

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**ПОКРЫТИЯ ЛИТЕЙНЫЕ
ПРОТИВОПРИГАРНЫЕ ВОДНЫЕ
ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

ГОСТ 10772—78

Издание официальное



**ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**ПОКРЫТИЯ ЛИТЕИНЫЕ ПРОТИВОПРИГАРНЫЕ
ВОДНЫЕ****Общие технические условия**Water foundry coatings for mould paints. General
specifications**ГОСТ****10772—78.****ОКП 41 9150****Дата введения 01.01.79**

Настоящий стандарт распространяется на водные противопригарные покрытия, выпускаемые в виде водоразбавимых паст и порошков.

Покрытия после разведения предназначаются для окраски песчаных литейных форм и стержней.

1. КЛАССИФИКАЦИЯ

1.1. Покрытия, в зависимости от огнеупорного наполнителя, подразделяются на виды, указанные в табл. 1.

Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1978

© Издательство стандартов, 1993

Переиздание с изменениями

Таблица 1

Вид	Огнеупорный наполнитель
Г	Графит
Т	Тальк
Ц	Цирконовый концентрат
Д	Дистен-силлиманитовый концентрат

1.2. По физическому состоянию покрытия подразделяются на две группы: пасты (П), порошки (С).

1.3. По седиментационной устойчивости разведенного покрытия и прочности слоя покрытия к истиранию (см. табл. 3) покрытия подразделяются на классы, указанные в табл. 2.

Таблица 2

Класс	* Предел седиментационной устойчивости, %, не менее	Предел прочности к истиранию, кг/мм, не менее
1	97	2
2	90	1

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Покрытия должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

2.2. По физико-механическим показателям покрытия должны соответствовать техническим требованиям, указанным в табл. 3.

2.3. Покрытия не должны содержать посторонних примесей, видимых невооруженным глазом.

2.4. Перед употреблением покрытия разводятся водой.

2.5. Рекомендации по назначению покрытий указаны в приложении 1.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Пасты и порошки должны приниматься партиями. За партию принимают количество продукта одной марки, представленного к приемке по одному документу. Размер партии устанавливается не более 10 т.

3.2. При приемосдаточных испытаниях следует проводить проверку на соответствие требованиям пп. 2.2, 2.3. Испытания проводятся на пробах, отобранных по п. 4.1.1.

3.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний, хотя бы по одному из показателей, проводят повторную проверку на удвоенном количестве проб от той же партии.

Таблица 3

Наименование показателя	Нормы для марок								
	Пасты						Порошки		
	ГП-1	ГП-2	ТП-1	ТП-2	ДП-2	ЦП-2	ГС-1	ТС-1	ЦС-1
Внешний вид	Однородная паста						Однородный порошок		
Влажность, %, не более	35	35	35	35	30	16	1,5	1,5	1,5
Условная вязкость разведенного покрытия по вискозиметру В3-4, с, не более	25	20	20	20	27	16	25	20	25
Седиментационная устойчивость разведенного покрытия, %, не менее	98	95	97	95	90	92	98	98	97
Внешний вид нанесенного, высущенного и охлажденного слоя	Ровный слой без включений и трещин								
Прочность слоя покрытия к истиранию, кг/мм, не менее	2,0	1,0	3,0	1,0	1,0	1,5	2,0	3,0	3,0

Пример условного обозначения покрытия на основе талька (Т), выпускаемого в виде пасты (П), с пределом седиментационной устойчивости 95% и прочности к истиранию 1 кг/мм (2):

ТП-2 ГОСТ 10772—78

Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

3.4. По результатам приемки на каждую партию заполняется паспорт. Паспорт должен содержать:

- наименование предприятия-изготовителя или товарный знак;
- наименование и марку продукции;
- номер и массу нетто партии;
- дату изготовления;
- обозначение настоящего стандарта;
- результаты анализов;
- номер и дату выпуска продукции.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Подготовка проб к испытанию

4.1.1. Отбор средней пробы