



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

ВОЙЛОК ТЕХНИЧЕСКИЙ  
ДЛЯ МУЗЫКАЛЬНЫХ  
КЛАВИШНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ

ГОСТ 7175—75

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭИФ КР  
**РАБОЧИЙ**  
**ЭКЗЕМПЛЯР**



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

**ВОЙЛОК ТЕХНИЧЕСКИЙ  
ДЛЯ МУЗЫКАЛЬНЫХ КЛАВИШНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ**

**Технические условия**

Technical felt for musical key instruments.  
Specifications

**ГОСТ  
7175—75**

ОКП 81 6112

**Срок действия**

**с 01.01.77**

**до 01.01.91**

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на технический войлок, применяемый при изготовлении механизмов музыкальных клавишных инструментов — пианино и роялей.

**1. ВИДЫ И РАЗМЕРЫ**

1.1. Технический войлок для музыкальных клавишных инструментов в зависимости от назначения подразделяют на виды:

молоточковый (с попечерным расположением волокон), применяемый для изготовления молоточков;

клиновый, применяемый для изготовления глушителей басовых струн;

пушель, применяемый для изготовления глушителей дискантовых струн;

фенгерный, применяемый для изготовления подкладок деталей механизмов — фенгеров и фигур;

шультерный, применяемый для изготовления подушек шультеров и для наклейки на шпицлерлейстик.

1.2. Войлоки молоточковый, клиновый и пушель в зависимости от видов применяемого сырья изготавливают трех марок:

А — из мериноской топсовой ленты;

Б — из мериноской шерсти;

В — из мериноской шерсти с использованием гребенного очеса и овчинной меховой шерсти.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

1.3. Номинальные размеры и предельные отклонения по длине, ширине и толщине всех видов войлока (кроме молоточкового) должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование войлока	Номинальные размеры и предельные отклонения, мм, по		
	длине	ширине	толщине
Молоточковый планинnyй	900±10	990±15	—
Молоточковый рояльный	1020±30	990±20	—
Клинковый	750±10	От 1400 до 2000	10,5 <sup>+1,0</sup> <sub>-0,5</sub>
Пушель	820±5 410±5	От 700 до 1000	6,5 <sup>+0,5</sup> <sub>-1,0</sub>
Фенгерный	840±5	От 1400 до 2000	4,0±0,5 6,0±0,5
Шультерный	840±5	От 1400 до 2000	4,0±0,3

Примечания:

- Допускается увеличение ширины полостей молоточкового войлока на величины, кратные 60.
- По согласованию с потребителем допускается изготовление клинкового войлока длиной (375±10) мм, фенгерного (420±10) мм, молоточкового (910±10) мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.4. Сечение по длине молоточкового войлока должно быть клинообразной формы.

1.5. Номинальные размеры и предельные отклонения по толщине молоточкового войлока должны плавно уменьшаться по участкам от басовой к дискантовой части полости в соответствии с требованиями, указанными в табл. 2.

Таблица 2

Номера участков клина молоточкового войлока	Расстояние от басовой кромки полости молоточкового войлока, мм	Номинальные размеры и предельные отклонения, мм	
		планштного	рояльного
1	0	24,0±1,0	27±2
2	100	22,0±1,0	27±2
3	200	20,0±0,8	25±2
4	300	17,5 <sup>+1,0</sup> <sub>-0,6</sub>	23±2
5	400	15,5 <sup>+0,9</sup> <sub>-0,7</sub>	21±2

## Продолжение табл. 2

Номера участков клина молоточкового войлока	Расстояние от басовой кромки полости молоточкового войлока, мм	Номинальные размеры и предельные отклонения, мм	
		номинального	реального
6	500	13,5 $\pm 0,7$	19 $\pm 2$
7	600	11,5 $\pm 0,6$	17 $\pm 1,0$
8	700	9,0 $\pm 0,8$	14 $\pm 1,0$
9	800	7,0 $\pm 0,6$	11 $\pm 1,0$
10	900	5,0 $\pm 0,5$	9,0 $\pm 1,0$
11	1020	—	6,0 $\pm 1,0$

## (Измененная редакция, Изд. № 3).

1.6. Клиновый, фенгерный и шультерный войлоки могут изготавляться в виде лент, размеры которых по длине и ширине устанавливаются по требованию потребителя.

Допускаемые отклонения от номинальных размеров по длине и ширине лент должны соответствовать указанным в табл. 3.

Таблица 3

Номинальные размеры	Предельные отклонения, мм, по	
	длине	ширине
До 10	$\pm 1,0$ $-0,5$	$\pm 0,5$
Св. 10 до 25	$\pm 1,0$	$\pm 0,5$
» 25 » 100	$\pm 1,5$	$\pm 1,0$
» 100 » 200	$\pm 2,0$ $-1,5$	$\pm 2,0$ $-1,5$
» 200 » 300	$\pm 3,0$ $-2,0$	$\pm 3,0$ $-2,0$
» 300 » 900	$\pm 5,0$ $-3,0$	$\pm 5,0$ $-3,0$

Примечание. Предельные отклонения от номинальных размеров по толщине лент должны соответствовать указанным в табл. 1.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Технический войлок для музыкальных клавишных инструментов по составу волокон в смеси должен соответствовать указанному в табл. 4.