-1 или любая другая печь муфельная, обеспечивающая регулирование температуры в диапазонах: (600 ± 25) ; (750 ± 50) ; (850 ± 50) ; $(950 \pm 50)^\circ\text{C}$.

Горелка газовая или другой источник тепла.

Эксикатор по ГОСТ 6371—73, заполненный хлористым кальцием, либо другим осушителем, не взаимодействующим с золой.

Тигли кварцевые Н-100 (80, 50, 40) ГОСТ 19908—80.

Тигли фарфоровые низкие 3—6 ГОСТ 9147—80.

Тигли платиновые 100—11, 100—10, 100—9, 100—8, 100—7 с крышками ГОСТ 6563—75.

Чашки платиновые 118—4, 118—6 ГОСТ 6563—75.

Стаканчики для взвешивания (бюксы) по ГОСТ 7148—70.

Пипетки 2—1—20 ГОСТ 20292—74.

Кальций хлористый по ГОСТ 4460—77, ч.

Кислота серная по ГОСТ 4204—77, концентрированная и раствор 1:1.

Аммоний азотнокислый по ГОСТ 22867—77, 10 %-ный раствор.
Аммоний углекислый безводный по ГОСТ 3770—75.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Химические реактивы применяют со степенью чистоты ч.д.а., если в нормативно-технической документации на конкретную продукцию нет других указаний.

2. ПОДГОТОВКА К АНАЛИЗУ

2.1. Массу пробы указывают в нормативно-технической документации на конкретную продукцию. Если такие указания отсутствуют, то массу пробы выбирают по таблице в зависимости от предполагаемой массовой доли золы.

Предполагаемая массовая доля золы, %	Масса пробы, г	Предполагаемая масса золы, мг
0,002—0,01	Не менее 200	От 2 до 50
Свыше 0,01 до 0,05	" 100	" 10 " 50
" 0,05 " 0,10	" 50	" 25 " 50
" 0,10 " 0,20	" 25	" 25 " 50
" 0,20	Не более 10	" 20 " 50

Примечание. Если предполагаемая массовая доля золы неизвестна, то проводят предварительное ее определение.

2.2. Пробу взвешивают с погрешностью не более 0,0002 г в бюксе, предварительно взвешенной с той же погрешностью.

2.3. Пробу переводят в тигель (чашку), предварительно прокаленный до постоянной массы, охлажденный в течение 1 ч в эксикаторе и взвешенный с погрешностью не более 0,0002 г. Бюксу после этого снова взвешивают с той же погрешностью и точную массу пробы вычисляют по разности первого и второго взвешиваний.

2.4. Тигель (чашка) должен быть заполнен не более чем на половину объема по высоте.

Озоление проб большого объема (превышающего половину объема тигля) следует проводить порциями, удобными для озоления до тех пор, пока вся проба не будет сожжена, охлаждая каждый раз тигель перед добавлением следующей порции пробы.

2.5. Пробы пластмасс с низкой насыпной плотностью перед анализом таблетируют.

2.6. Допускается пробу взвешивать непосредственно в тигле (чашке), если она вся помещается в нем.

3. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ЗОЛЫ

3.1. Сущность метода

Метод заключается в озолении пробы пластмассы и последующем прокаливании остатка в муфельной печи до постоянной массы.