

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

ГОСТ 16218.6—93

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

**ИЗДЕЛИЯ ТЕКСТИЛЬНО-ГАЛАНТЕРЕЙНЫЕ**  
**МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЛИНЕЙНОЙ ПЛОТНОСТИ НИТИ**

Издание официальное

БЗ 1—95

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ  
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
Минск

## Предисловие

## 1. РАЗРАБОТАН Госстандартом России

ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

## 2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 21 октября 1993 г.

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Госстандартамат Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикистандарт
Туркменистан	Туркменстандартыныň кенези

## 3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 02.06.94 № 160 межгосударственный стандарт ГОСТ 16218.6—93 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 01.01.95

## 4 ВЗАМЕН ГОСТ 16218.6—82

© ИПК Издательство стандартов, 1995

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен на территории Российской Федерации в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

**ИЗДЕЛИЯ ТЕКСТИЛЬНО-ГАЛАНТЕРЕЙНЫЕ**

Метод определения линейной плотности нити

Smallwares. Method for determination of linear density of threads

**ГОСТ  
16218.6—93**

ОКСТУ 8150

Дата введения 01.01.95

Настоящий стандарт распространяется на все виды тканых, плетеных, витых и вязаных текстильно-галантерейных изделий и устанавливает метод определения линейной плотности нити, извлеченной из изделия.

**1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ**

Отбор проб — по ГОСТ 16218.0 со следующим дополнением: от каждой точечной пробы отрезают не менее трех элементарных проб во всю ширину изделия длиной не менее 100 мм.

**2. АППАРАТУРА**

Для проведения испытания применяют:  
линейку измерительную по ГОСТ 427 или ОСТ 2—Д68—1 с ценой деления 1 мм;  
весы лабораторные или торсионные с погрешностью взвешивания  $\pm 0,5\%$  от измеряемой массы (но не более 0,01 г);  
иглу препаровальную;  
ножницы.

**3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ**

3.1. Пробы перед испытанием должны быть выдержаны в свободном состоянии в климатических условиях по ГОСТ 10681 в течение 24 ч.