

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

О С И

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

**ГОСТ 9650—80
(СТ СЭВ 5959—87)**

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

ОСИ
Технические условия
Pins. Specifications

ГОСТ
9650—80
{СТ СЭВ 5959—87}

ОКП 41 8800

Срок действия с 01.01.82
до 01.01.92

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на оси с наружным диаметром от 3 до 100 мм с отношением длины к диаметру не более 15.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

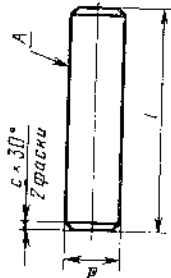
1.1. Типы, конструкция и размеры осей должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1 и 2.

Примечание. Допускается изготовление осей с углублением на торце для сквозным отверстием, концентричными наружной цилиндрической поверхности.

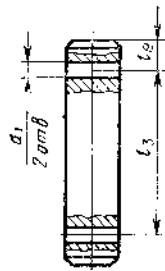
(Измененная редакция, Изм. № 2).

RZ 80/ (✓)

Тип 1



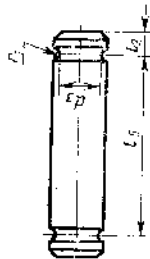
Тип 2
(под шплинт)



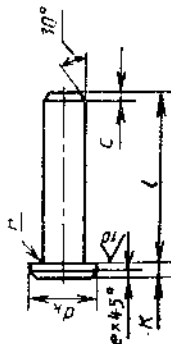
Тип 3
(под замковую
шайбу)



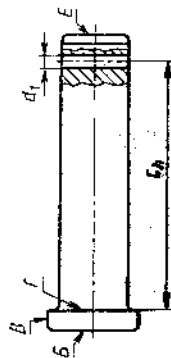
Тип 4
(под запорное
кольцо)



Тип 5



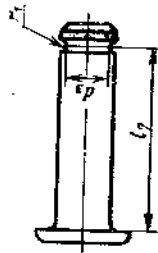
Тип 6
(под шплинт)



Тип 7
(под замковую
шайбу)



Тип 8
(под запорное
кольцо)



Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

d	l	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₈	l ₇	Теоретическая масса 1000 шт., кг	
								Тип 1	Тип 5
3	6	—			3			0,45	0,53
	8	2			5			0,49	0,65
	10	4			7			0,53	0,76
	11	5			8			0,59	0,82
	12	6			9			0,64	0,87
	14	8			11			0,75	0,98
	16	10			13			0,86	1,09
	18	12	—	—	15	—	—	0,97	1,20
	20	14			17			1,09	1,32
	22	16			19			1,20	1,43
	24	—							
	(25)	19			22			1,36	1,59
	26	—							
	28	22			25			1,53	1,76
30	24			27			1,69	1,92	
4	8	2	5		5	6,5		0,91	1,20
	10	4	7		7	8,5		0,95	1,40
	11	5	8		8	9,5		1,05	1,50
	12	6	9		9	10,5		1,15	1,60
	14	8	11		11	12,5		1,35	1,80
	16	10	13		13	14,5		1,55	2,00
	18	12	15		15	16,5		1,74	2,19
	20	14	17		17	18,5		1,94	2,39
	22	16	19		19	20,5		2,14	2,59
	24	—	—	—	—	—	—	—	—
	(25)	19	22		22	23,5		2,43	2,88
	26	—	—		—	—		—	—
	28	22	25		25	26,5		2,73	3,18
	30	24	27		27	28,5		2,93	3,38
	32	26	29		29	30,5		3,12	3,58
	35	29	32		32	33,5		3,48	3,85
(36)	30	33		33	34,5		3,52	3,97	
40	34	37		37	38,5		3,91	4,37	
5	10	2	7		6	8,5		1,56	2,15
	11	3	8		7	9,5		1,69	2,28
	12	4	9		8	10,5		1,81	2,40
	14	6	11		10	12,5		2,12	2,71
	16	8	13		12	14,5		2,43	3,02
	18	10	15		14	16,5		2,73	3,32
	20	12	17		16	18,5		3,04	3,63
	22	14	19		18	20,5		3,35	3,94
	24	—	—		—	—		—	—
	(25)	17	22		21	23,5		3,81	4,40
	26	—	—		—	—		—	—
	28	20	25		24	26,5		4,28	4,87
	30	22	27		26	28,5		4,58	5,17
	32	24	29		28	30,5		4,89	5,48
	35	27	32		31	33,5		5,40	5,98